

ภาคผนวก ข-16

สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูล
หรือวัสดุที่ไม่ใช่ออกนอกบริเวณโรงงาน



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6401-2060
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท มากอโต จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-59-2/35สบ
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	10 09 07	Coating Mold	40	073	จ3-101-2/40สบ	อนุญาต	
2	15 02 02	ทรายปนเปื้อนน้ำมัน	120	042	3-106-8/49สบ	อนุญาต	
3	15 02 02	ผ้าปนเปื้อนน้ำมัน	40	042	3-106-8/49สบ	อนุญาต	
4	16 02 15	หลอดไฟฟ้าใช้งานแล้ว	.5	073	จ3-101-2/40สบ	อนุญาต	
5	12 01 20	ล้อหินเจียรใช้งานแล้ว	80	073	จ3-101-2/40สบ	อนุญาต	
6	15 02 02	Filter กรองน้ำมัน	1	042	3-106-8/49สบ	อนุญาต	
7	15 01 11	กระป๋องสเปรย์	2	073	จ3-101-2/40สบ	อนุญาต	
10	17 06 03	Ceramic Fiber	13	073	จ3-101-2/40สบ	อนุญาต	
54	19 80 01	ฝุ่นจากการทำความสะอาด	50	073	จ3-101-2/40สบ	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2564 ถึงวันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2565

ออกให้ ณ วันที่ 9 กุมภาพันธ์ 2564

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินพุตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**

เลขที่ อก.6401-2060

ของ บริษัท มากอตโต จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-59-2/35สบ

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณาฯ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
6555/2564	16/2/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 ถังกรองจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 22 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
6555/2564	16/2/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 02 08 น้ำมันหล่อลื่นเครื่องจักรใช้งานแล้ว (Used Oil) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-25/47อด ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
6555/2564	16/2/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 04 05 เศษเหล็กที่ไม่สามารถหลอมได้ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-65/63สบ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
6555/2564	16/2/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 บรรจุก๊าซโลหะ 200 ลิตรใช้งานแล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-15/50ปท ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
6555/2564	16/2/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 12 02 เศษเหล็ก/ถังลูกบดไม่ปนเปื้อนสารอันตราย โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-87/63สบ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
6555/2564	16/2/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 09 08 Ceramic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 920 ตัน วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	
6555/2564	16/2/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 09 08 ทราย์ปั้นแบบ Duo cast โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สบ ปริมาณ 500 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
6555/2564	16/2/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 11 04 Lining โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 1000 ตัน วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	
6555/2564	16/2/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 09 08 ทราย์ปั้นแบบ Duo cast โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-52/63อย ปริมาณ 500 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
6555/2564	16/2/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 02 02 ตะกรันจากการหลอม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-17/54รย ปริมาณ 2500 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
6555/2564	16/2/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 02 02 ตะกรันจากการหลอม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-52/63อย ปริมาณ 500 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
6555/2564	16/2/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 01 เศษบรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษใช้งานแล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-65/63สบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
6555/2564	16/2/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 01 เศษบรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษใช้งานแล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-82/60สบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
6555/2564	16/2/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 บรรจุก๊าซปนเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-15/50ปท ปริมาณ 15 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
6555/2564	16/2/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 09 10 Black Sand Dust โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สบ ปริมาณ 5000 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
6555/2564	16/2/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 09 10 Black Sand Dust โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/45สบ ปริมาณ 1000 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
6555/2564	16/2/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 บรรจุก๊าซโลหะ 20 ลิตรใช้งานแล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-168/48สบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
6555/2564	16/2/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 กระป๋องสี โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สบ ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 073	ไม่อนุญาต	04
6555/2564	16/2/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 บรรจุก๊าซพลาสติก 20 ลิตร ใช้งานแล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-168/48สบ ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
6555/2564	16/2/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 02 ถังจัมโบ้ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-87/63สบ ปริมาณ 35 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	

[illegible]

6555/2564	16/2/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 09 08 ทราयปนเหล็ก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-87/63สบ ปริมาณ 200 ต้น วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
6555/2564	16/2/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 12 04 สายพานลำเลียง โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-168/48สบ ปริมาณ 30 ต้น วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
6555/2564	16/2/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 09 12 ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-52/63อย ปริมาณ 3000 ต้น วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
6555/2564	16/2/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 ดลัษหมึก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ .5 ต้น วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
6555/2564	16/2/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 05 07 น้ำมัน(จากการล้างลูกบด) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.106-2/2561-นสร. ปริมาณ 150 ต้น วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
6555/2564	16/2/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 09 08 ฝุ่น/ผงเหล็กจากการเจียร โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-52/63อย ปริมาณ 200 ต้น วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
6555/2564	16/2/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 09 05 ทรายปนเหล็ก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 100 ต้น วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
6555/2564	16/2/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 01 น้ำผสมสารละลาย(จากการล้างสี) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.106-2/2561-นสร. ปริมาณ 20 ต้น วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
6555/2564	16/2/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 01 สารละลายกรด(จากการล้าง cooling tower) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.106-2/2561-นสร. ปริมาณ 30 ต้น วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
6555/2564	16/2/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 03 10 น้ำมัน(จากการล้างลูกบด) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.106-2/2561-นสร. ปริมาณ 20 ต้น วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
27801/2564	28/6/64	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 02 02 ตะกรันจากการหลอม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-52/63อย ปริมาณ 1000 ต้น วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
29301/2564	6/7/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 03 เศษไม้พาเลทชำรุด (ขยะทั่วไป) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 90 ต้น วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	
29301/2564	6/7/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 02 ถังจัมโบ้ (ขยะทั่วไป) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 90 ต้น วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	
29301/2564	6/7/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 01 เศษกระดาด (ขยะทั่วไป) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 90 ต้น วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	
29301/2564	6/7/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 02 เศษพลาสติก, ถังพลาสติก(ขยะทั่วไป) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 90 ต้น วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	
29301/2564	6/7/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 02 ถังจัมโบ้ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-82/60สบ ปริมาณ 20 ต้น วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
29301/2564	6/7/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 04 ถังลูกบดเก่า โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-65/63สบ ปริมาณ 50 ต้น วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
29301/2564	6/7/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 01 กรดใช้งานแล้ว (ล้าง Cooling Tower) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.106-96/2562-นสร. ปริมาณ 5 ต้น วิธีการกำจัด 053	ไม่อนุญาต	04

วิธีการกำจัด

- | | |
|--|---|
| 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ | 064 บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์ |
| 021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ | 065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ |
| 031 เป็นวัตถุติดทนแทน | 066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม |
| 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด | 067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี |
| 033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับ ไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ | 068 ปรับเสถียร/ ครึ่งทางเคมี โดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic |
| 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ | 069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย |
| 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน | 071 ฟังกลมตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 042 ทำเชื้อเพลิงผสม | 072 ฟังกลมอย่างปลอดภัย |
| 043 เผาเพื่อเอาพลังงาน | 073 ฟังกลมอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว |
| 044 เป็นวัตถุติดทนแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์ | 074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป |
| 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ | 075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย |
| 051 เข้ากระบวนการนำตัวทำลายกลับมาใหม่ | 076 เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์ |
| 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ | 077 อัดฉีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดิน ใต้ทะเล แบนเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น |
| 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ ด่าง | 079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ |
| 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา | 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ |
| 059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ | 082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ | 083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 062 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี | 084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 063 บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ | |

เหตุผลที่ไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับ ไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับ ไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการ ตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับ ไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบ ในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุผลกรณีอื่นๆ

- 99 อื่นๆ ระบุ

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่ สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจ พร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/กอ.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไข ในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
2. หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิด ตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6501-1818

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท มากอตโต จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-59-2/35สบ

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	10 09 07	Coating Mold	40	073	จ3-101-2/40สบ	อนุญาต	
2	15 02 02	ทรายปนเปื้อนน้ำมัน	180	042	3-106-8/49สบ	อนุญาต	
3	15 02 02	ผ้าปนเปื้อนน้ำมัน	40	042	3-106-8/49สบ	อนุญาต	
4	16 02 15	หลอดไฟฟ้าใช้งานแล้ว	.5	073	จ3-101-2/40สบ	อนุญาต	
5	12 01 20	ล้อหินเจียรใช้งานแล้ว	80	073	จ3-101-2/40สบ	อนุญาต	
6	15 02 02	Filter กรองน้ำมัน	1	042	3-106-8/49สบ	อนุญาต	
7	15 01 11	กระป๋องสเปรย์	2	073	จ3-101-2/40สบ	อนุญาต	
8	17 06 03	Ceramic Fiber	13	073	จ3-101-2/40สบ	อนุญาต	
9	19 80 01	ฝุ่นจากการทำความสะอาด	50	073	จ3-101-2/40สบ	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2565 ถึงวันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2566

ออกให้ ณ วันที่ 9 กุมภาพันธ์ 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ อก.6501-1818

ของ บริษัท มากอโตโต จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-59-2/35สบ

[illegible]

[illegible]

15337/2565	19/3/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 01 น้ำผสมสารละลาย (จากการล้างสี) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.106-95/2564-นสร. ปริมาณ 70 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
15337/2565	19/3/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 01 สารละลายกรด (จากการล้าง Cooling tower) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.106-95/2564-นสร. ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
15337/2565	19/3/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 03 10 น้ำปนเปื้อนน้ำมัน (จากการล้างลูกบด) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.106-95/2564-นสร. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
32506/2565	16/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 14 06 03 สารเคมีเสื่อมสภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
32506/2565	16/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 18 01 03 ขยะติดเชื้อ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นบป. ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
32506/2565	16/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 ภาชนะปนเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
32506/2565	16/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 01 10 น้ำล้างลูกบด โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.106-96/2562-นสร. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 049	ไม่อนุญาต	04
32506/2565	16/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 05 06 Methylene blue โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.106-96/2562-นสร. ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
32506/2565	16/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 09 15 น้ำเสียจากการล้าง โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.106-96/2562-นสร. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
32506/2565	16/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 01 10 น้ำจากการล้าง (Cooling Tower) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.106-96/2562-นสร. ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 049	ไม่อนุญาต	04

วิธีการกำจัด

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ

021 ถักเก็บในภาชนะบรรจุ

031 เป็นวัตถุอันตรายแทน

032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด

033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ

039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ

041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน

042 ทำเชื้อเพลิงผสม

043 เผาเพื่อเอาพลังงาน

044 เป็นวัตถุอันตรายแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์

049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ

051 เข้ากระบวนการนำตัวทำลายกลับมาใหม่

052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่

053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง

054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา

059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับคืนมาใหม่

061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ

062 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี

063 บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ
- 064 บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์

065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ

066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม

067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี

068 ปรับเสถียร/ ครึ่งทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic

069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย

071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย

073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว

074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป

075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย

076 เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์

077 อัดถดถบ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แนวเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น

079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ

081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ

082 อมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุการณ์ไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่

02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม

03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน

04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่

05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้

06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย

07 ไม่เข้าข้อต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุการณ์อื่นๆ

- 99 อื่นๆ ระบุ

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)

17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)

18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย

19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่

20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)

21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน

22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ไม่ถูกต้อง

23 รหัสของวิธีการกำจัด ไม่ถูกต้อง

24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/กอ.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล

25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ 1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้

2. หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน โดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

ภาคผนวก ข-17

ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งของเสีย (Manifest)
(ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย
(Uniform Waste Manifest)

รหัส Waste ID รหัสของเสีย 44

1. ส่วนของผู้ก่อการเกิดของเสีย: This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : บริษัท นากอเทค จำกัด
สถานที่เกิดของเสีย : Generator Address : 14 หมู่ 3 ต.บึงน้อย อ.หนองเสือ จ.สระบุรี

2) เลขประจำตัวผู้ก่อการเกิดของเสีย : Generator's ID : DIW-G-056200371
โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : กรณีฉุกเฉิน : Emergency :

3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter
รายชื่อบริษัท : บริษัท นากอเทค จำกัด
เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID : DIW-T-050200476
รายชื่อบริษัท : Second company name : เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID :
4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)
รายชื่อบริษัท : First TSDFs name บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (แ่งทอง) จำกัด เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's ID : 3-101-1/44 สบ.
รายชื่อบริษัท : Second TSDFs name : เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's ID :
5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่ง : ☐ ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste) ☐ ของเสียอันตราย (Hazardous Waste)

ลำดับ No.	รายละเอียด : Description	รหัสของเสีย : Waste ID	ภาชนะบรรจุ : Containers		ปริมาณสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม : Additional Information
			จำนวน : No.	ชนิด : Type			
1	น้ำเสียจากโรงงาน	10 09 12	42	B3	31.960	ก.ก.	ML 3 BF

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity : 31.960 ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : Solid : 31.960 กิโลกรัม / ตัน : Kgs / tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ :
Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.
ลายเซ็น : Signature : วันที่ : Date : 21 เดือน : Month : 1 พ.ศ. : Year : 65

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งของเสีย : บริษัท นากอเทค จำกัด
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID : DIW-T-050200476
โทรศัพท์ : Phone : 0294 โทรสาร : Fax : 2511-0655 กรณีฉุกเฉิน : Emergency : 059250-3902

2) พาหนะที่ใช้ : ☒ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน
Vehicle : Truck Train Ship Plane

3) เลขทะเบียน : 46-4252 ก.ว.น.
พาหนะ : Vehicle ID

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ
Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations
โดยขนส่งจากจังหวัด : From : สระบุรี ไปยังจังหวัด : To : กรุงเทพมหานคร ระยะเวลาประมาณ : Time spending : 30 ชม./วัน : Hours/Day
ลายเซ็น : Signature : วันที่ : Date : 21 เดือน : Month : 1 พ.ศ. : Year : 65

5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name : เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID :
โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : กรณีฉุกเฉิน : Emergency :
6) พาหนะที่ใช้ : ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน
Vehicle : Truck Train Ship Plane
7) เลขทะเบียน : พาหนะ : Vehicle ID

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ
Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations
โดยขนส่งจากจังหวัด : From : ไปยังจังหวัด : To : ระยะเวลาประมาณ : Time spending : ชม./วัน : Hours/Day
ลายเซ็น : Signature : วันที่ : Date : เดือน : Month : พ.ศ. : Year :

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานเก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name : บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (แ่งทอง) จำกัด
สถานที่กำจัด : TSDF's address : 33/1 หมู่ 3 อ.มิตรภาพ ต.บ้านป่า อ.แ่งทอง จ.สระบุรี 18110
รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total quantity : ☐ ของเหลว : Liquid : ตัน/ลิตร : Tons/Liters ☐ ของแข็ง : Solid : ตัน : Tons

2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID : 3-101-1/44 สบ.
โทรศัพท์ : Phone : 036240000 โทรสาร : Fax : 036240099 กรณีฉุกเฉิน : Emergency : 036240099

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น : TSDF certificate of arrival : I hereby that I have received the reference load.
และสามารถกำจัดของเสียที่รับมานี้ได้ตามระยะเวลา : Treatment period : ☐ วัน : Day ☐ เดือน : Month ☐ ปี : Year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : Since the day that received waste
ลายเซ็น : Signature : วันที่ : Date : เดือน : Month : พ.ศ. : Year :

4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification
ประเภทของของเสีย : Type of waste : ปริมาณ : Quantity :
การดำเนินการ : Action taken : ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action :
วันที่ส่งคืน : Date returned : (วัน/เดือน/ปี : dd/mm/yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งคืน : Returned manifest no :
ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature :
ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name :

ใบกำกับการขนส่งของเสีย

(Uniform Waste Manifest)

รหัส Waste BM รหัสฐาน 44

1. ส่วนของผู้ก่อมลพิษของเสีย: This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : name : บริษัท มากอโต จำกัด		2) เลขประจำตัวผู้ก่อมลพิษของเสีย : Generator's ID : DIW-G-056200371	
สถานที่เกิดมลพิษ : Generator Address : 14 หมู่ 3 ต.บึงน้อย อ.หนองนาค. จ.สระบุรี		โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : กรณีฉุกเฉิน : Emergency :	
3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter			
รายชื่อ 1 ชื่อบริษัท : บริษัท สยามพรทรี แมเนจเม้นท์ คอนซัลแทนท์ (เอเชีย) จำกัด		เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID : DIW-T-050200476	
รายชื่อ 2 ชื่อบริษัท : Second company name :		เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID :	
4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities(TSDFs)			
รายชื่อ 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's name บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (นครหลวง) จำกัด		เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's ID : 3-101-1/44 สน	
รายชื่อ 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's name :		เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's ID :	
5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่ง : <input type="checkbox"/> ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste) <input type="checkbox"/> ของเสียอันตราย (Hazardous Waste)			
ลำดับ : No.	รายละเอียด : Description	รหัสของเสีย : Waste ID	ภาชนะบรรจุ : Containers
			ปริมาณสุทธิ : Quantity
			หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol
			รายละเอียดเพิ่มเติม : Additional Information
	1. ฝาครอบถัง 100 ลิตร	10 09 12	11 BB 39,080 กก. 1 BPST 31
	2. ฝาครอบถัง 100 ลิตร		11 BB 39,080 กก. 1 BPST 31
รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : Liquid ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : Solid : 39,080 กิโลกรัม / ตัน : Kgs / tons			
6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling Instructions and additional information			
7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ : Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations			
กรณีนาม : Generator's name : ชาญชัย สอนศิลป์ ภายเซ็น : Signature : ชาญชัย สอนศิลป์ วันที่ : Date : 11 เดือน : Month : 2 พ.ศ. : Year : 65			

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่ง : บริษัท สยามพรทรี แมเนจเม้นท์ คอนซัลแทนท์ (เอเชีย) จำกัด		2) พาหนะที่ใช้ : <input checked="" type="checkbox"/> รถบรรทุก <input type="checkbox"/> รถไฟ <input type="checkbox"/> เรือ <input type="checkbox"/> เครื่องบิน	
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID : DIW-T-050200476		Vehicle : Truck Train Ship Plane	
โทรศัพท์ : Phone : 0 2611 0290 โทรสาร : Fax : 0 2611 0655 กรณีฉุกเฉิน : Emergency : 089200 3902		3) เลขทะเบียน : 76-1259 กก. 11.3	
		พาหนะ : Vehicle ID	
4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ : Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations			
โดยขนส่งจากจังหวัด : From : สระบุรี ไปยังจังหวัด : To : สระบุรี ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day			
ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name : วิเศษ ภายเซ็น : Signature : 32 วันที่ : Date : 11 เดือน : Month : 2 พ.ศ. : Year : 65			
5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name :		6) พาหนะที่ใช้ : <input type="checkbox"/> รถบรรทุก <input type="checkbox"/> รถไฟ <input type="checkbox"/> เรือ <input type="checkbox"/> เครื่องบิน	
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID :		Vehicle : Truck Train Ship Plane	
โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : กรณีฉุกเฉิน : Emergency :		7) เลขทะเบียน :	
		พาหนะ : Vehicle ID	
8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ : Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations			
โดยขนส่งจากจังหวัด : From : ไปยังจังหวัด : To : ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day			
ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name : ภายเซ็น : Signature : วันที่ : Date : เดือน : Month : พ.ศ. : Year :			

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่รวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name : บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (นครหลวง) จำกัด		2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID : 3-101-1/44 สน.	
สถานที่กำจัด : TSDF's address : 33/1 หมู่ 3 ต.มิตรภาพ ต.บ้านป่า อ.นครหลวง จ.สระบุรี 18110		โทรศัพท์ : Phone : 036240000 โทรสาร : Fax : 036240099 กรณีฉุกเฉิน : Emergency : 036240099	
รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total quantity <input type="checkbox"/> ของเหลว : Liquid ตัน/ลิตร : Tons/Liters <input type="checkbox"/> ของแข็ง : Solid ตัน : Tons			
3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น : TSDF certificate of arrival : I hereby that I have received the reference load. และสามารถกำจัดของเสียที่รับมานี้ได้ภายในระยะเวลา : Treatment period <input type="checkbox"/> วัน : Day <input type="checkbox"/> เดือน : Month <input type="checkbox"/> ปี : Year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : Since the day that received waste			
ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name : ภิรมย์ ภายเซ็น : Signature : วันที่ : Date : เดือน : Month : พ.ศ. : Year :			
4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification			
ประเภทของเสีย : Type of waste ปริมาณ : Quantity			
การดำเนินการ : Action taken <input type="checkbox"/> ส่งคืน : Returned <input type="checkbox"/> จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID <input type="checkbox"/> รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action			
วันที่ส่งคืน : Date returned : (วัน/เดือน/ปี : dd/mm/yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งคืน : Returned manifest no			
ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name ภายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature			

ฉบับที่ 1 (เห็นฉบับ) หน่วยงานกำกับดูแล

ฉบับที่ 4 ผู้ขนส่งของเสีย

ฉบับที่ 2 ผู้เกิดมลพิษของเสีย

ฉบับที่ 5 ผู้ประกอบการสถานที่รวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย

ฉบับที่ 3 หน่วยงานกำกับดูแล

ฉบับที่ 6 ผู้เกิดมลพิษของเสีย

ใบกำกับการขนส่งของเสีย

(Uniform Waste Manifest)

รหัส Waste BM รหัสฝ่าย 44

1. ส่วนของผู้ก่อการเกิดของเสีย: This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : name : บริษัท. มากอดโต จำกัด	2) เลขประจำตัวผู้ก่อการเกิดของเสีย : Generator's ID : DIW-G-056200371					
สถานที่เกิดของเสีย : Generator Address 14 หมู่ 3 ต.บึงอ้อย อ.หนองเล็งทราย จ.สระบุรี	โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : กรณีฉุกเฉิน : Emergency :					
3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter						
รายชื่อบริษัท : บริษัท. มากอดโต จำกัด	เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID : DIW-T-050200476					
รายชื่อบริษัท : Second company name :	เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID :					
4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities(TSDFs)						
รายชื่อบริษัท : First TSDF's name บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (นครหลวง) จำกัด	เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's ID 3-101-1/44 สน.					
รายชื่อบริษัท : Second TSDF's name :	เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's ID :					
5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่ง : <input type="checkbox"/> ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste) <input type="checkbox"/> ของเสียอันตราย (Hazardous Waste)						
ลำดับ : No	รายละเอียด : Description	รหัสของเสีย : Waste ID	ภาชนะบรรจุ : Containers	ปริมาณสุทธิ : Quantity	หน่วยหนัก : Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม : Additional Information
1	สีผงขาว 100 กิโลกรัม	10 09 12	43 BB	31.780	ก.ก.	ML 7 BF 87
	สีผงขาว 100 กิโลกรัม					ML 9 BIST 6

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : Liquid ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : Solid 31.780 กิโลกรัม / ตัน : Kgs / tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ : Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.	เวลาออก : 11.29 น.
ชื่อ Generator's name : นาย. อดิศักดิ์ อธิสุข	วันที่ : Date 10 เดือน : Month 3 พ.ศ. : Year 65
ลายเซ็น : Signature	

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่ง : บริษัท. มากอดโต จำกัด	2) พาหนะที่ใช้ : <input checked="" type="checkbox"/> รถบรรทุก <input type="checkbox"/> รถไฟ <input type="checkbox"/> เรือ <input type="checkbox"/> เครื่องบิน
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID : DIW-T-050200476	Vehicle : Truck Train Ship Plane
โทรศัพท์ : Phone : 0 2611 0290 โทรสาร : Fax : 0 2611 0655 กรณีฉุกเฉิน : Emergency : 0892003902	3) เลขทะเบียน : 76-7059 ก.1.1.1
4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ : Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.	
ใบอนุญาตส่งจากจังหวัด : From สระบุรี ไปยังจังหวัด : To สระบุรี ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day	
ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name : วิเศษ ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date 10 เดือน : Month 3 พ.ศ. : Year 65	
5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name :	6) พาหนะที่ใช้ : <input type="checkbox"/> รถบรรทุก <input type="checkbox"/> รถไฟ <input type="checkbox"/> เรือ <input type="checkbox"/> เครื่องบิน
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID :	Vehicle : Truck Train Ship Plane
โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : กรณีฉุกเฉิน : Emergency :	7) เลขทะเบียน :
พาหนะ : Vehicle ID :	

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ : Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
ใบอนุญาตส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day
ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name : ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name : บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (นครหลวง) จำกัด	2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID : 3-101-1/44 สน.
สถานที่กำจัด : TSDF's address : 33/1 หมู่ 3 ต.บึงอ้อย อ.หนองเล็งทราย จ.สระบุรี 18110	โทรศัพท์ : Phone : 036240000 โทรสาร : Fax : 036240099 กรณีฉุกเฉิน : Emergency : 036240099
รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total quantity <input type="checkbox"/> ของเหลว : Liquid ตัน/ลิตร : Tons/Liters <input type="checkbox"/> ของแข็ง : Solid ตัน : Tons	
3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียตามที่ระบุข้างต้น : TSDF certificate of arrival : I hereby that I have received the reference load. และสามารถกำจัดของเสียที่รับมาได้ตามระยะเวลา : Treatment period <input type="checkbox"/> วัน : Day <input type="checkbox"/> เดือน : Month <input type="checkbox"/> ปี : Year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : Since the day that received waste	
ชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name : ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year	
4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification	
ประเภทของเสีย : Type of waste ปริมาณ : Quantity	
การดำเนินการ : Action taken <input type="checkbox"/> ส่งคืน : Returned <input type="checkbox"/> จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID <input type="checkbox"/> รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action	
วันที่ส่งคืน : Date returned (วันที่เดือนปี : dd/mm/yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งคืน : Returned manifest no	
ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name : ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature	

ฉบับที่ 1 (ต้นฉบับ) หน่วยงานกำกับดูแล

ฉบับที่ 4 ผู้ขนส่งของเสีย

ฉบับที่ 2 ผู้ผลิตของเสีย

ฉบับที่ 5 ผู้ประกอบการสถานที่เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย

ฉบับที่ 3 หน่วยงานกำกับดูแล

ฉบับที่ 6 ผู้กำจัดของเสีย

ฉบับที่ 2

SCI0028169

ใบกำกับการขนส่งของเสีย
(Uniform Waste Manifest)

รหัสแบบ BM รหัสผู้ขาย 44

1. ส่วนของผู้ก่อการนิเทศของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : name : บริษัท มากอดโต จำกัด		2) เลขประจำตัวผู้ก่อการนิเทศของเสีย : Generator's ID : DIW-G - 056200371	
สถานที่ตั้ง : Generator Address : 14 หมู่ 3 ต.บวออง อ.หนองแค จ.สระบุรี		โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : กรณีฉุกเฉิน : Emergency :	
3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter			
รายชื่อ 1 ชื่อบริษัท : บริษัท สยามพาณิชย์ แมนเนจเม้นท์ คอนซัลแทนท์ (เอเชีย) จำกัด		เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID : DIW - T - 050200476	
รายชื่อ 2 ชื่อบริษัท : Second company name :		เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID :	
4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities(TSDFs)			
รายชื่อ 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's name บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (บางกอก) จำกัด		เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's ID : 3-101-1/44 สบ.	
รายชื่อ 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's name :		เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's ID :	
5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่ง : <input type="checkbox"/> ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste) <input type="checkbox"/> ของเสียอันตราย (Hazardous Waste)			
ลำดับ : No.	รายละเอียด : Description	รหัสของเสีย : Waste ID	ภาชนะบรรจุ : Containers จำนวน : No. ชนิด : Type
1	ของเสียของเหลวสีน้ำตาล	10 09 12	22 BB 32,980 กก.
	ของเสียของเหลวสีน้ำตาล		
รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : Liquid ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : Solid กิโลกรัม / ตัน : Kgs / tons			
6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling instructions and additional information			
7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้ตรวจสอบและเห็นด้วยกับข้อมูลที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายและติดฉลากอย่างเหมาะสมตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ : Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations. ลงชื่อ Generator's name : นาย อดิสรณ์ อดิสรณ์ : นาย อดิสรณ์ อดิสรณ์ วันที่ : Date 19 เดือน : 06 พ.ศ. : Year 65			

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่ง : บริษัท สยามพาณิชย์ แมนเนจเม้นท์ คอนซัลแทนท์ (เอเชีย) จำกัด		2) พาหนะที่ใช้ : <input checked="" type="checkbox"/> รถบรรทุก <input type="checkbox"/> รถไฟ <input type="checkbox"/> เรือ <input type="checkbox"/> เครื่องบิน	
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID : DIW - T - 050200476		Vehicle : Truck Train Ship Plane	
โทรศัพท์ : Phone : 02611 0290 โทรสาร : Fax : 02611 0635 กรณีฉุกเฉิน : Emergency : 0622003902		3) เลขทะเบียน : 76-4052 ก.ท.อ.	
พาหนะ : Vehicle ID			
4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations. โดยขนส่งจากจังหวัด : From : สระบุรี ไปยังจังหวัด : To : สระบุรี ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name : วิเศษ : ลงนาม : Signature : วันที่ : Date 19 เดือน : 06 พ.ศ. : Year 65			
5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name :		6) พาหนะที่ใช้ : <input type="checkbox"/> รถบรรทุก <input type="checkbox"/> รถไฟ <input type="checkbox"/> เรือ <input type="checkbox"/> เครื่องบิน	
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID :		Vehicle : Truck Train Ship Plane	
โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : กรณีฉุกเฉิน : Emergency :		7) เลขทะเบียน : พาหนะ : Vehicle ID	
8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations. โดยขนส่งจากจังหวัด : From : ไปยังจังหวัด : To : ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name : ลงนาม : Signature : วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year			

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name : บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (บางกอก) จำกัด		2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID : 3-101-1/44 สบ.	
สถานที่กำจัด : TSDF's address : 13/1 หมู่ 3 อ.มิตรภาพ ต.บ้านป่า อ.หนองแค จ.สระบุรี 18110		โทรศัพท์ : Phone : 036240000 โทรสาร : Fax : 036240099 กรณีฉุกเฉิน : Emergency : 036240099	
รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total quantity <input type="checkbox"/> ของเหลว : Liquid ตัน/ลิตร : Tons/Liters <input type="checkbox"/> ของแข็ง : Solid ตัน : Tons			
3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น : TSDF certificate of arrival : I hereby that I have received the reference load. และสามารถกำจัดของเสียที่รับมาได้ตามระยะเวลา : Treatment period <input type="checkbox"/> วัน : Day <input type="checkbox"/> เดือน : Month <input type="checkbox"/> ปี : Year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : Since the day that received waste ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name : ลงนาม : Signature : วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year			
4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification ประเภทของเสีย : Type of waste ปริมาณ : Quantity การดำเนินการ : Action taken <input type="checkbox"/> ส่งคืน : Returned <input type="checkbox"/> จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID <input type="checkbox"/> รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action วันที่ส่งคืน : Date returned : (วันที่เดือนปี : dd/mm/yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งคืน : Returned manifest no ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name : ลงนาม : Signature : TSDF's Signature			

ฉบับที่ 1 (เห็นด้วย) : หน่วยงานกำกับดูแล

ฉบับที่ 2 ผู้ก่อกำเนิดของเสีย

ฉบับที่ 3 หน่วยงานกำกับดูแล

ฉบับที่ 4 ผู้ขนส่งของเสีย

ฉบับที่ 5 ผู้ประกอบการสถานที่เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย

ฉบับที่ 6 ผู้ก่อกำเนิดของเสีย

ใบกำกับการขนส่งของเสีย
(Uniform Waste Manifest)

รหัส Waste ID รหัสผู้ขาย 44

1. ส่วนของผู้ก่อการขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : name : บริษัท มากอดโต จำกัด		2) เลขประจำตัวผู้ก่อการขนส่งของเสีย : Generator's ID : DIW-G - 056200371	
สถานที่ตั้ง : Generator Address 14 หมู่ 3 คลบวอ อ.หนองแค จ.สระบุรี		โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน : Emergency	
3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter			
รายชื่อ บริษัท : บริษัท สยามเพอร์ฟิวแมเนจเม้นท์ คอนซัลแทนท์ (เอเชียน) จำกัด		เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID : DIW - T - 050200476	
รายชื่อ บริษัท : Second company name :		เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID :	
4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)			
รายชื่อ บริษัท : First TSDF's name บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (แ่งคอง) จำกัด		เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's ID : 3-101-1/44 สบ.	
รายชื่อ บริษัท : Second TSDF's name :		เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's ID :	
5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่ง : <input type="checkbox"/> ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste) <input type="checkbox"/> ของเสียอันตราย (Hazardous Waste)			
ลำดับ No.	รายละเอียด : Description	รหัสของเสีย : Waste ID	ภาชนะบรรจุ : Containers
			จำนวน : No. ชนิด : Type
1	เศษตะกอนจากเครื่องจักร	10 09 12	11 BK
	1 กระสอบบรรจุกากตะกอน		
รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity : ของเหลว : Liquid		ปริมาณของแข็ง : Solid 33,620 กิโลกรัม / ตัน : Kgs / tons	
6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling instructions and additional information			
7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายกำกับอย่างเหมาะสมตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ : Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.			
ชื่อ Generator's name : ผู้ก่อการ		ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date 11 เดือน : Month 11 ปี : Year 56	

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่ง : บริษัท สยามเพอร์ฟิวแมเนจเม้นท์ คอนซัลแทนท์ (เอเชียน) จำกัด		2) พาหนะที่ใช้ : <input checked="" type="checkbox"/> รถบรรทุก <input type="checkbox"/> รถไฟ <input type="checkbox"/> เรือ <input type="checkbox"/> เครื่องบิน	
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID : DIW - T - 050200476		Vehicle : Truck Train Ship Plane	
โทรศัพท์ : Phone 02611 0290 โทรสาร : Fax 02611 0655 กรณีฉุกเฉิน : Emergency 089200 3902		3) เลขทะเบียน : 96-4452 ก. 1. 1	
4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ : Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations			
โดยขนส่งจากจังหวัด : From สระบุรี ไปยังจังหวัด : To สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending 5 ชม./วัน : Hours/Day			
ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name : วิเศษ		ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date 11 เดือน : Month 5 ปี : Year 65	
5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name :		6) พาหนะที่ใช้ : <input type="checkbox"/> รถบรรทุก <input type="checkbox"/> รถไฟ <input type="checkbox"/> เรือ <input type="checkbox"/> เครื่องบิน	
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID :		Vehicle : Truck Train Ship Plane	
โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน : Emergency :		7) เลขทะเบียน : 96-4452 ก. 1. 1	
8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ : Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations			
โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending 5 ชม./วัน : Hours/Day			
ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name :		ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date 11 เดือน : Month 5 ปี : Year 65	

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name : บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (แ่งคอง) จำกัด		2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID : 3-101-1/44 สบ.	
สถานที่กำจัด : TSDF's address : 33/1 หมู่ 3 อ.มิตรภาพ ต.บ้านป่า อ.แ่งคอง จ.สระบุรี 18110		โทรศัพท์ : Phone : 036240000 โทรสาร : Fax 036240099 กรณีฉุกเฉิน : Emergency 036240099	
รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total quantity <input type="checkbox"/> ของเหลว : Liquid <input type="checkbox"/> ของแข็ง : Solid		ตัน/ลิตร : Tons/Liters <input type="checkbox"/> ตัน : Tons	
3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น : TSDF certificate of arrival : I hereby that I have received the reference load. และดำเนินการกำจัดของเสียที่รับมาในระยะเวลา : Treatment period <input type="checkbox"/> วัน : Day <input type="checkbox"/> เดือน : Month <input type="checkbox"/> ปี : Year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : Since the day that received waste			
ชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name :		ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date 11 เดือน : Month 5 ปี : Year 65	
4) กรณีขอแจ้งไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification			
ประเภทของเสีย : Type of waste :		ปริมาณ : Quantity :	
การดำเนินการ : Action taken <input type="checkbox"/> ส่งคืน : Returned <input type="checkbox"/> จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID <input type="checkbox"/> รับกำจัด : Accepted		เหตุผล : Reason of action :	
วันที่ส่งคืน : Date returned : (วันที่เดือนปี : dd/mm/yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งกลับ : Returned manifest no :			
ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name :		ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature :	

ฉบับที่ 1 (ต้นฉบับ) หน่วยงานกำกับดูแล

ฉบับที่ 4 ผู้ขนส่งของเสีย

ฉบับที่ 2 ผู้ดำเนินการขนส่ง

ฉบับที่ 5 ผู้ประกอบการสถานที่เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย

ฉบับที่ 3 หน่วยงานกำกับดูแล

ฉบับที่ 6 ผู้กักเก็บของเสีย

ใบกำกับการขนส่งของเสีย
(Uniform Waste Manifest)

SC10031623

รหัส waste BM รหัสผู้ขน 44

1. ส่วนของผู้ก่อเกิดของเสีย: This section must be completed by the Generator

บริษัท มากอดโต จำกัด

2) เลขประจำตัวผู้ก่อเกิดของเสีย : Generator's ID : DIW-G - 056200371

3) ที่อยู่ : Generator Address : 14 หมู่ 3 ต.บึงอ้อย อ.หนองแค จ.สระบุรี

โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : กรณีฉุกเฉิน : Emergency :

4) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter

รายชื่อบริษัท : บริษัท สยามพรทรี แมนเนจเม้นท์ คอนซัลแตนท์ (เอเชียน) จำกัด

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID : DIW - T - 050200476

รายชื่อบริษัท : Second company name :

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID :

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities(TSDFs)

รายชื่อบริษัท : First TSDF's name บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (มณฑลพิษณุโลก) จำกัด

เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's ID : 3-101-1/44 สน.

รายชื่อบริษัท : Second TSDF's name :

เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's ID :

5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่ง : ☐ ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste) ☐ ของเสียอันตราย (Hazardous Waste)

ลำดับ No.	รายละเอียด : Description	รหัสของเสีย : Waste ID	ลักษณะบรรจุ : Containers		ปริมาณสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม : Additional Information
			จำนวน : No	ชนิด : Type			
1	สีผงจากโรงงานอุตสาหกรรม	10 09 12	12	BB	31,600	ก.ก.	MUL 1 BF
	ผงจากกระบวนการผลิต						

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของแข็ง : Solid 31,600 กิโลกรัม / ตัน : Kgs / tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตามข้อกำหนดตามกฎหมายทุกประการ :

Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.

ลายเซ็น : Signature : วันที่ : Date : 15 เดือน : Month : 6 พ.ศ. : Year : 65

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่ง : บริษัท สยามพรทรี แมนเนจเม้นท์ คอนซัลแตนท์ (เอเชียน) จำกัด	2) พาหนะที่ใช้ : <input checked="" type="checkbox"/> รถบรรทุก <input type="checkbox"/> รถไฟ <input type="checkbox"/> เรือ <input type="checkbox"/> เครื่องบิน
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID : DIW - T - 050200476	Vehicle : Truck Train Ship Plane
โทรศัพท์ : Phone : 0 2611 0290 โทรสาร : Fax : 0 2611 0635 กรณีฉุกเฉิน : Emergency : 089 200 3902	3) เลขทะเบียน : <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	พาหนะ : Vehicle ID : 46-4452 ก.ท.ด

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ

Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations

โดยขนส่งจากจังหวัด : From : สระบุรี ไปยังจังหวัด : To : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending : ชม / วัน : Hours / Day

ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name : วิเศษ ลายเซ็น : Signature : วันที่ : Date : 15 เดือน : Month : 6 พ.ศ. : Year : 65

5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name :	6) พาหนะที่ใช้ : <input type="checkbox"/> รถบรรทุก <input type="checkbox"/> รถไฟ <input type="checkbox"/> เรือ <input type="checkbox"/> เครื่องบิน
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID :	Vehicle : Truck Train Ship Plane
โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : กรณีฉุกเฉิน : Emergency :	7) เลขทะเบียน : <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	พาหนะ : Vehicle ID :

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ

Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From : ไปยังจังหวัด : To : ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending : ชม / วัน : Hours / Day

ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name : ลายเซ็น : Signature : วันที่ : Date : เดือน : Month : พ.ศ. : Year :

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name : บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (มณฑลพิษณุโลก) จำกัด	2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID : 3-101-1/44 สน.
สถานที่กำจัด : TSDF's address : 33/1 หมู่ 3 อ.มิตรภาพ ต.บ้านป่า อ.มณฑลพิษณุโลก จ.สระบุรี 18110	โทรศัพท์ : Phone : 036240000 โทรสาร : Fax : 036240099 กรณีฉุกเฉิน : Emergency : 036240099
รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total quantity <input type="checkbox"/> ของเหลว : Liquid <input type="checkbox"/> ของแข็ง : Solid <input type="checkbox"/> ตัน : Tons	

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น : TSDF certificate of arrival : I hereby that I have received the reference load.

และสามารถกำจัดของเสียที่รับมาได้ตามระยะเวลา : Treatment period : ☐ วัน : Day ☐ เดือน : Month ☐ ปี : Year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : Since the day that received waste

ชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name : ลายเซ็น : Signature : วันที่ : Date : เดือน : Month : พ.ศ. : Year :

4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification	
ประเภทของของเสีย : Type of waste : ปริมาณ : Quantity	
การดำเนินการ : Action taken : <input type="checkbox"/> ส่งคืน : Returned <input type="checkbox"/> จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID <input type="checkbox"/> รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action	
วันที่ส่งคืน : Date returned : / / (วันที่เดือนปี : dd/mm/yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งกลับ : Returned manifest no	
ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name : ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature	

ฉบับที่ 1 (ต้นฉบับ) หน่วยงานกำกับดูแล

ฉบับที่ 4 ผู้ขนส่งของเสีย

ฉบับที่ 2 ผู้ก่อเกิดของเสีย

ฉบับที่ 5 ผู้ประกอบการสถานที่เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย

ฉบับที่ 3 หน่วยงานกำกับดูแล

ฉบับที่ 6 ผู้ดำเนินการของเสีย

ภาคผนวก ข-18

บันทึกปริมาณกากของเสีย

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ปริมาณวัสดุไม่ใช้แล้วนำออก (MCL1-2)

ลำดับที่	รหัส	รายการ	ผู้รับบำบัดกำจัด	วิธีการบำบัด		เอกสารยื่นเรื่องงาน เลข 13 หลัก	ปริมาณ น้ำหนัก(ตัน)	คุณภาพ น้ำหนัก(ตัน)	เมษายน น้ำหนัก(ตัน)	พฤษภาคม น้ำหนัก(ตัน)	มิถุนายน น้ำหนัก(ตัน)	2564 น้ำหนัก(ตัน)
				วิธีหลัก	บันทึก							
ของเสียไม่อันตราย												
1	15 01 02	ถุงดำบิ๊ก (Big Bag)	มาลัยรุ่งเรือง	011	3-105-82/60 สบ	3.73	0.83	1.91	1.72	3.97	1.54	13.70
2	15 01 02	ขวดพลาสติก	พท.ป. ประวิทย์รุ่งเรือง	011	3-105-80/53สบ	0.15	-	0.19	0.14	-	0.17	0.65
3	15 01 02	กระป๋องน้ำอัดลม	พท.ป. ประวิทย์รุ่งเรือง	011	3-105-80/53สบ	-	-	-	-	-	-	-
4	15 01 02	กระป๋องกาแฟ	พท.ป. ประวิทย์รุ่งเรือง	011	3-105-80/53สบ	0.07	-	-	0.08	-	0.04	0.19
5	15 01 01	เศษกระดาษบรรจุภัณฑ์	พท.ป. ประวิทย์รุ่งเรือง	011	3-105-80/53สบ	0.09	0.11	-	0.10	0.10	-	0.40
6	15 01 03	ผ้าพลาสติก	พท.ป. ประวิทย์รุ่งเรือง	011	3-105-80/53สบ	15.21	9.49	5.19	2.52	11.09	5.11	48.61
7	19 12 02	ถังอลูมิเนียมเก่า	พท.ป. ประวิทย์รุ่งเรือง	011	3-105-80/53สบ	-	1.50	1.75	-	2.44	1.71	7.40
8	10 09 08	ทรายปนเหล็ก	มาลัยรุ่งเรือง	011	3-105-87/63สบ	-	26.69	-	-	-	-	26.69
9	19 12 02	เศษเหล็กที่ไม่สามารถถลุงได้	พท.ป. ประวิทย์รุ่งเรือง	011	3-105-80/53สบ	-	7.74	-	-	1.96	-	9.70
10	15 01 07	ผลิตภัณฑ์ที่เป็นแก้ว, ขวดแก้ว	พท.ป. ประวิทย์รุ่งเรือง	011	3-105-80/53สบ	0.49	-	-	0.89	-	0.61	1.99
11	16 02 14	Capacitor ที่ไม่มี PCB	บริษัท เบอร์กลิง แอสเสต์ จำกัด	049	3-60-1/26สบ	-	-	-	-	-	-	-
12	19 12 04	เศษพลาสติกแข็ง	นภ. ไรท์พัฒนาเหล็ก (1994) จำกัด	011	3-105-168/48สบ	-	-	2.53	-	-	-	2.53
13		ขยะทั่วไป	บริษัท เมคเคอร์ วิสส์ กรีน จำกัด (ขยะทั่วไป)	071	๑3-101-240สบ	6.84	12.54	18.01	7.41	4.22	19.01	68.04
	15 01 02	เศษพลาสติก, ถุงพลาสติก(ขยะทั่วไป)	บริษัท เมคเคอร์ วิสส์ กรีน จำกัด (ขยะทั่วไป)	071	๑3-101-240สบ	-	-	-	-	-	-	-
	19 12 07	เศษไม้ (ขยะทั่วไป)	บริษัท เมคเคอร์ วิสส์ กรีน จำกัด (ขยะทั่วไป)	071	๑3-101-240สบ	-	-	-	-	-	-	-
	15 01 01	เศษกระดาษ (ขยะทั่วไป)	บริษัท เมคเคอร์ วิสส์ กรีน จำกัด (ขยะทั่วไป)	071	๑3-101-240สบ	-	-	-	-	-	-	-
	17 01 07	เศษอิฐ ปูน กระเบื้อง (ขยะทั่วไป)	บริษัท เมคเคอร์ วิสส์ กรีน จำกัด (ขยะทั่วไป)	071	๑3-101-240สบ	-	-	-	-	-	-	-
	15 01 02	ถุงดำบิ๊ก (ขยะทั่วไป)	บริษัท เมคเคอร์ วิสส์ กรีน จำกัด (ขยะทั่วไป)	071	๑3-101-240สบ	-	-	-	-	-	-	-
	15 01 03	เศษไม้เก่าหรือวัสดุ (ขยะทั่วไป)	บริษัท เมคเคอร์ วิสส์ กรีน จำกัด (ขยะทั่วไป)	071	๑3-101-240สบ	-	-	-	-	-	-	-
15	10 09 12	ผู้แจ้งกระบวนการบำบัดจากการเตรียมทราย(MCL1)	บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (กรุงเทพฯ) จำกัด	044	3-101-144สบ	160.25	248.37	148.79	100.28	260.16	124.86	1,042.71
			บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด โรงงานท่าหลวง	044	3-101-345สบ	31.80	31.23	-	-	28.72	-	91.75
			บริษัท เอ็ม อาร์ท เซฟฟาเบเตอร์ จำกัด	049	3-105-5147สบ	122.81	24.20	75.07	108.67	84.38	46.55	461.68
16	10 09 12	ผู้แจ้งกระบวนการบำบัดจากการเตรียมทรายและเศษดินจากบด(MCL2)	บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (กรุงเทพฯ) จำกัด	044	3-101-144สบ	479.24	371.67	392.54	279.00	426.82	163.50	2,118.77
			บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด โรงงานท่าหลวง	044	3-101-345สบ	190.68	32.05	-	29.56	28.77	29.23	310.29
			บริษัท เอ็ม อาร์ท เซฟฟาเบเตอร์ จำกัด	049	3-105-5147สบ	49.32	-	-	119.90	-	147.65	316.87
17	10 09 10	ผู้แจ้งรายการผลการหล่อแบบ	บริษัท เอ็ม อาร์ท เซฟฟาเบเตอร์ จำกัด	049	3-105-5147สบ	285.71	185.17	129.66	131.97	146.04	172.64	1,051.19
18	10 02 02	Slag (จระก้นจากตาหลอมเหล็ก)	บริษัท อิศริณเสถียร จำกัด	049	3-106-67/61สบ	-	-	-	-	-	38.12	38.12
			บริษัท เอ็ม อาร์ท เซฟฟาเบเตอร์ จำกัด	049	3-105-5147สบ	152.97	248.34	135.26	138.14	162.58	171.21	1,008.50
19	16 11 04	Lining	บริษัท อิศริณเสถียร จำกัด	049	3-106-67/61สบ	-	-	-	-	-	-	-
			บริษัท เอ็ม อาร์ท เซฟฟาเบเตอร์ จำกัด	049	3-105-5147สบ	57.93	57.55	47.70	12.89	62.04	62.07	300.19

ปริมาณวัสดุไม่ใช้แล้วนำออก (MCL-2)

ลำดับที่	รหัส	รายการ	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วิธีการจัด บำบัด	เลข 13 หลัก	มวลรวม น้ำหนัก(ตัน)	คุณภาพ น้ำหนัก(ตัน)	ปริมาณ น้ำหนัก(ตัน)	ปริมาณ น้ำหนัก(ตัน)	ปริมาณ น้ำหนัก(ตัน)	ปริมาณ น้ำหนัก(ตัน)	2564 น้ำหนัก(ตัน)
ของเสียอันตราย												
20	13 02 08 HA	น้ำมันใช้รวมแล้ว (Used Oil)	โรงงานอุตสาหกรรม/รถบรรทุก	049	DIW-D-057300014	1.54	1.76	-	2.03	-	-	5.33
21	15 01 10 HM	บรรจุภัณฑ์โลหะ 20 ลิตรใช้รวมแล้ว(เป็นใส่กับเบียร์, น้ำยาCooling)	บจก. ไซท์พัฒนาภัณฑ์เดิม (1994) จำกัด	049	DIW-D-066200072	-	-	0.30	-	0.30	-	0.60
22	15 01 10 HM	บรรจุภัณฑ์โลหะ 200 ลิตรใช้รวมแล้ว	บจก. ไซท์พัฒนาภัณฑ์เดิม (1994) จำกัด	049	DIW-D-066200072	-	0.41	-	0.98	2.32	-	3.71
23	15 01 10 HM	ถังพลาสติกประเภทอื่น	บจก. ไซท์พัฒนาภัณฑ์เดิม (1994) จำกัด	049	DIW-D-066200072	-	-	-	0.04	-	-	0.04
24	16 06 01 HA	แบตเตอรี่ชนิดตะกั่ว	บริษัท เบอริงโก้ เซลล์ จำกัด	049	DIW-D-056200116	-	-	-	-	-	-	-
25	15 01 10 HM	ถัง Bulk 1,000 ลิตร	บริษัท ซี.อี.โอ.อินเตอร์เนชั่นแนล เซลล์ จำกัด	049	DIW-D-110900081	-	-	-	-	-	-	-
26	15 02 02 HM	ทรายละเอียดน้ำมัน	บริษัท เบตเตอร์ วิสต์ กรีน จำกัด (มหาชน)	042	DIW-D-066200025	4.40	5.83	-	3.59	23.73	9.87	47.42
27	15 02 02 HM	สัปดาห์กรองน้ำมัน	บริษัท เบตเตอร์ วิสต์ กรีน จำกัด (มหาชน)	042	DIW-D-066200031	1.45	3.24	-	1.96	-	4.95	11.60
28	15 02 02 HM	Filler กรองน้ำมัน	บริษัท เบตเตอร์ วิสต์ กรีน จำกัด (มหาชน)	073	DIW-D-066200031	-	-	-	-	-	-	-
29	15 01 11 HM	กระป๋องสเปรย์	บริษัท เบตเตอร์ วิสต์ กรีน จำกัด (มหาชน)	073	DIW-D-066200025	-	-	-	-	-	0.91	0.91
30	16 02 15 HM	หลอดไฟฟลูออโร	บริษัท เบตเตอร์ วิสต์ กรีน จำกัด (มหาชน)	073	DIW-D-066200025	-	-	-	-	-	-	-
31	16 02 15 HM	ฉนวนกันความร้อน	บริษัท เบตเตอร์ วิสต์ กรีน จำกัด (มหาชน)	073	DIW-D-066200025	-	-	-	-	-	-	-
32	12 01 20 HM	สีกันเชื้อราใช้รวมแล้ว	บริษัท เบตเตอร์ วิสต์ กรีน จำกัด (มหาชน)	073	DIW-D-066200025	-	-	-	-	-	-	-
33	15 02 02 HM	ถุงกรองจากกระบวนการบำบัด	บริษัท เบตเตอร์ วิสต์ กรีน จำกัด (มหาชน)	073	DIW-D-066200025	1.24	-	-	-	-	-	1.24
34	16 05 06 HM	Methylene Blue	บริษัท เบตเตอร์ วิสต์ กรีน จำกัด (มหาชน)	065	DIW-D-066200031	-	-	-	-	-	1.38	1.38
35	16 10 01 HM	น้ำเสียจากการล้าง (Cooling Tower)	บริษัท อี.เอ็กซ์เซล จำกัด	049	DIW-D-187000039	-	-	-	-	-	-	-
36	13 05 07 HA	น้ำล้างอุปกรณ์	บริษัท อี.เอ็กซ์เซล จำกัด	049	DIW-D-187000039	-	-	-	-	-	-	-
						Total waste (Ton)		6,992.18				
						Waste to dispose (Ton)		6,802.60				

Disposal Code	How to dispose?		(Ton)	(Ton)	(%)
11	Sell out		111.86	Recycle	
42	Fuel bender		59.02	6,920.62	98.98%
44	Used as alternative raw materials of cement		5,393.26		
49	Used as alternative raw material		1,356.48		
71	Land filled – NON HAZ		68.04	Landfilled	
73	Land filled – HAZ		2.15	70.19	1.00%
65	Water treated		1.38	Dispose	
75	Burn out		0.00	1.38	0.02%
SUM			6,992.18	6,992.18	100.00%

ลำดับที่		รหัส	รายการ	ผู้รับบำบัด/กำจัด		วิธีการบำบัด	เลขทะเบียนโรงงาน	มาตรา	คุณภาพ	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม	รวม	หมายเหตุ
						บำบัด	เลข 13 หลัก	บำบัด	บำบัด	บำบัด	บำบัด	บำบัด	บำบัด	บำบัด	บำบัด	บำบัด	บำบัด	บำบัด	บำบัด	บำบัด	
ของเสียไม่อันตราย																					
1		15 01 02	ถุงดำ (Big Bag)	มาซึ้ง รุ่งเรือง	011		3-105-82/60 สบ	-	1.58	1.96	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.32	3.86
2	6	15 01 01	เศษกระดาษบรรจุภัณฑ์	พท. ป. ประจักษ์ รุ่งเรือง	011		3-105-80/53 สบ	2.53	0.48	0.68	1.11	0.33	0.39	0.33	0.39	0.39	0.39	0.39	0.39	0.39	5.52
3		15 01 03	ไผ่สด	พท. ป. ประจักษ์ รุ่งเรือง	011		3-105-80/53 สบ	2.22	6.83	3.88	6.39	12.63	3.58	12.63	3.58	12.63	3.58	12.63	3.58	35.53	
4		12 01 02	เศษเหล็กจากการเชื่อม	มาซึ้ง รุ่งเรือง	011		3-106-31/51 สบ	-	45.85	9.52	6.44	5.88	-	-	5.88	-	-	-	-	-	67.69
5		12 01 02	ทวบนเหล็ก	มาซึ้ง รุ่งเรือง	011		3-101-2/40 สบ	14.41	22.61	7.32	-	6.58	-	-	6.58	-	-	-	-	-	50.92
			ขยะทั่วไป	บริษัท เบตอร์ วัลด์ กรีน จำกัด (ขยะทั่วไป)	071		3-101-2/40 สบ	5.38	12.66	14.15	5.83	3.32	14.94	-	3.32	14.94	-	-	-	-	56.27
6	15 01 02	เศษพลาสติก, เศษเหล็ก(ขยะทั่วไป)	บริษัท เบตอร์ วัลด์ กรีน จำกัด (ขยะทั่วไป)	071		3-101-2/40 สบ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	19 12 07	เศษไม้ (ขยะทั่วไป)	บริษัท เบตอร์ วัลด์ กรีน จำกัด (ขยะทั่วไป)	071		3-101-2/40 สบ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	15 01 01	เศษกระดาษ (ขยะทั่วไป)	บริษัท เบตอร์ วัลด์ กรีน จำกัด (ขยะทั่วไป)	071		3-101-2/40 สบ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	17 01 07	เศษดิน ปูน กระเบื้อง (ขยะทั่วไป)	บริษัท เบตอร์ วัลด์ กรีน จำกัด (ขยะทั่วไป)	071		3-101-2/40 สบ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	15 01 02	ถุงดำ (ขยะทั่วไป)	บริษัท เบตอร์ วัลด์ กรีน จำกัด (ขยะทั่วไป)	071		3-101-2/40 สบ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8		15 01 03	เศษไม้เศษเหล็ก (ขยะทั่วไป)	บริษัท เบตอร์ วัลด์ กรีน จำกัด (ขยะทั่วไป)	071		3-101-2/40 สบ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8		10 09 10	ฝุ่นจากระบบบำบัดกลิ่นทางอากาศ	บริษัท เอ็ม อาร์ ซีฟทเบเดอร์ จำกัด	049		3-106-52/63 สบ	30.91	76.55	-	-	46.91	25.42	46.91	25.42	25.42	46.91	25.42	46.91	179.79	
9		10 10 08	ทวบนแบบ Duo Cast (Duo cast sand)	บริษัท เบตอร์ วัลด์ กรีน จำกัด	071		3-101-2/40 สบ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10		10 12 08	Ceramic	บริษัท เอ็ม อาร์ ซีฟทเบเดอร์ จำกัด	049		3-106-52/63 สบ	107.94	42.06	120.03	26.33	19.49	60.27	19.49	60.27	60.27	19.49	60.27	19.49	376.12	
11		10 02 02	Slag (ตะกรันจากเตาหลอมเหล็ก)	บริษัท เอ็ม อาร์ ซีฟทเบเดอร์ จำกัด	071		3-101-2/40 สบ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11				บด. หัว ไท อินดัสตรี	049		3-106-17/54 สบ	-	-	-	11.15	51.17	18.48	51.17	18.48	18.48	51.17	18.48	51.17	170.93	
12		16 11 04	Lining	บริษัท เบตอร์ วัลด์ กรีน จำกัด	049		3-10-52/63 สบ	-	-	-	4.27	10.38	2.43	-	2.43	2.43	-	-	-	2.43	
12				บริษัท เบตอร์ วัลด์ กรีน จำกัด	071		3-101-2/40 สบ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12				บริษัท เบตอร์ วัลด์ กรีน จำกัด	049		3-10-52/63 สบ	24.83	24.67	20.44	5.53	26.59	26.60	26.59	26.60	26.60	26.59	26.60	26.59	128.65	
8		10 09 08	ทวจากกระบวนการหล่อ	บริษัท เอ็ม อาร์ ซีฟทเบเดอร์ จำกัด	049		3-10-52/63 สบ	-	34.77	30.76	69.67	172.22	71.09	172.22	71.09	71.09	172.22	71.09	172.22	378.51	

ปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนำออก (MCL4)

ลำดับที่	รหัส	รายการ	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วิธีการจัด		มาตรา	คุณภาพเชื้อ	มีนาคม	พฤษภาคม	มิถุนายน	2565	
				บำบัด	นำกลับ(ตัน)							
ของเสียอันตราย												
13	๑๒๒๒๑๑	น้ำมันใช้งานแล้ว (Used Oil)	โรงงานอุตสาหกรรม โดยย่อยกำจัด	049	-	-	-	-	-	-	-	
14		บรรจุภัณฑ์โลหะ 20 ลิตร ใช้งานแล้ว(เป็นถังเก็บเบรค, น้ำมันCooling)	นอก ไซทอซิมเมทริกัล (1994) จำกัด	049	0.81	-	0.75	-	0.75	-	2.31	
15		บรรจุภัณฑ์โลหะ 200 ลิตร ใช้งานแล้ว	นอก ไซทอซิมเมทริกัล (1994) จำกัด	049	-	-	0.74	-	1.52	-	2.26	
16		ถังพลาสติกใบเขียว	นอก ไซทอซิมเมทริกัล (1994) จำกัด	049	0.12	-	-	0.09	-	-	0.21	
17		เบตตอร์ ฆาติละแก้ว	บริษัท เฟอร์กัส เมทัลส์ จำกัด	049	-	-	-	-	-	-	-	
18	๑๒๒๒๑๑	ถัง Bulk 1,000 ลิตร	บริษัท ซี.อี.โอ.อินเตอร์เนชั่นแนล เวสต์ จำกัด	049	1.23	1.52	2.46	0.87	-	-	6.08	
19		Sodium Silicate	บริษัท เมตตอร์ เวสต์ กรีน จำกัด (มหาชน)	065	-	-	-	-	-	-	-	
20		Metalize From Knock off	บริษัท เมตตอร์ เวสต์ กรีน จำกัด (มหาชน)	073	-	-	-	-	-	-	-	
21		Cooling Mold	บริษัท เมตตอร์ เวสต์ กรีน จำกัด (มหาชน)	073	-	-	-	-	-	-	-	
22		Ceramic Fiber	บริษัท เมตตอร์ เวสต์ กรีน จำกัด (มหาชน)	073	-	-	0.96	-	1.72	-	1.62	4.30
23	๑๒๒๒๑๑	สื่อน้ำมันใช้งานแล้ว	บริษัท เมตตอร์ เวสต์ กรีน จำกัด (มหาชน)	073	-	-	-	-	2.44	-	8.41	10.85
24		อุปกรณ์กระเบบบำบัด	บริษัท เมตตอร์ เวสต์ กรีน จำกัด (มหาชน)	073	-	-	-	-	1.13	-	0.58	1.71
25		เคมีดีเปรน Coolant	บริษัท เมตตอร์ เวสต์ กรีน จำกัด (มหาชน)	042	3.59	-	-	-	-	-	3.23	6.82
26		น้ำเสียจากการล้าง(น้ำล้างสี) (Dry Penetrant Solutions)	บริษัท เมตตอร์ เวสต์ กรีน จำกัด (มหาชน)	042	-	-	-	-	-	-	-	-
				บริษัท อี.เอ็กซ์ ซิต จำกัด	049	12.47	-	12.66	11.60	-	-	36.73
27	๑๒๒๒๑๑	น้ำเสียจากการล้าง (Cooling Tower)	บริษัท อีทีบีปริมาตร จำกัด (มหาชน)	075	-	-	-	-	-	-	-	
			บริษัท อี.เอ็กซ์ ซิต จำกัด	049	-	-	-	-	-	-	-	
28	๑๒๒๒๑๑	อุปกรณ์ทำความสะอาด	บริษัท เมตตอร์ เวสต์ กรีน จำกัด (มหาชน)	073	-	-	-	-	-	-	-	
29		Solvent TP	บริษัท เมตตอร์ เวสต์ กรีน จำกัด (มหาชน)	042	-	-	-	-	-	-	-	
20		ทรายบนเนินน้ำมัน	บริษัท เมตตอร์ เวสต์ กรีน จำกัด (มหาชน)	042	-	-	-	-	-	-	-	

Total waste (Ton)	1,600.10
Waste to sale (Ton)	174.38
Waste to dispose (Ton)	1,425.72

Disposal Code	How to dispose?	(Ton)	(%)
11	Sell out	174.38	Recycle
42	Fuel bender	6.82	Recycle
49	Used as alternative raw material	1,345.77	95.53%
71	Land filled – NON HAZ	56.27	Landfilled
73	Land filled –HAZ	15.15	4.47%
65	Water treated	0.00	Dispose
75	Burn out	0.00	0.00%
SUM		1,598.39	100.00%

ภาคผนวก ข-19

ระบบมาตรฐานฯ ที่โรงงานได้รับ

Certificate

Standard **ISO 9001:2015**

Certificate Registr. No. **01 100 2000250**

Certificate Holder:



MAGOTTEAUX Co., LTD.

14 Moo 3, Suwannasorn Road,
Bualoy, Nongkhae
Saraburi 18230
Thailand

including the locations according to annex

Scope:

Manufacturing of grinding media, vertical mill parts and sales of optimal casting wear mechanism products for cement, mining and utility industries.

Proof has been furnished by means of an audit that the requirements of ISO 9001:2015 are met.

Validity:

The certificate is valid from 2021-03-05 until 2024-03-03.
First certification 2018
Date of recertification audit: 2021-02-12;
Expiry date of last certification cycle: 2021-03-03.

2021-03-11

A handwritten signature in blue ink, likely belonging to a representative of TÜV Rheinland.

TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

Annex to certificate

Standard **ISO 9001:2015**

Certificate Registr. No. **01 100 2000250**

No.	Location	Scope
/00	MAGOTTEAUX Co., LTD. Factory 1, 2, 4 14 Moo 3, Suwannasorn Road, Bualoy, Nongkhae Saraburi 18230 Thailand	Factory 1, 2: Manufacturing of grinding media for cement, mining and utility industries, Factory 4 : Manufacturing of vertical mill parts for cement and utility industries.
/01	c/o MAGOTTEAUX Co., LTD. Factory 3 9 Moo 5, Teennoen Road, Huapluak, Saohai Saraburi 18160 Thailand	Manufacturing of grinding media for cement, mining and utility industries
/02	c/o MAGOTTEAUX Co., LTD. Sales Office and Product Engineering Office 889 Thai CC Tower. Room 201, 20th Floor, Room 312-3, 31st Floor Sathorn Road, Sathorn Bangkok 10120 Thailand	Sales of optimal casting wear mechanism products for cement, mining and utility industries

2021-03-11


TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

Certificate

Standard **ISO 9001:2015**

Certificate Registr. No. **01 100 2000250/00**

Organization:



MAGOTTEAUX Co., LTD.
14 Moo 3, Suwannasorn Road,
Bualoy, Nongkhae
Saraburi 18230
Thailand

Site:

c/o **MAGOTTEAUX Co., LTD.**
14 Moo 3, Suwannasorn Road,
Bualoy, Nongkhae
Saraburi 18230
Thailand

Scope:

Factory 1,2 :
Manufacturing of grinding media for cement, mining and utility
industries
Factory 4 :
Manufacturing of vertical mill parts for cement and utility
industries

Validity:

Proof has been furnished by means of an audit that the
requirements of ISO 9001:2015 are met.
The certificate is valid in conjunction with the main certificate
01 100 2000250 from 2021-03-05 until 2024-03-03.

2021-03-15

A handwritten signature in blue ink, likely belonging to a representative of TÜV Rheinland.

TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

Certificate

Standard **ISO 9001:2015**

Certificate Registr. No. **01 100 2000250/01**

Organization:



MAGOTTEAUX Co., LTD.
14 Moo 3, Suwannasorn Road,
Bualoy, Nongkhae
Saraburi 18230
Thailand

Site:

c/o **MAGOTTEAUX Co., LTD.**
9 Moo 5, Teennoen Road,
Huapluak, Saohai
Saraburi 18160
Thailand

Scope:

Manufacturing of grinding media for cement, mining and utility industries

Validity:

Proof has been furnished by means of an audit that the requirements of ISO 9001:2015 are met.
The certificate is valid in conjunction with the main certificate 01 100 2000250 from 2021-03-05 until 2024-03-03.

2021-03-11

A handwritten signature in blue ink, likely belonging to a representative of TÜV Rheinland.

TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln



www.tuv.com

The TÜV Rheinland logo, consisting of a stylized blue triangle icon followed by the text "TÜVRheinland® Precisely Right."

Certificate

Standard **ISO 9001:2015**

Certificate Registr. No. **01 100 2000250/02**

Organization:



MAGOTTEAUX Co., LTD.
14 Moo 3, Suwannasorn Road,
Bualoy, Nongkhae
Saraburi 18230
Thailand

Site:

c/o **MAGOTTEAUX Co., LTD.**
Sales Office and Product
Engineering Office
889 Thai CC Tower. Room 201,
20th Floor, Room 312-3,
31st Floor
Sathorn Road, Sathorn
Bangkok 10120
Thailand

Scope:

Sales of optimal casting wear mechanism products for cement,
mining and utility industries

Validity:

Proof has been furnished by means of an audit that the
requirements of ISO 9001:2015 are met.
The certificate is valid in conjunction with the main certificate
01 100 2000250 from 2021-03-05 until 2024-03-03.

2021-03-11

A handwritten signature in blue ink, likely belonging to a representative of TÜV Rheinland.

TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

Certificate

Standard **ISO 14001:2015**

Certificate Registr. No. **01 104 2000250**

Certificate Holder:



MAGOTTEAUX Co., LTD.

14 Moo 3, Suwannasorn Road,
Bualoy, Nongkhae
Saraburi 18230
Thailand

including the locations according to annex

Scope:

Manufacturing of grinding media and vertical mill parts for
cement, mining and utility industries.

Proof has been furnished by means of an audit that the
requirements of ISO 14001:2015 are met.

Validity:

The certificate is valid from 2021-03-05 until 2024-03-03.
First certification 2018
Date of recertification audit: 2021-02-12;
Expiry date of last certification cycle: 2021-03-03.

2021-01-22

A handwritten signature in blue ink, likely belonging to a representative of TUV Rheinland.

TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

Annex to certificate

Standard **ISO 14001:2015**

Certificate Registr. No. **01 104 2000250**

No.	Location	Scope
/00	MAGOTTEAUX Co., LTD. Factory 1, 2, 4 14 Moo 3, Suwannasorn Road, Bualoy, Nongkhae Saraburi 18230 Thailand	Factory 1, 2: Manufacturing of grinding media for cement, mining and utility industries, Factory 4 : Manufacturing of vertical mill parts for cement and utility industries.
/01	c/o MAGOTTEAUX Co., LTD. Factory 3 9 Moo 5, Teennoen Road, Huapluak, Saohai Saraburi 18160 Thailand	Manufacturing of grinding media for cement, mining and utility industries

2021-03-11


TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

Page 1 of 1

Certificate

Standard **ISO 14001:2015**

Certificate Registr. No. **01 104 2000250/01**

Organization:



MAGOTTEAUX Co., LTD.
14 Moo 3, Suwannasorn Road,
Bualoy, Nongkhae
Saraburi 18230
Thailand

Site:

c/o **MAGOTTEAUX Co., LTD.**
9 Moo 5, Teennoen Road,
Huapluak, Saohai
Saraburi 18160
Thailand

Scope:

Manufacturing of grinding media for cement, mining and utility industries

Validity:

Proof has been furnished by means of an audit that the requirements of ISO 14001:2015 are met.

The certificate is valid in conjunction with the main certificate 01 104 2000250 from 2021-03-05 until 2024-03-03.

2021-03-11

A handwritten signature in blue ink, likely belonging to a representative of TÜV Rheinland.

TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

Certificate

Standard **ISO 14001:2015**

Certificate Registr. No. **01 104 2000250/00**

Organization:



MAGOTTEAUX Co., LTD.
14 Moo 3, Suwannasorn Road,
Bualoy, Nongkhae
Saraburi 18230
Thailand

Site:

c/o **MAGOTTEAUX Co., LTD.**
14 Moo 3, Suwannasorn Road,
Bualoy, Nongkhae
Saraburi 18230
Thailand

Scope:

Factory 1,2 :
Manufacturing of grinding media for cement, mining and utility
industries
Factory 4 :
Manufacturing of vertical mill parts for cement and utility
industries

Validity:

Proof has been furnished by means of an audit that the
requirements of ISO 14001:2015 are met.
The certificate is valid in conjunction with the main certificate
01 104 2000250 from 2021-03-05 until 2024-03-03.

2021-03-15

A handwritten signature in blue ink, likely belonging to a representative of TÜV Rheinland.

TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

Certificate

Standard **ISO 45001:2018**

Certificate Registr. No. **01 213 2000250**

Certificate Holder:



MAGOTTEAUX Co., LTD.

14 Moo 3, Suwannasorn Road,
Bualoy, Nongkhae
Saraburi 18230
Thailand

including the locations according to annex

Scope:

Manufacturing of grinding media, vertical mill parts for cement,
mining and utility industries

Proof has been furnished by means of an audit that the
requirements of ISO 45001:2018 are met.

Validity:

The certificate is valid from 2021-03-05 until 2024-03-04.
First certification 2021

2021-03-11

A handwritten signature in blue ink, likely belonging to a representative of TÜV Rheinland.

TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

Annex to certificate

Standard **ISO 45001:2018**

Certificate Registr. No. **01 213 2000250**

No.	Location	Scope
/00	MAGOTTEAUX Co., LTD. 14 Moo 3, Suwannasorn Road, Bualoy, Nongkhae Saraburi 18230 Thailand	Factory 1,2: Manufacturing of grinding media for cement, mining and utility industries Factory 4: Manufacturing of vertical mill parts for cement and utility industries
/01	c/o MAGOTTEAUX Co., LTD. Factory 3 9 Moo 5, Teennoen Road, Huapluak, Saohai Saraburi 18160 Thailand	Manufacturing of grinding media for cement, mining and utility industries

2021-03-11


TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

Certificate

Standard **ISO 45001:2018**

Certificate Registr. No. **01 213 2000250/00**

Organization:



MAGOTTEAUX Co., LTD.
14 Moo 3, Suwannasorn Road,
Bualoy, Nongkhae
Saraburi 18230
Thailand

Site:

c/o **MAGOTTEAUX Co., LTD.**
14 Moo 3, Suwannasorn Road,
Bualoy, Nongkhae
Saraburi 18230
Thailand

Scope:

Factory 1,2:
Manufacturing of grinding media for cement, mining and utility industries
Factory 4:
Manufacturing of vertical mill parts for cement and utility industries

Validity:

Proof has been furnished by means of an audit that the requirements of ISO 45001:2018 are met.
The certificate is valid in conjunction with the main certificate 01 213 2000250 from 2021-03-05 until 2024-03-04.

2021-03-15

A handwritten signature in blue ink, likely belonging to a representative of TÜV Rheinland.

TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

Certificate

Standard **ISO 45001:2018**

Certificate Registr. No. **01 213 2000250/01**

Organization:



MAGOTTEAUX Co., LTD.
14 Moo 3, Suwannasorn Road,
Bualoy, Nongkhae
Saraburi 18230
Thailand

Site:

c/o **MAGOTTEAUX Co., LTD.**
9 Moo 5, Teennoen Road,
Huapluak, Saohai
Saraburi 18160
Thailand

Scope:

Manufacturing of grinding media for cement, mining and utility industries

Validity:

Proof has been furnished by means of an audit that the requirements of ISO 45001:2018 are met.
The certificate is valid in conjunction with the main certificate 01 213 2000250 from 2021-03-05 until 2024-03-04.

2021-03-11

A handwritten signature in blue ink, likely belonging to a representative of TÜV Rheinland.

TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

Certificate

Standard **ISO 50001:2018**

Certificate Registr. No. **01 407 2000250**

Certificate Holder:



MAGOTTEAUX Co., LTD.
14 Moo 3, Suwannasorn Rd.,
Bualoy, Nongkhae
Saraburi 18230
Thailand

Scope:

Manufacturing of grinding media and vertical mill parts for
cement, mining and utility industries

Validity:

Proof has been furnished by means of an audit that the
requirements of ISO 50001:2018 are met.

The certificate is valid from 2021-05-10 until 2024-05-09.
First certification 2021

2021-05-10

A handwritten signature in blue ink, likely belonging to a representative of TÜV Rheinland.

TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln



www.tuv.com

The TÜV Rheinland logo, consisting of a stylized blue triangle icon followed by the text 'TÜVRheinland®' and 'Precisely Right.' below it.

Annex to certificate

Standard **ISO 50001:2018**

Certificate Registr. No. **01 407 2000250**

No.	Location	Scope
/01	c/o MAGOTTEAUX Co., LTD. 14 Moo 3, Suwannasorn Rd., Bualoy, Nongkhae Saraburi 18230 Thailand	Manufacturing of grinding media and vertical mill parts for cement, mining and utility industries
/02	c/o MAGOTTEAUX Co., LTD. 9 Moo 5, Teennoen Road, Huapluak, Saohai Saraburi 18160 Thailand	Manufacturing of grinding media for cement, mining and utility industries

2021-05-10


TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

Page 1 of 1

Certificate

Standard **ISO 50001:2018**

Certificate Registr. No. **01 407 2000250/01**

Organization:



MAGOTTEAUX Co., LTD.
14 Moo 3, Suwannasorn Rd.,
Bualoy, Nongkhae
Saraburi 18230
Thailand

Site:

c/o **MAGOTTEAUX Co., LTD.**
14 Moo 3, Suwannasorn Rd.,
Bualoy, Nongkhae
Saraburi 18230
Thailand

Scope:

Manufacturing of grinding media and vertical mill parts for
cement, mining and utility industries

Validity:

Proof has been furnished by means of an audit that the
requirements of ISO 50001:2018 are met.
The certificate is valid in conjunction with the main certificate 01
407 2000250 from 2021-05-10 until 2024-05-09.

2021-05-10

A handwritten signature in blue ink, likely belonging to a representative of TÜV Rheinland.

TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZM-16031-01-00

www.tuv.com

The TÜV Rheinland logo, consisting of a stylized blue triangle icon followed by the text 'TÜVRheinland' and the tagline 'Precisely Right.'
TÜVRheinland[®]
Precisely Right.

Certificate

Standard **ISO 50001:2018**

Certificate Registr. No. **01 407 2000250/02**

Organization:



MAGOTTEAUX Co., LTD.
14 Moo 3, Suwannasorn Rd.,
Bualoy, Nongkhae
Saraburi 18230
Thailand

Site:

c/o **MAGOTTEAUX Co., LTD.**
9 Moo 5, Teennoen Road,
Huapluak, Saohai
Saraburi 18160
Thailand

Scope:

Manufacturing of grinding media for cement, mining and utility industries

Validity:

Proof has been furnished by means of an audit that the requirements of ISO 50001:2018 are met.
The certificate is valid in conjunction with the main certificate 01 407 2000250 from 2021-05-10 until 2024-05-09.

2021-05-10

A handwritten signature in blue ink, likely belonging to a representative of TÜV Rheinland.

TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZM-16031-01-00

www.tuv.com

The TÜV Rheinland logo, consisting of a stylized blue triangle followed by the text "TÜVRheinland®".
TÜVRheinland®
Precisely Right.

ภาคผนวก ข-20

นโยบายด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย

Health and Safety First (zero LTA and good health)

Cost Leader of GM Manufacturing Plant

Improve Customer Satisfaction

Business Sustainability

MCL 1&2

• Cost Leader

- Optimize RM & Consumable source
- Optimize RM Cost >98%
- Reduce total energy consumption >3%
- Reduce total MN cost >5%
- Total yield improvement >1%

• Improve Customer Satisfaction

- Zero Claim
- Packaging improvement
- Leverage manufacturing show room

• Business Sustainability

- SA8000+ISO9001+ISO14001+OHSAS18001+ISO50001 maintain certificate
- Eliminate risk of oil contamination
- Knowledge Management Phase II and reshape competence development system
- Improve Employee Morale

19/12/17

Ball Plant/Manager

MCL3

• To be lower DISA BB cash cost

- Optimize RM & Consumable source
- Optimize RM Cost >98%
- Reduce cash transformation cost >7%
- Total yield improvement >2%

• Improve Customer Satisfaction

- Zero Claim
- Rejection < 1.5% in 2018H2
- Increase the size varieties
- Packaging improvement
- Automation HT Furnace

19/12/17

Plant Director

Safety : Inefficiency ≤ 0.02 %
TQM – Total Quality Management
Teamwork & Cross Functional Relationship
Customer Satisfaction $\geq 85\%$, OTD=100%

1. Quality Improvement

- Reduce N/C = 0 of total business process
- Reduce rejection rate $\leq 5\%$
- Zero rejects in HT(Quenching), Fettleing and Machining

2. Cost saving by

- Consumables material cost improvement 12%
- Man-hours/MT Finished : 85

3. Improve output from Machining process

- Productivity improvement and re-design
- Application of Lean principles

5997

VRM Plant Manager

Announced on 20 December 2017

Signature

Plant Director

ประกาศระบบการจัดการที่ 1/2561
เรื่อง นโยบายระบบการจัดการพลังงาน ISO50001:2011

Management System Announcement No. 1/2018
Subject Energy Management System Policy ISO50001:2011

บริษัท มากอดโต จำกัด ได้ดำเนินการผลิตชิ้นส่วนที่มีคุณสมบัติทนต่อการสึกหรอ และมีคุณภาพสูง (ลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้งให้กับอุตสาหกรรมซีเมนต์ อุตสาหกรรมเหมืองแร่ และอุตสาหกรรมสาธารถูปโภค) มีความมุ่งมั่นที่จะดำเนินการจัดการด้านพลังงานอย่างมีศักยภาพ โดยให้การสนับสนุนการจัดหาและการออกแบบอุปกรณ์การใช้พลังงาน เพื่อปรับปรุงในด้านปริมาณการใช้พลังงาน, ประสิทธิภาพการใช้พลังงานและรูปแบบการใช้พลังงานอย่างต่อเนื่อง และให้สอดคล้องตามข้อกำหนดกฎหมายด้านพลังงาน บริษัทฯจึงได้นำมาตรฐานระบบการจัดการพลังงาน ISO 50001:2011 มาประยุกต์ใช้โดยถือเป็นสิ่งสำคัญและเป็นหน้าที่ของพนักงานทุกคนที่จะต้องร่วมมือกันดำเนินการจัดการด้านพลังงานอย่าง ต่อเนื่องและให้คงอยู่ต่อไป

Magotteaux Co., Ltd. has manufacturing high quality wear resistant components (Grinding Media & Vertical Roller Mill parts) for cement, mining and utility industries is committed to carry out energy management by energy equipment design & continuous improvement in energy consumption, energy efficiency to comply with energy management requirements and legal requirements. Magotteaux Co., Ltd. has decided to implement ISO 50001:2011 energy management system and need to work closely with all stakeholders to support & keep going.

ดังนั้น บริษัทฯ จึงได้กำหนดแนวทางการจัดการด้านพลังงาน เพื่อส่งเสริมการใช้พลังงานให้เกิดประสิทธิภาพและเกิดประโยชน์สูงสุดทั้งบริษัทฯ ดังต่อไปนี้

Magotteaux Co., Ltd. has set the guidelines for energy management to promote energy use and maximize the benefits as follows.

1. บริษัทฯ จะใช้พลังงานไฟฟ้าในกระบวนการหลอมเหล็กอย่างเต็มประสิทธิภาพ (โรงงาน 1-2-3-4)
Magotteaux has optimized electrical energy consumption in melting process. (MCL1-2-3-4)
2. บริษัทฯ จะใช้พลังงานก๊าซ LPG อย่างเต็มประสิทธิภาพใน
 - กระบวนการอบชุบลูกบด (โรงงาน 1-2-3)
 - กระบวนการเตรียมทราย (โรงงาน 3)
 - กระบวนการอบชิ้นงานหม้อบดแนวตั้ง (โรงงาน 4)

Magotteaux has optimized the process of using in

- Heat treatment grinding ball process (MCL 1-2-3)
 - Sand process (MCL 3)
 - Heat treatment vertical roller mill process (MCL 4)
3. บริษัทฯ จะใช้พลังงานไฟฟ้าในกระบวนการเตรียมทรายและปั้นแบบอย่างเต็มประสิทธิภาพ (โรงงาน 1-2-3)
Magotteaux has optimized electrical energy consumption in sand plant and molding. (MCL 1-2-3)
 4. บริษัทฯ จะใช้พลังงานไฟฟ้าในระบบการกำจัดฝุ่นของกระบวนการผลิตอย่างเต็มประสิทธิภาพ (โรงงาน 1-2-3)
Magotteaux has optimized electrical energy consumption in bag filter. (MCL 1-2-3)
 5. บริษัทฯ จะสร้างความตระหนักให้กับพนักงานในการใช้พลังงานไฟฟ้าในการใช้เครื่องปรับอากาศและระบบแสงสว่าง (โรงงาน 1-2-3-4)
Magotteaux has raise awareness for employees to use electrical energy consumption air conditioner and lighting system. (MCL 1-2-3-4)

ทั้งนี้ นโยบายนี้จะมีผลตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2561 เป็นต้นไป
This policy is effective on April 1st, 2018 onwards.

บริษัท มากอดโต จำกัด
Magotteaux Co., Ltd.



(นายชูชัย คัมภีเจริญพร)
Mr.Chuchai Compeecharoenporn
ตัวแทนฝ่ายจัดการ / ผู้อำนวยการโรงงาน
Management Representative / Plant Director

ภาคผนวก ข-21

เอกสารแต่งตั้งและประกาศรายชื่อคณะกรรมการความปลอดภัย
อาชีวอนามัยของโรงงานและกำหนดหน้าที่รับผิดชอบ

คำสั่ง บริษัท มากอตโต จำกัด

ที่ 1 / 2563

เรื่อง แต่งตั้งและกำหนดหน้าที่รับผิดชอบของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

ระดับหัวหน้างาน (สำนักงานใหญ่)

เพื่อให้พนักงานทุกระดับได้เข้าใจขอบเขตหน้าที่รับผิดชอบด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามนโยบายความปลอดภัยในการทำงานของบริษัทและสอดคล้องกับกฎกระทรวงแรงงานกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 ข้อ 7 กำหนดให้ต้องแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน

ดังนั้น บริษัท มากอตโต จำกัด ซึ่งประกอบกิจการ ลำดับที่ 59 ตั้งอยู่เลขที่ 14 หมู่ 3 ถนนสุวรรณศร ตำบลบัวลอย อำเภอหนองแคว จังหวัดสระบุรี หลอมหล่อเหล็กผลิตลูกบดซีเมนต์ และชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง ขอประกาศแต่งตั้งผู้ที่มีรายชื่อดังต่อไปนี้ เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน ประจำบริษัทฯ

1. นายเขมชาติ	เฉลิมวัฒน์	กสร.จป.ง.219004121	หัวหน้างานเตาอบชุบ
2. นายพลิชฐ์	กิตติศักดิ์นายอด	กสร.จป.ง.219004123	หัวหน้างานจัดส่ง
3. นายชัยพร	นิโรธ	กสร.จป.ง.219009399	หัวหน้างานส่งเสริมการผลิต
4. นายฉลอง	นิยะพัฒน์	กสร.จป.ง.219009402	หัวหน้างานเตาอบชุบ
5. นายบุญฤทธิ์	ปัทมาชาติ	กสร.จป.ง.219010123	Electical Spacialist
6. นายรุ่งอรุณ	จิตรธรรม	กสร.จป.ง.219009410	หัวหน้างานเตาอบชุบ
7. นายพีรศักดิ์	ถนอมพวง	กสร.จป.ง.219012627	หัวหน้างาน Refractory
8. นายไพศาล	จิตรจันทร์	กสร.จป.ง.219009407	หัวหน้างานส่งเสริมการผลิต
9. นายสันต์	พันธ์จุล	กสร.จป.ง.219009409	หัวหน้างานผลิต
10. นายอุเทน	บุญแก้ว	กสร.จป.ง.219012628	ผู้ช่วยหัวหน้างานคุณภาพ
11. นายสงกรานต์	เชียวณัฏ	กสร.จป.ง.219010125	ผู้ช่วยหัวหน้างานเตาอบชุบ
12. นายไพศาล	สิงห์โป่ง	กสร.จป.ง.219012630	ช่างเทคนิคอบชุบ Heat Treatment
13. นายกำจาย	สุพรรณนอก	กสร.จป.ง.219012631	หัวหน้างาน Machining
14. นายพูนศักดิ์	เขตประทุม	กสร.จป.ง.219012633	หัวหน้างาน Fettling
15. นายสมศักดิ์	ประชาชน	กสร.จป.ง.219012634	Leader Team
16. นายจักรเรศ	มีประสาธ	กสร.จป.ง.219012635	ช่างเทคนิค Heat Treatment
17. นายอภิวิชิต	คุ้มภัย	กสร.จป.ง.219012637	หัวหน้างาน Molding
18. นายสมฤกษ์	ข้าละม้าย	-	ผู้ช่วยหัวหน้างานเตาอบชุบ
19. นายสุนันท์	ชัยล้นฟ้า	-	ผู้ช่วยหัวหน้างานผลิต
20. นายจินดา	ทองอินทร์	-	ผู้ช่วยหัวหน้างานผลิต
21. นายกฤษเพชร	เปี่ยมทอง	-	ผู้ช่วยหัวหน้างานผลิต
22. นายสิทธิพงษ์	ติเมฆ	-	ช่างเทคนิคซ่อมบำรุง
23. นายกฤตชัย	สีหนู	-	ช่างเทคนิคซ่อมบำรุง
24. นายนิกุล	รัตนะพวง	-	ผู้ช่วยหัวหน้างานพัสดุ
25. นายรินทร์	คงต่าย	-	ช่างเทคนิคเตาอบชุบ

คำสั่ง บริษัท มากอโต้ จำกัดที่ 1 / 2563 เรื่อง แต่งตั้งและกำหนดหน้าที่รับผิดชอบของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน (สำนักงานใหญ่)

26. นายอุทา	ปาสา	-	ช่างเทคนิคซ่อมบำรุง
27. นายพงษ์ศักดิ์	ม่วงสนธิ์	-	ผู้ช่วยหัวหน้างานผลิต
28. นายสมโภชน์	บัวแพ	-	ช่างเทคนิคคุณภาพ
29. นายจักรพันธ์	ราชวงษ์	-	ช่างเทคนิคเตาอบชุบ
30. นายชาญณรงค์	พลอยดี	-	ช่างเทคนิคซ่อมบำรุง
31. นายราเชนทร์	เทียมสกุล	-	ช่างเทคนิค Machining
32. นายสกล	พระเทพ	-	ช่างเทคนิค Pattern
33. นายกำธร	พันธ์งอก	-	ช่างเทคนิค Heat Treatment
34. นายสมบุรณ์	พันธ์	-	ช่างเทคนิค Final Inspection
35. นายทัยดี	จินตามุกต์	-	ช่างเทคนิค Sand Laboratory
36. นายสมบุรณ์	อยู่โต	-	หัวหน้างาน Molding
37. นายณัฐวัฒน์	ประพันธ์	-	หัวหน้างาน Fettling
38. นายคณิต	ปักษาชาติ	-	หัวหน้างาน Melting
39. นายกิตติภณห์	สุขสาย	-	ช่างเทคนิคซ่อมบำรุง
40. นายพงษ์พัฒน์	ขุนพันธ์	-	หัวหน้างาน Melting
41. นายอรรถพันธ์	งามมา	-	ช่างเทคนิค Machining
42. นายสุทธิวา	หมื่นมี	-	ช่างเทคนิค Machining
43. นายวสันต์	ธนู	-	ผู้ช่วยหัวหน้างาน X-Win
44. นายชูพงษ์	บำรุงธนสาร	-	หัวหน้างาน X-Win
45. นายเจตน์สฤษฏี	อรรถชัยพานิช	-	ช่างเทคนิค Machining
46. นายวิฑูรย์	มะคาทอง	-	หัวหน้างาน Fettling
47. นายภาคภูมิ	อินทร์จันทิก	-	ช่างเทคนิค Process Inspector
48. นายขจรศักดิ์	ยสรุ่งเรือง	-	ช่างเทคนิคซ่อมบำรุง - Crane
49. นายเสนารักษ์	มะลิชัย	-	ช่างเทคนิค Machining
50. นายปริญญา	กระจำเณ	-	ผู้ช่วยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
51. นายทองสุข	สิงห์มณี	-	ช่างเทคนิคซ่อมบำรุง
52. นายจักรีวุฒิ	แพรญาติ	-	ช่างเทคนิค Machining
53. นายวุฒิชัย	เจริญสุข	-	ช่างเทคนิคซ่อมบำรุง
54. นายอนนท์	สีปลาด	-	ช่างเทคนิค Final Inspection
55. นายนพพล	เพ็ญสวัสดิ์	-	ช่างเทคนิค Final Inspection
56. นายมนัส	หลาบคำ	-	ช่างเทคนิค Sand Laboratory
57. นายพันธ์ทิพย์	แป้นถนอม	-	หัวหน้างาน Melting
58. นายวัลลภ	ศรีโปฏก	-	หัวหน้างาน Molding
59. นายชัชวาลย์	นุชนานนท์	-	ผู้ช่วยหัวหน้างาน X-Win
60. นายธวัชชัย	กุลเกตุ	-	ช่างเทคนิค QA/QC

คำสั่ง บริษัท มากอตโต จำกัดที่ 1 / 2563 เรื่อง แต่งตั้งและกำหนดหน้าที่รับผิดชอบของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน (สำนักงานใหญ่)

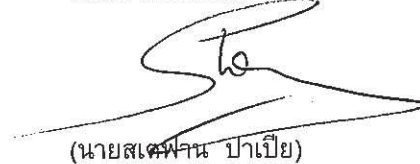
โดยให้มีหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. กำกับ ดูแล ให้ลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบปฏิบัติตามข้อบังคับและคู่มือด้านความปลอดภัย
2. วิเคราะห์งานในหน่วยงานที่รับผิดชอบเพื่อค้นหาความเสี่ยงหรืออันตรายเบื้องต้นโดยอาจร่วมดำเนินการกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง หรือระดับวิชาชีพ
3. สอนวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องแก่ลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
4. ตรวจสอบสภาพการทำงาน เครื่องจักร เครื่องมือ และอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยก่อนลงมือปฏิบัติงานประจำวัน
5. กำกับ ดูแล การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลของลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบ
6. รายงานการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้างต่อนายจ้าง และแจ้งต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง หรือระดับวิชาชีพ สำหรับสถานประกอบกิจการที่มีหน่วยงานความปลอดภัยให้แจ้งต่อหน่วยงานความปลอดภัยทันทีที่เกิดเหตุ
7. ตรวจสอบหาสาเหตุการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้างร่วมกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง หรือระดับวิชาชีพ และรายงานผลรวมทั้งเสนอแนะแนวทางแก้ไขปัญหาด่อนายจ้างโดยไม่ชักช้า
8. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมความปลอดภัยในการทำงาน
9. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหารมอบหมาย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 16 มกราคม 2563 เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 16 มกราคม 2563

บริษัท มากอตโต จำกัด



(นายสเตฟาน ปาเปีย)

Mr. Stephane Plapied

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

คำสั่งบริษัท มากอดโต จำกัด

ที่ 7 / 2563

เรื่อง แต่งตั้งและกำหนดหน้าที่รับผิดชอบของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ
ประจำบริษัท มากอดโต จำกัด (สำนักงานใหญ่)

ด้วยกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 ข้อ 16 กำหนดให้ต้องแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ เพื่อปฏิบัติงานเฉพาะด้านความปลอดภัย

ดังนั้นบริษัท มากอดโต จำกัด ที่ตั้ง 14 หมู่ที่ 3 ถนนสุวรรณศร ตำบลบัวลอย อำเภอหนองแวง จังหวัดสระบุรี 18230 ขอประกาศ แต่งตั้ง นางสาวชัชชนก สุขวิรัตน์ เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ ประจำบริษัท เพื่อปฏิบัติงานเฉพาะด้านความปลอดภัย โดยให้ทำหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. ตรวจสอบและเสนอแนะให้นายจ้างปฏิบัติตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
2. วิเคราะห์งานเพื่อชี้บ่งอันตราย รวมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันหรือขั้นตอนการทำงานอย่างปลอดภัยเสนอต่อนายจ้าง
3. ประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยในการทำงาน
4. วิเคราะห์แผนงานโครงการ รวมทั้งข้อเสนอแนะของหน่วยงานต่าง ๆ และเสนอแนะมาตรการความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง
5. ตรวจสอบประเมินการปฏิบัติงานของสถานประกอบกิจการ ให้เป็นไปตามแผนงานโครงการหรือมาตรการความปลอดภัยในการทำงาน
6. แนะนำให้ลูกจ้างปฏิบัติตามข้อบังคับและคู่มือ
7. แนะนำฝึกสอน อบรมลูกจ้างเพื่อให้การปฏิบัติงานปลอดภัยจากเหตุอันจะทำให้เกิดความไม่ปลอดภัยในการทำงาน
8. ตรวจวัดและประเมินสภาพแวดล้อมในการทำงาน หรือดำเนินการร่วมกับบุคคลหรือหน่วยงานที่ขึ้นทะเบียนกับกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเป็นผู้รับรองหรือตรวจสอบเอกสารหลักฐานรายงานในการตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงานภายในสถานประกอบกิจการ
9. เสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เหมาะสมกับสถานประกอบกิจการ และพัฒนาให้มีประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง
10. ตรวจสอบหาสาเหตุ และวิเคราะห์การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน และรายงานผล รวมทั้งเสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อป้องกันการเกิดเหตุโดยไม่ชักช้า
11. รวบรวมสถิติ วิเคราะห์ข้อมูล จัดทำรายงาน และข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2563 เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 17 กุมภาพันธ์ 2563

บริษัท มากอดโต จำกัด

(นายสเตฟาน ปาปิโย)

Mr.Stephane Plapied

กรรมการผู้อำนวยการคนแรก

คำสั่งบริษัท มากอตโต จำกัด

ที่ 6/2563

เรื่อง แต่งตั้งและกำหนดหน้าที่รับผิดชอบของคณะกรรมการความปลอดภัย

อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานประจำบริษัท มากอตโต จำกัด (สำนักงานใหญ่)

ตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2549 ลงวันที่ 16 พฤษภาคม 2549 ข้อ 23 กำหนดให้สถานประกอบกิจการต้องจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน นั้น

บริษัท มากอตโต จำกัด ที่ตั้ง 14 หมู่ที่ 3 ถนนสุวรรณศร ตำบลบัวลอย อำเภอหนองแวง จังหวัดสระบุรี 18230 ได้จัดให้มีการเลือกตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยตัวแทนฝ่ายลูกจ้างขึ้นเมื่อวันที่ 6 กุมภาพันธ์ 2563 ดังนั้น เพื่อให้การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ จึงเห็นสมควรแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานประจำบริษัท โดยมีรายนามดังต่อไปนี้

1. นายชูชัย	กัมภีเจริญพร	ผู้แทนนายจ้าง	เป็น ประธานกรรมการ
2. นายธนัทพันธ์	คินยธินาวโรจน์	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
3. นายอนุวัฒน์	เปิ่นสุวรรณ	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
4. นายสุรเชษฐ์	จิตตสุโข	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
5. นายบรรณวุฒิ	เจริญพิลา	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
6. นายชนกร	เพชรจัน	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
7. นางสาววันทนี	กำศรี	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ	เป็น กรรมการ
8. นายอภิรักษ์	โพธิ์สวัสดิ์	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ	เป็น กรรมการ
9. นายปรัชญา	มีศิริ	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ	เป็น กรรมการ
10. นายสิทธิพงษ์	ดิเมฆ	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ	เป็น กรรมการ
11. นายไพศาล	สิงห์โป่ง	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ	เป็น กรรมการ
12. นายกฤษ	พันธุ์วัฒน์	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ	เป็น กรรมการ
13. นางสาวชิตชนก	สุขวิรัตน์	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ	เป็น กรรมการและเลขานุการ

ให้คณะกรรมการฯ มีหน้าที่ความรับผิดชอบดังต่อไปนี้

- พิจารณาข้อบกพร่องและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงาน เพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
- รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไข ให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการ ในสถานประกอบกิจการ

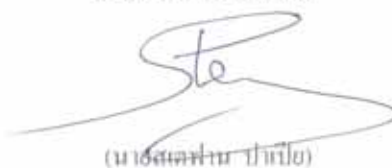
คำสั่งบริษัท มากอตโต จำกัด ที่ 6/2563 เรื่อง แต่งตั้งและกำหนดหน้าที่รับผิดชอบของคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานประจำปีบริษัท มากอตโต จำกัด (สำนักงานใหญ่)

3. ส่งเสริมสนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
4. พิจารณาข้อบังคับและคู่มือตามข้อ 3 รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
5. ตรวจสอบการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบการนั้น อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง
6. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานรวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
7. วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ
8. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอแนะ
9. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง
10. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
11. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ให้มีสิทธิและหน้าที่ในฐานะคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน บริษัท มากอตโต จำกัด ตั้งแต่วันที่ 14 กุมภาพันธ์ 2563 ถึงวันที่ 14 กุมภาพันธ์ 2565

สั่ง ณ วันที่ 14 กุมภาพันธ์ 2563

บริษัท มากอตโต จำกัด



(นายสเตฟาน ปาเปีย)

Mr. Stephane Plapied

กรรมการผู้มีส่วนจกงาน

คำสั่งบริษัท มากอตโต จำกัด

ที่ 04/2565

เรื่อง แต่งตั้งและกำหนดหน้าที่รับผิดชอบของคณะกรรมการความปลอดภัย

อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำบริษัท มากอตโต จำกัด (สำนักงานใหญ่)

บริษัท มากอตโต จำกัด ซึ่งประกอบกิจการลำดับที่ 59 หลอมหล่อเหล็ก สถานที่ตั้งเลขที่ 14 หมู่ที่ 3 ถนนสุวรรณศร ตำบลบัวลอย อำเภอหนองแค จังหวัดสระบุรี ได้จัดให้มีการเลือกตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตัวแทนฝ่ายลูกจ้างเมื่อวันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2565 ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549

ดังนั้น เพื่อให้การปฏิบัติงานเป็นไปอย่างต่อเนื่องและเหมาะสมจึงขอแต่งตั้งผู้แทนนายจ้างเป็นประธานกรรมการ ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชาเป็นกรรมการ ผู้แทนลูกจ้างซึ่งมาจากการเลือกตั้งเป็นกรรมการ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพเป็นกรรมการและเลขานุการ โดยมีรายชื่อดังต่อไปนี้

1. นายชูชัย	คัมภีเจริญพร	ผู้แทนนายจ้าง	เป็น ประธานกรรมการ
2. นายธนัททัศน์	ดิษย์ธินาวโรตติ	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
3. นายอนุวัฒน์	แป้นสุวรรณ	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
4. นายสุรเชษฐ์	จิตตสุโก	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
5. นายบรรณัติ	เชิญพิลา	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
6. นายธนกร	เพชรจัน	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
7. นางสาวกนกกันธิษฐ์	ฉวีวัฒน์	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ	เป็น กรรมการ
8. นายอดุลย์	ดาวลอย	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ	เป็น กรรมการ
9. นายสิทธิพงษ์	ดีเมฆ	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ	เป็น กรรมการ
10. นายกฤต	พันธ์วัฒน์	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ	เป็น กรรมการ
11. นายอรรถพันธ์	งามมา	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ	เป็น กรรมการ
12. นายณัฐพงศ์	น้อยยาโน	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ	เป็น กรรมการ
13. นายบุษชัย	เกิดอยู่	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ	เป็น กรรมการและเลขานุการ

ให้คณะกรรมการฯ มีหน้าที่ความรับผิดชอบดังต่อไปนี้

- พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงาน เพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ อันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
- รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไข ให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
- ส่งเสริมสนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- พิจารณาข้อบังคับและคู่มือตามข้อ 3 รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง

คำสั่งบริษัท มากอตโต จำกัด ที่ 04/2565 เรื่อง แต่งตั้งและกำหนดหน้าที่รับผิดชอบของคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำบริษัท มากอตโต จำกัด (สำนักงานใหญ่)

5. สืบตรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้น อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง
6. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานรวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
7. วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ
8. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง
9. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง
10. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
11. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ให้มีสิทธิและหน้าที่ในฐานะคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานบริษัท มากอตโต จำกัด ตั้งแต่วันที่ 14 กุมภาพันธ์ 2565 ถึงวันที่ 14 กุมภาพันธ์ 2567

ลง ณ วันที่ 5 กุมภาพันธ์ 2565

บริษัท มากอตโต จำกัด



(นายสเตฟาน ปาเปีย)

Mr. Stephane Plapied

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

คำสั่งบริษัท มากอตโต จำกัด

ที่ 3 / 2563

**เรื่อง แต่งตั้งและกำหนดหน้าที่รับผิดชอบของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
ระดับบริหาร (สำนักงานใหญ่)**

เพื่อให้พนักงานทุกระดับได้เข้าใจขอบเขตหน้าที่รับผิดชอบด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามนโยบายความปลอดภัยในการทำงานของบริษัทและให้สอดคล้องกับกฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 ข้อ 19 กำหนดให้ต้องแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับบริหาร

ดังนั้น บริษัท มากอตโต จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 14 หมู่ 3 ถนนสุวรรณศร ตำบลบัวลอย อำเภอหนองแค จังหวัดสระบุรี ซึ่งประกอบกิจการ ลำดับที่ 59 หลอมหล่อเหล็กผลิตลูกบดซีเมนต์ และชิ้นส่วนหม้ออบดแนวตั้ง ขอประกาศแต่งตั้งผู้ที่มีรายชื่อดังต่อไปนี้ เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร ประจำบริษัท

1. นายบรรเจิด	จำปาเงิน	กสร.จป.บ.219000433	ผู้ช่วยผู้จัดการส่วนผลิตและซ่อมบำรุง ฯ
2. นายยงพงศ์	กลั่นกลิ่นหอม	กสร.จป.บ.219003034	ผู้จัดการส่วนวางแผนและจัดส่ง
3. นายบรรล้ง	วิเชียร	กสร.จป.บ.219003718	ผู้จัดการแผนกส่งเสริมการผลิต MCL1&2
4. นายเกษรา	ข้าเกิด	กสร.จป.บ.219003719	ผู้ช่วยผู้จัดการศูนย์ Heat Treatment
5. นายกฤษณ์	กองคำ	กสร.จป.บ.219000430	ผู้จัดการโรงงานลูกบด
6. นางสาวปรีดา	ปองตระกูล	กสร.จป.บ.219000725	ผู้จัดการบริหารงานขายและขนส่ง
7. นายชูชัย	คัมภีเจริญพร	กสร.จป.บ.219000723	ผู้อำนวยการโรงงาน
8. นายสาคร	เลิศศรี	กสร.จป.บ.219000428	ผู้จัดการส่วนเทคนิคการผลิต
9. นายกลิน	คำวรรณ	กสร.จป.บ.219000429	ผู้จัดการส่วนบัญชีและการเงิน
10.นางนา	มาแย้ม	กสร.จป.ง.219012626	หัวหน้างานการจัดการระบบ
11.นายอนุวัฒน์	แป้นสุวรรณ	กสร.จป.บ.219003720	ผู้จัดการส่วนผลิต MCL1-2
12.นายกิตติศักดิ์	จงเสรีกิจ	กสร.จป.บ.219003721	ผู้จัดการแผนกจัดส่ง
13.นายเรวัฒน์	ที่ทำนั๊ก	กสร.จป.บ.219003723	ผู้ช่วยผู้จัดการส่วนผลิต ฯ
14.นายโดม	เศรษฐตานนท์	กสร.จป.บ.219003726	ผู้จัดการแผนกวางแผนการผลิตลูกบด
15.นายเทพธารัง	ว่องวิริยกุล	กสร.จป.บ.219002306	ผู้จัดการศูนย์คุณภาพ
16.นายเชาวลิต	เสริมทรัพย์	กสร.จป.บ.219003719	ผู้จัดการส่วนจัดซื้อ
17.นายชนกร	เพชรจั่น	กสร.จป.บ.219002304	ผู้จัดการศูนย์วิศวกรรมและพลังงาน
18.นายศักดา	พุ่มชะเอม	-	ผู้จัดการแผนกควบคุมคุณภาพ
19.นายสมพร	จันทร์โยธา	-	ผู้ช่วยผู้จัดการแผนกซ่อมบำรุง VRM
20.นายบรรณัติ	เชิญพิลา	-	ผู้จัดการแผนกผลิต VRM
21.นายสุรเชษฐ์	จิตตสุโก	-	ผู้ช่วยผู้จัดการแผนกผลิต ดูแลงาน Fettling
22.นายอุเทน	วงษาเทศ	-	ผู้จัดการแผนกหล่อลูกบด MCL2
23.นายสมบัติ	สีลา	-	ผู้ช่วยผู้จัดการแผนกพัสดุ
24.นางสาวเพ็ญนัย	กล้วยไม้งาม	-	ผู้จัดการศูนย์สารสนเทศ

แผ่นที่ 2/2

คำสั่งบริษัท มากอดโต จำกัดที่ 3 / 2563 เรื่อง แต่งตั้งและกำหนดหน้าที่รับผิดชอบของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับบริหาร (สำนักงานใหญ่)

25.นายเฉลิมศักดิ์	ศรีนวลจันทร์	-	วิศวกร ประจำศูนย์วิศวกรรม
26.นางสาวชัชชนก	ศรีกิตติศักดิ์	-	เจ้าหน้าที่สรรหาและพัฒนาทรัพยากรมนุษย์
27.นายณัฐพล	วัชรวงศ์สิทธิ์	-	Assistant Product Engineer Manager
28.นายเสรี	พันธ์วัฒนกนก	-	วิศวกร MBT & Calibration
29.นางสาวธารณี	สุขกุล	-	เจ้าหน้าที่จัดซื้อ
30.นายณัฐพงศ์	ช่างเภา	-	วิศวกรซ่อมบำรุงเครื่องกล
31.นายวิฑูรย์	ภมร	-	วิศวกรผู้ชำนาญงาน Automation and Energy
32.นางสาวณัฐกาญจน์	เพชรสีม่วง	-	ผู้จัดการแผนกบัญชี
33.นางสาวอัจฉรา	จันวดี	-	วิศวกรวางแผนการผลิตและจัดส่ง
34.นายสมพงศ์	เกิดคำ	-	วิศวกร Machining
35.นางสาวภัทรวดี	จรัสพันธ์	-	ผู้จัดการขาย
36.นางสาวจิตติพร	สุวรรณปรีชา	-	วิศวกรควบคุมคุณภาพ
37.นายอนันต์	ตรีกาลวัฒนากุล	-	ผู้จัดการฝ่ายบริหาร
38.นายณรงค์ศักดิ์	ทองกวาว	-	ผู้จัดการแผนกต้นทุน
39.นายกันทรรัตน์	หวานชะเอม	-	Design Engineer

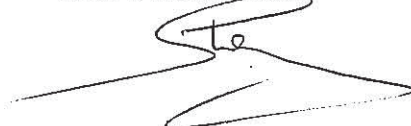
โดยให้มีหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. กำกับ ดูแล เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานทุกระดับซึ่งอยู่ในบังคับบัญชาของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร
2. เสนอแผนงานโครงการด้านความปลอดภัยในการทำงานในหน่วยงานที่รับผิดชอบต่อนายจ้าง
3. ส่งเสริม สนับสนุน และติดตามการดำเนินงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานให้เป็นไปตามแผนงานโครงการเพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เหมาะสมกับสถานประกอบกิจการ
4. กำกับ ดูแล และติดตามให้มีการแก้ไขข้อบกพร่องเพื่อความปลอดภัยของลูกจ้างตามที่ได้รับรายงานหรือตามข้อเสนอแนะของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน คณะกรรมการหรือหน่วยงานความปลอดภัย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 16 มกราคม 2563 เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 16 มกราคม 2563

บริษัท มากอดโต จำกัด



(นายสเตฟาน ปาเปีย)

Mr.Stephane Plapied

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

คำสั่งบริษัท มากอตโต จำกัด

ที่ 04/2565

เรื่อง แต่งตั้งและกำหนดหน้าที่รับผิดชอบของคณะกรรมการความปลอดภัย

อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำบริษัท มากอตโต จำกัด (สำนักงานใหญ่)

บริษัท มากอตโต จำกัด ซึ่งประกอบกิจการลำดับที่ 59 หลอมหล่อเหล็ก สถานที่ตั้งเลขที่ 14 หมู่ที่ 3 ถนนสุวรรณศร ตำบลบัวลอย อำเภอหนองแค จังหวัดสระบุรี ได้จัดให้มีการเลือกตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตัวแทนฝ่ายลูกจ้างเมื่อวันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2565 ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549

ดังนั้น เพื่อให้การปฏิบัติงานเป็นไปอย่างต่อเนื่องและเหมาะสมจึงขอแต่งตั้งผู้แทนนายจ้างเป็นประธานกรรมการ ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชาเป็นกรรมการ ผู้แทนลูกจ้างซึ่งมาจากการเลือกตั้งเป็นกรรมการ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพเป็นกรรมการและเลขานุการ โดยมีรายชื่อดังต่อไปนี้

1. นายชูชัย	คัมภีเจริญพร	ผู้แทนนายจ้าง	เป็น ประธานกรรมการ
2. นายธนัททัศน์	ดิษย์ธินาวโรตติ	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
3. นายอนุวัฒน์	แป้นสุวรรณ	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
4. นายสุรเชษฐ์	จิตตสุโก	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
5. นายบรรณัติ	เชิญพิลา	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
6. นายธนกร	เพชรจัน	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
7. นางสาวกนกนรินทร์	ฉวีวัฒน์	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ	เป็น กรรมการ
8. นายอดุลย์	ดาวลอย	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ	เป็น กรรมการ
9. นายสิทธิพงษ์	ดีเมฆ	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ	เป็น กรรมการ
10. นายกฤต	พันธ์วัฒน์	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ	เป็น กรรมการ
11. นายอรรถพันธ์	งามมา	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ	เป็น กรรมการ
12. นายณัฐพงศ์	น้อยยาโน	ผู้แทนระดับปฏิบัติการ	เป็น กรรมการ
13. นายบุษชัย	เกิดอยู่	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ	เป็น กรรมการและเลขานุการ

ให้คณะกรรมการฯ มีหน้าที่ความรับผิดชอบดังต่อไปนี้

- พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงาน เพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ อันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
- รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไข ให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
- ส่งเสริมสนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- พิจารณาข้อบังคับและคู่มือตามข้อ 3 รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง

คำสั่งบริษัท มากอตโต จำกัด ที่ 04/2565 เรื่อง แต่งตั้งและกำหนดหน้าที่รับผิดชอบของคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำบริษัท มากอตโต จำกัด (สำนักงานใหญ่)

5. สืบตรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้น อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง
6. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานรวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
7. วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ
8. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง
9. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง
10. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
11. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ให้มีสิทธิและหน้าที่ในฐานะคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานบริษัท มากอตโต จำกัด ตั้งแต่วันที่ 14 กุมภาพันธ์ 2565 ถึงวันที่ 14 กุมภาพันธ์ 2567

ลง ณ วันที่ 5 กุมภาพันธ์ 2565

บริษัท มากอตโต จำกัด



(นายสเตฟาน ปาเปีย)

Mr. Stephane Plapied

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

ภาคผนวก ข-22

แผนงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย ประจำปี 2565

ภาคผนวก ข-23

คู่มือด้านความปลอดภัย และเอกสารการอบรมด้านความปลอดภัย

คู่มือและกฎข้อบังคับด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย

และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

Environment Occupational Health and Safety Rules



	หมายเลขแจ้ง : S-SMS-801 คู่มือแลกรู้ข้อบังคับด้านความปลอดภัยอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน <i>Environment Occupational Health and Safety Rules</i>	หน้า 2/23 Page
---	--	-------------------

Revised Details (รายละเอียดการเปลี่ยนแปลง)

[illegible]

ตามบทบัญญัติ หมวด 1 ในข้อ 3 ข้อ 4 และข้อ 5 แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2549 โดยมีการจำกัดสิทธิเสรีภาพ ตามข้อบัญญัติแห่งกฎกระทรวงนี้ ศูนย์ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม ในฐานะนายจ้าง มอบหมายให้ดูแลปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของบริษัท ตามข้อ 3 และตามหน้าที่ ข้อ 34 (3) แห่งกฎกระทรวง จึงประกาศใช้กฎข้อบังคับนี้ นับตั้งแต่วันที่ประกาศและกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน หรือตัวแทนนายจ้างที่ได้รับมอบหมายต้องนำมาในกฎข้อบังคับนี้

Under the provisions of Section 1 of 3, 4, and 5 of the Regulations set standards for the administration and management of safety, health and environment in B.E. 2549, with limited freedom. The provisions of these Regulations Safety Health Environmental center : SHE as the employer responsible for work safety, health and environment in the work of its obligations under 3 and 34 (3) of the Regulations. Any use of this regulation. From the Chairman of the safety health and environment in the workplace Employee or agent has been assigned to the signing of this regulation.

หมวด 1 บทบัญญัติทั่วไป
Chapter 1 General provisions

ข้อ 1. หากมีการเปลี่ยนแปลงหรือยกเลิกกฎข้อบังคับนี้จะกระทำก็ได้ โดยประธานคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน หรือตัวแทนนายจ้างที่ได้รับมอบหมายต้องเป็นผู้ลงนามเท่านั้น
To change or cancel this regulation shall be made available. The Chairman of the Occupational Health and Safety Committee Environment in the workplace Employee or agent has been assigned to be the only sign.

ข้อ 2. ให้กฎข้อบังคับด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สภาพแวดล้อมในการทำงานนี้ มีผลบังคับใช้บุคคลและพื้นที่ทำงาน ดังนี้
The regulations on safety, occupational health, the environment in this work Effective use of the individual and the work as follows.

- (1) พนักงานบริษัท Employees.
- (2) พนักงานผู้รับเหมา Employees, contractors.
- (3) ซัพพลายเออร์ Suppliers.
- (4) ผู้มาติดต่องาน Who came in contact work.
- (5) ผู้มาเยี่ยมชม Visitors.
- (6) ผู้ที่เข้ามาในพื้นที่บริษัท Every body coming into the company.
- (7) ทุกพื้นที่ของบริษัททั้งหมด Over the whole area.

ข้อ 3. บทนิยาม Definitions.

- (1) บริษัท คือ บริษัท มากอดโต จำกัด มีสถานที่ตั้งเลขที่ 14 หมู่ 3 ตำบลบ่อลอย อำเภอหนองแค จังหวัดสระบุรี และบริษัท มากอดโต (โรงงานเอาโต) มีสถานที่ตั้งเลขที่ 9 หมู่ 5 ตำบลหัวปลวก อำเภอเสาไห้ จังหวัดสระบุรี
The address No. 14 Moo 3, Tambon Bua Loi , Hongkae district, Saraburi province and Sao-hai factory at 9 Moo 5 , Tambon Hua pluang , Sao Hai districe, Saraburi province
- (2) โรงงาน คือ โรงงานหลอมเหล็กและอบชุบ Manufacturing is a metal smelting plant and a plate.
- (3) เขตโรงงาน คือ โรงงานหนองแค เขตพื้นที่โรงงานตั้งด้านหลังอาคารสำนักงานบริหาร เป็นต้นไป
The manufacturing plant (MCL 1-2-4) is located behind the building, the administrative office.
โรงงานเอาโต เขตพื้นที่โรงงานตั้งด้านหลังอาคารอรรถ เป็นต้นไป
The manufacturing plant (MCL 3) is located behind the building, the car park .

- (4) กฎข้อบังคับ คือ กฎข้อบังคับด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สภาพแวดล้อมในการทำงาน ของบริษัท the safety, health regulations, the regulatory environment in the company.
- (5) กฎกระทรวง คือ กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2549 ของกระทรวงแรงงาน
Regulations The regulations set standards for the administration and management of occupational health and safety Environment in B.E. 2549 Department of Labor
- (6) จป.หัวหน้างาน คือ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน ตามข้อ 18 แห่งกฎกระทรวงแรงงาน
Safety supervisor : Head of the Safety to work with a supervisor under Section 18 of the workers.
- (7) จป.วิชาชีพ คือ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ตามข้อ 18 แห่งกฎกระทรวงแรงงาน
Safety Officer: Professional is a professional safety officer in accordance with Section 18 of the workers
- (8) จป.บริหาร คือ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร ตามข้อ 18 แห่งกฎกระทรวงแรงงาน
SafetyManagement : Executive Assistant to the Executive pursuant to Section 18 of the workers
- (9) จป.เทคนิคขั้นสูง คือ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิคขั้นสูง ตามข้อ 18 แห่งกฎกระทรวงแรงงาน
Safety : Executive Assistant to the Executive pursuant to Section 18 of the workers
- (10) หัวหน้างาน คือ ผู้ควบคุมงานการปฏิบัติงานของพนักงานให้ปฏิบัติงานที่ในหน่วยงานตามที่ริษัทมอบหมาย
Supervisor is the executive supervisor of the work of employees to perform assigned duties in accordance with the Company.

- (11) ช่าง คือ ผู้ที่มีความรู้ ความชำนาญในด้านการซ่อมบำรุงเครื่องจักร ไฟฟ้าหรืออื่นที่เกี่ยวข้อง
Technician : It is with knowledge. Expertise in the field of maintenance Electricity or other related issues
- (12) วิศวกร คือ ผู้ที่ประกอบวิชาชีพวิศวกร ตามที่สภาวิศวกรกำหนด
Engineer who is a professional engineer. According to the Council of Engineers
- (13) ผู้ควบคุม คือ ผู้ที่พาคนบุคคลอื่นภายนอกหรือคณะผู้เยี่ยมชม ที่เข้ามาภายในโรงงาน
Responsible person : Who took control of another person or a group of outside visitors. Into the plant
- (14) ศูนย์ความปลอดภัย คือ ศูนย์ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม
SHE: Occupational Safety Health & Environment Center.

- ข้อ 4. ให้ศูนย์ความปลอดภัย เป็นหน่วยงานความปลอดภัย ตามที่กฎกระทรวงแรงงาน พ.ศ.2549 กำหนดไว้
SHE Center as the agency's safety. According to the Ministry of Labour was set up B.E. 2549.
- ข้อ 5. ให้ผู้จัดการศูนย์ความปลอดภัย เป็น หัวหน้าหน่วยงานความปลอดภัย ตามที่กฎกระทรวง พ.ศ.2549 กำหนดไว้
SHE Manager is head of SHE Center is the agency's safety. According to the 2549 Regulations.
- ข้อ 6. การสั่งการ การออกคำสั่ง การออกประกาศ ของศูนย์ความปลอดภัยหรือผู้จัดการศูนย์ความปลอดภัยหรือ จป.วิชาชีพ ถือว่าเป็นการทำหน้าที่เพื่อประโยชน์แก่หน่วยงาน พนักงานหรือผู้เกี่ยวข้อง ผู้ใดที่จะผิดจะได้รับการตามกฎข้อบังคับนี้
The order to issue commands to the announcement of the SHE center or the safety manager at the Center Safety officer Deemed to be acting for the benefit of the employer. Employees or more any violation will be punished according to regulations.

- ข้อ 7. ในการกระทำงานหรือการปฏิบัติหน้าที่ ตามข้อ 6 นั้น จะถือว่าเป็นการกระทำตามหน้าที่จะเป็นความผิดไม่ได้
The act or to perform duties in accordance with 6 shall be deemed an act of duty would be a mistake not.

	หมายเลข/เรื่อง : S-SMS-801 คู่มือและกฎข้อบังคับด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน Environment Occupational Health and Safety Rules	หน้า 523 Page
---	--	------------------

หมวด 2 การปฏิบัติกันทั่วไปในเขตโรงงาน

Chapter 2 the general practice in their facility

ข้อ 8. ให้อนุคตทุกคนที่เข้ามาในเขตโรงงาน ต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบบริษัทและกฎข้อบังคับด้านความปลอดภัยฯ อย่างเคร่งครัด Provides that all persons coming into the plant. Must abide by all rules and regulations for strictly the safety of the company

ข้อ 9. ห้ามบุคคลทุกคนที่เข้ามาในเขตโรงงาน นำสุราหรือสิ่งเสพติดหรือมีลักษณะอาการมึนเมา เข้ามาในเขตโรงงานโดยเด็ดขาด Prohibits all persons coming into the plant. To alcohol or drugs or alcohol symptoms. Into the plant is strictly prohibited.

ข้อ 10. ให้อนุคตทุกคนที่เข้ามาในเขตโรงงาน ต้องสวมหมวกนิรภัย สวมแว่นตา และใส่รองเท้านิรภัย ในพื้นที่เขตโรงงานตามที่กำหนดไว้ "ห้ามใส่รองเท้าแตะ" ห้ามใส่รองเท้าที่สูง เข้ามาในเขตโรงงานโดยเด็ดขาด" (กรณีที่มีผู้เยี่ยมชมงานที่มีจำนวนมากกว่าสามารถอนุญาตให้มีการใส่รองเท้าที่นุ่มได้ แต่ต้องมีการควบคุมดูแลอย่างเคร่งครัด)

Provides that all persons coming into the plant. Safety shoes Safety glass and safety google must be the only area of the plant. "Do not wear sandals Do not wear high heels. Seen in the factory hall "if there are visitors who are very capable people are permitted to enter brogan has. But it must be strictly controlled.)

ข้อ 11. ให้อนุคตทุกคนที่เข้ามาในเขตอาคารโรงงานและเขตอาคารต่างๆ ปฏิบัติตามที่มีป้ายบังคับการสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่กำหนดไว้ รวมถึงพื้นที่อื่น ๆ ที่อาจจะเกิดความเสี่ยงต่อผู้ปฏิบัติงานที่จะพิจารณาตามความเหมาะสมเป็นกรณีไป Provides that all persons coming into the building and the buildings. Only need to put the helmet. As a sign of the force.As well as other areas that may be at risk for the work that it considers appropriate on a case.

ข้อ 12. ให้อนุคตที่เข้ามาในเขตโรงงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลตามที่บริษัทจัดเตรียมไว้ให้ เช่น หมวกกันน็อก รองเท้ารัดกุม แวนตาโรกับย ถุงมือที่อุดหู หน้ากากกันฝุ่น หรือตามที่มีป้ายบังคับเตือนที่กำหนดไว้ A person who comes into the facility must wear personal protective equipment provided by companies such as hats, shoes, new threats. Safety glasses, gloves and ear plugs Dust mask. Or, as the warning label requirements

ข้อ 13. ให้อนุคตทุกคนที่เข้ามาปฏิบัติงานในเขตโรงงาน ต้องแต่งกายด้วยชุดสุภาพ เรียบร้อยและรัดกุม ห้ามใส่กางเกงขาสั้น เข้ามาในเขตโรงงาน รวมถึงห้ามถอดเสื้อในขณะเวลาทำงาน Gives all persons who work in the factory must dress politely Neat and concise Do not come in shorts Do not remove the blouse factory, as well as work time.

ข้อ 14. ห้ามบุคคลผู้ที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณพื้นที่ทำงานที่ตนเองไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้อง No person who is not related to their area of work is involved.

ข้อ 15. ผู้เยี่ยมชมโรงงาน ต้องแจ้งพร้อมคณะต้อนรับ ในพื้นที่ที่กำหนดเท่านั้น และควบคุมไม่ให้ผู้เยี่ยมชม เข้าไปในบริเวณพื้นที่ทำงานที่เป็นอันตราย ได้แก่ บริเวณพื้นที่บนแบบ บริเวณเตาหลอม, เตาเผา, ตัดแยก, เตาอบชุบ อย่างเคร่งครัด Visitors must walkin with the Magotteaux personal in walkway or designated areas only and not allowed all visitors into working area that is harmful or restricted areas such as Molding area. Pouring area Furnace, Heat treatment, Sorting area.

ข้อ 16. ให้อนุคตผู้ทำงานในจุดปฏิบัติงานที่เป็นอันตราย ต้องปฏิบัติตามกฎข้อบังคับความปลอดภัยฯ อย่างเคร่งครัด A person who works in a practice that is harmful. Must comply with the safety regulations. Strictly

ข้อ 17. ห้ามผู้ที่ไม่ใช่ช่าง วิศวกร กระทำการปรับแต่งหรือซ่อมเครื่องจักรต่างๆ โดยที่ตัวเองไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องหรือไม่ได้รับอนุญาต Prohibits the non-technical engineers to adjust or repair the machines. By itself is not involved or are not allowed.

	หมายเลข/เรื่อง : S-SMS-801 คู่มือและกฎข้อบังคับด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน Environment Occupational Health and Safety Rules	หน้า 623 Page
--	--	------------------

ข้อ 18. เมื่อพบเห็นการกระทำที่ไม่ปลอดภัยและสภาพแวดล้อมทำงานที่ไม่ปลอดภัยทุกประเภท รวมถึงสิ่งผิดปกติต่างๆ ให้แจ้งต่อพนักงานหรือเจ้าหน้าที่ของบริษัททราบโดยเร็ว Was found to be insecure and unsafe work environment for all. And what is wrong with the report.Employee or officer of the company without delay.

ข้อ 19. ถ้าหัวหน้าหรือเจ้าหน้าที่ของบริษัทเห็นว่าผู้ปฏิบัติงานไม่อยู่ในสภาพที่จะสามารถทำงานได้อย่างปลอดภัย ต้องทำการสั่งให้หยุดการทำงานนั้นทันที If the chief or officer of the Company's opinion that the work is not in condition to work safety. Must be ordered Stopped Immediate!

ข้อ 20. เมื่อผู้ได้รับบาดเจ็บหรือเจ็บป่วยทุกคนต้องรายงานให้หัวหน้าและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยบริหาร เพื่อหาสาเหตุและหาวิธีป้องกันและแจ้งให้ผู้ปฏิบัติงานอื่นๆ ทราบ โดยจะส่งผู้บาดเจ็บเข้ารับปฐมพยาบาลเบื้องต้นทันที When an injury or illness, all cases must be reported to supervisors and staff safety in mind. To determine the cause and find out. To protect and inform the operator and other information The victim will receive first aid immediately.

ข้อ 21. ให้ความปลอดภัยฯ สามารถใช้อำนาจในการดำเนินการต่างๆ ที่เหมาะสมต่อพนักงานและพนักงานผู้รับเหมา และให้รายงานต่อประธานคณะกรรมการความปลอดภัยฯ หรือตัวแทนนายจ้างที่ได้รับมอบหมาย ในการใช้อำนาจดังกล่าว Allows the Safety Center. Use the proper authority to perform various tasks to employees and contractors and employees. Report to the President's Safety. Employee or agent has been assigned. In the use of such power.

ข้อ 22. ให้อนุคตที่อยู่ในเขตโรงงานต้องรักษาความสะอาด โดยขยะทั่วไปทั้งถังขยะและขยะอันตรายทั้งถังขยะสีแดง The people in the factory to keep clean. The waste dumped into the bin, green waste and trash in red.

ข้อ 23. ให้องค์ประกอบในบริเวณที่ทำงานจะต้องเก็บกวาดให้สะอาดเสมอเพื่อความเป็นระเบียบ และเป็นกาป้องกันอุบัติเหตุ Is disposed in the vicinity of the debris must be swept clean up the mess. And prevent accidents.

ข้อ 24. ให้อนุคตผู้ปฏิบัติงานเมื่อปฏิบัติงานเสร็จแล้วต้องจัดเก็บอุปกรณ์และทำความสะอาดพื้นที่ทำงานในบริเวณที่ทำงาน Allows a person to work when work is done to store equipment and clean work area in the workplace.

ข้อ 25. เมื่อจะมีการเคลื่อนย้ายวัสดุจะต้องมีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบการปฏิบัติงาน และไม่ให้ก่อให้เกิดผลกระทบต่อการจราจร On the movement of materials to ensure that it does not interfere with the work. And does not cause any impact on traffic.

ข้อ 26. ให้อุปกรณ์แสงสว่างในพื้นที่จัดเก็บวัสดุจะต้องจัดเตรียมไว้เพียงพอ เพื่อให้การปฏิบัติงานได้อย่างสะดวกและปลอดภัย The lighting in the storage material must be adequately prepared. In order to operate easily and safely.

ข้อ 27. ให้อุปกรณ์ที่ใช้ในการยก จัดเก็บและขนย้ายวัสดุจะต้องใช้กันอย่างเหมาะสม และดูแลรักษาให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา The device used to lift Storage and transport of materials to be used appropriately. And maintain in good condition at all times.

ข้อ 28. การขนถ่ายวัสดุอันตรายจะต้องกระทำตามคำแนะนำของผู้ผลิตหรือคู่มือ MSDS อย่างเคร่งครัด The unloading of hazardous materials will be made according to the instructions of the manufacturer or MSDS manual strictly.

หมวด 4 การป้องกันอัคคีภัย

Chapter 4 Fire protection

- ข้อ 29. ห้ามสูบบุหรี่ในบริเวณที่มีป้ายเตือนห้ามสูบบุหรี่และในพื้นที่ไม่มีป้ายอนุญาตให้สูบบุหรี่ “สูบบุหรี่ในพื้นที่ที่จัดไว้เท่านั้น”
Prohibits smoking in a smoking ban and warning labels are not allowed to smoke in the area. “Smoke in only smoking area”.
- ข้อ 30. ห้ามให้น้ำมันเชื้อเพลิง สารเคมีหรือของเหลว ไ้ไหลลงไปในท่อระบายน้ำต่าง ๆ
Prohibits fuel oil. Chemicals or flammable liquids to drain the water.
- ข้อ 31. การทำงานที่มีประกายไฟและความร้อนใกล้จุดที่ติดไฟได้ ต้องจัดเตรียมถังดับเพลิงตามความเหมาะสมที่จะใช้ได้
The sparks and heat near flammable materials. To provide appropriate fire extinguishers to extinguish it
- ข้อ 32. ห้ามทำให้เกิดประกายไฟในบริเวณที่เก็บวัตถุไวไฟ เช่น บริเวณถังก๊าซแอลพีจี, บริเวณน้ำมันเชื้อเพลิงหรือสารเคมีต่าง ๆ
Do not cause sparks in storage area for flammable gas cylinders and LPG, the fuel or chemicals.
- ข้อ 33. ก่อนใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องตรวจสอบอย่างละเอียดให้เกิดเพลิงไหม้ได้และก่อนเลิกงานจะต้องตัดสวิตช์ไฟฟ้าทุกครั้ง
Before applying power to the joints and cause a fire and before I must switch off all electrical points.
- ข้อ 34. เมื่อเกิดเพลิงไหม้ให้ผู้ที่พบเห็นเหตุการณ์ต้องระงับเหตุหรือดับไฟโดยใช้อุปกรณ์ดับเพลิงที่มีอยู่ ถ้าไม่สามารถดับด้วยตนเองได้ให้แจ้งหัวหน้าหรือผู้บังคับบัญชาให้ทราบโดยเร็ว และปฏิบัติตามแผนการดับเพลิง (W-EMS-702)
When the fire and the witness must suppress or extinguish the fire using a fire extinguisher available. If you can not fire as well Notify their supervisor or commander shall without delay. And the proposed Fire (W-EMS-702)
- ข้อ 35. ต้องจัดให้มีถังดับเพลิงตามลักษณะของเพลิงไหม้เนื่องมาจากวัตถุหรือของเหลวที่มีใช้งานอยู่ เช่น ชนิดผงเคมี หรือชนิด CO₂ มีจำนวนตามที่กำหนด และต้องมีการจัดฝึกซ้อมบรรณดับเพลิง
Requires a fire by the fire caused by an object or liquid is used as a type of chemical or CO₂. And the number of prescribed and must have a fire training exercise

หมวด 5 การปฏิบัติงานในโรงงาน

Chapter 5 To work in factories

- ข้อ 36. ให้อุบัติสที่ทำงานในพื้นที่ปฏิบัติงานในบริเวณดาหลอม, เดาท, ถัดแยก, เตอบชุบ, ซ่อมเตาหลอม, การเดินเคร, การปรับรง, การปรับรกด, งานซ่อมบำรุงและทำงานผลิตอื่น ๆ ต้องปฏิบัติตามมาตรฐานทำงานที่ปลอดภัย อย่างเคร่งครัด
Person working in the area to work in the furnace, the furnace only, separate ovens, plating, repair the furnace, to walk the crane, the driver. Sesame car, car loaders, maintenance, and other producers must comply with the safety standards. Stricly
- ข้อ 37. หัวหน้างานต้องไม่อนุญาตให้ผู้ปฏิบัติงานที่ไม่มีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัย เข้ามาในจุดปฏิบัติงานอย่างเด็ดขาด
The supervisors must not be allowed to work without wearing protective equipment. Into the practical use is strictly prohibited.
- ข้อ 38. หัวหน้างานต้องควบคุมไม่ให้ผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้องกับเข้าไปในบริเวณพื้นที่ทำงานในจุดปฏิบัติงานที่เป็นอันตราย ได้แก่ บริเวณเตาหลอม, เดาท, ถัดแยก, เตอบชุบ อย่างเคร่งครัด
Do not need another supervisor who is not related to the work area where the work is such a dangerous area.Furnace, the furnace only, separate ovens, plate carefully.
- ข้อ 39. หัวหน้างานต้องควบคุมให้พนักงานปฏิบัติงานตามมาตรฐานการทำงานที่ความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด
Requires supervisors and employees to perform work in accordance with the safety regulations.

- ข้อ 40. ห้ามผู้ที่ไม่ใช่ช่าง วิศวกร กระทำการปรับแต่งหรือซ่อมเครื่องจักรต่าง ๆ โดยที่ตัวเองไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องหรือไม่ได้รับอนุญาต
Prohibits the non-technical engineers to adjust or repair the machines. By itself is not involved or are not allowed.

หมวด 6 การทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์

Chapter 6 Working with machinery, tools, equipment

- ข้อ 41. ต้องมีการติดหรือตะแกรงเหล็กเหนียวครอบส่วนที่หมุน และส่วนส่งกำลังให้มิดชิด
Requires a video card or the spin basket to maintain steel cover. And the transmission of power entirely.
- ข้อ 42. จัดทำที่ครอบป้องกันอันตรายจากเครื่องจักร และติดตั้งสายดินเพื่อป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่ว
Provided that the protective cover from the machine. And the ground to prevent electrical leakage
- ข้อ 43. เมื่อซ่อมแซมเครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ต้องล้างสิ่งสกปรก และแขวนป้าย "กำลังซ่อมห้ามเปิดสวิตช์"
When the repair machinery, equipment must be Lockout and Tag."
- ข้อ 44. ห้ามใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ เครื่องจักรผิดประเภท
Prohibits the use of equipment
- ข้อ 45. เมื่อพบว่าเครื่องจักร เครื่องมือชำรุดต้องหยุดการใช้ ดัดสวิตช์จ่ายพลังงาน "ต้องแขวนป้ายชำรุดห้ามใช้งาน" ส่งซ่อมทันที
On the machine Failure to stop using the tool switch off power "I used to hang a label, worn out" repair immediately

*อุปกรณ์ที่นำมาใช้งานในโรงงานต้องเป็นไปตามมาตรฐาน และผ่านการตรวจสอบโดยมีติดอุปกรณ์อนุญาตการใช้งานติดที่ตัวอุปกรณ์

* The device used in the plant must meet the standards. And validated by a sticker attached to the permission to use the device *

หมวด 7 การทำงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อม

Chapter 7 Work on the environment

- ข้อ 46. บริเวณทำงานต้องมีแสงสว่างเพียงพอโดยสามารถมองเห็นได้ชัดเจน ทางเดินต้องมีแสงสว่างเพียงพอและมีตลอดเส้นทาง
The application must be light enough to be visible. Tract must be well lit and there along the route.
- ข้อ 47. การทำงานที่มีแสงจ้าและรังสี จะต้องใส่แว่นตาป้องกันดวงตาแสงจ้าและรังสี
Working with light and radiation. Must wear goggles to protect eyes, glare and radiation.
- ข้อ 48. การทำงานในที่มีความร้อนสูงเกินกว่า 38 °C จะต้องมีการระบายความร้อนหรือสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อนที่เหมาะสม
In the high temperature exceeds 38 oC must be ventilated, or wear protective equipment at the right temperature.
- ข้อ 49. การทำงานเกี่ยวกับสารเคมีที่มี มีกลิ่น ฝุ่น ละออง แก๊ส ไอระเหย ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยที่กำหนดไว้ตามป้ายบังคับ
Chemical that smells, dust, gas vapors must wear protective equipment as specified by the PPE sign.

หมวด 8 การทำงานเกี่ยวกับสารเคมีและวัตถุไวไฟหรืออันตราย

Chapter 8 Working with chemicals and flammable or hazardous materials

- ข้อ 50. แผนภาพวัสดุควบคุม จัดเก็บ สารเคมี วัตถุไวไฟหรือสารอันตราย ตามคู่มือการเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตรายที่ออกโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม (S-EMS-401)
Store department shall be stored the chemicals, flammable substance or hazardous substance as by Notification of the Ministry of Industry for manual to stored of chemical and hazardous substance(B.E.2551)(S-EMS-401)

	หมายเลข/เรื่อง : S-SMS-801 คู่มือและกฎข้อบังคับด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน Environment Occupational Health and Safety Rules	หน้า 13/23 Page
---	--	--------------------

- ข้อ 98. มีเชือกกันแสงเขตที่จุดและติดป้ายบอกในเวลากลางคืนต้องติดไฟส่องสว่างให้เห็นได้ชัดเจน
The drill string and block boundary signs at night, the fire illuminating the obvious.
- ข้อ 99. ถ้าต้องขุดลึกถึง 4 ฟุต ต้องปรับดินให้ราบเป็นมุม 45 องศา หรือมีหมวกกันดินกลม พร้อมจัดบันไดไว้ขึ้นลงได้สะดวก
If dig deep to 4 feet to the ground at an angle of 45 degrees to a flat wall or a landslide. Accompanied by the up and down stairs easily.
- ข้อ 100. ห้ามวางวัสดุรับน้ำหนักอยู่ที่ใดในระยะ 4 ฟุต จากปากบ่อ เพื่อป้องกันการพังทลาย
Do not place all excavated material on the Pak Bo from 4 feet to prevent the erosion of pound
- ข้อ 101. ผู้ที่ทำงานขุดดินต้องสวมหมวกแข็งและรองเท้าพื้นยางหุ้มส้น
The excavation required to wear hard hats and shoes, wrapped a rubber heel.
- ข้อ 102. ต้องมีป้ายติดตั้ง "ระวังวัสดุหล่นเมื่อคนทำงานอยู่ข้างล่าง" อยู่ด้านบน
Need to have installed. "Beware material fall workers under here" at the pound

หมวด 15 การใช้บันได
Chapter 15 Use the stairs.

- ข้อ 103. ห้ามใช้บันไดที่ชำรุด แตกหัก ห้ามใช้และควรติดป้าย "ห้ามใช้งาน" เนื่องจากชำรุด
Prohibits the use of a ladder is damaged and should not be labeled as "not used" due to malfunctioning.
- ข้อ 104. ห้ามนำบันได 2 อันมาต่อกันเพื่อใหยาวขึ้น และห้ามตั้งในพื้นที่ลื่น
Prohibits the stairs to tie the two together so long. Do not slip up in the area.
- ข้อ 105. ตีไม้มัดไม้ตะจะต้องจันทันไม้ไม่น้อยกว่า 30° ห่างจากขอบหรือฝ่าเท้า และปลายบันไดต้องกินจากจุดที่พาดผ่าน 3 ฟุต
Foot ladder should be set at an angle of not less than 30 ° from the edge of the lid. And at the end of the ladder is not leaning over 3 feet.

- ข้อ 106. บันไดที่ใช้อยู่ใกล้บริเวณทางเดิน ประตู ต้องมีสิ่งกีดขวางไว้ เช่น เชือกขาว-แดง แฉงมุ้งกันปิดกั้นไว้
Stair on the path near the door with an obstacle such as a white rope - red pad to block the defense.
- ข้อ 107. ห้ามใช้บันไดติดะกับงานไฟฟ้าโดยเด็ดขาด Do not use metal ladders and electrical work is strictly prohibited.

หมวด 16 การทำงานในแนวเชื่อม
Chapter 16 Welding work

- ข้อ 108. งานเชื่อมหรือตัดชิ้นงานด้วยไฟฟ้า ก๊าซ หรือพลังงานอื่น ให้สวมถุงมือผ้าหรือถุงมือหนังกระบังหน้าลดแสงหรือแว่นตา
ลดแสง รองเท้านิรภัย และแผ่นปิดหน้าอกกันประกายไฟ
Prior to welding work you wear safety welding glasses, cotton gloves or leather gloves, safety shoes and welding suit.

- ข้อ 109. เมื่อเลิกงานให้ดับสวิตซ์ไฟฟ้าที่จ่ายไปยังตู้เชื่อม When stop of work, to switch off power supply to the vokes.
- ข้อ 110. ห้ามเชื่อมภาชนะที่มีสารไวไฟอยู่ภายใน เช่น ถังน้ำมัน หากต้องเชื่อม จะต้องล้างทำความสะอาดเสียก่อน และก่อนการเชื่อมจะต้องแน่ใจว่าไม่มีอะไรระเหยของสารไวไฟตกค้างอยู่โดยใช้เครื่องมือวัดสารไวไฟ
Not allow to welding any flammable material inside the tank must be cleaned first. And prior to welding.Must ensure that no flammable vapors remain. And measurement by LEL detector

	หมายเลข/เรื่อง : S-SMS-801 คู่มือและกฎข้อบังคับด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน Environment Occupational Health and Safety Rules	หน้า 14/23 Page
--	--	--------------------

- ข้อ 111. ต้องแน่ใจว่าไม่มีวัสดุติดไฟอยู่ใกล้กับบริเวณที่จะทำการเชื่อม และต้องมุ้งกันด้วยวัสดุที่เป็นฉนวนไฟมิติดิต
To ensure that no flammable material near the welding area. And must be protected with insulating materials to be sealed.
- ข้อ 112. ให้ระมัดระวังควันจากการเชื่อม โดยเฉพาะการเชื่อมจะมีควันจากการเชื่อมมีอันตรายมาก
Be careful of the fumes. Especially to the smoke from the most dangerous.
- ข้อ 113. กรณีที่ต้องเชื่อมในที่เปียกชื้นต้องสวมรองเท้ายาง และหาวัสดุที่เปียกฉนวนไฟฟ้ารองพื้นตรงจุดที่ทำการเชื่อม
In cases that need to be plugged in the wet to wear rubber boots. And electrical insulating materials at the point of the foundation
- ข้อ 114. การต่อสาคบดินต้องต่อให้แน่น จุดต่อต้องอยู่ในสภาพดี และให้ใกล้รั้วแนวเชื่อมมากที่สุด
Must be firmly grounded. Points must be in good condition. And as close as possible to the workpiece.
- ข้อ 115. ต้องมีผ้าใบกันไฟ หรือวัสดุที่ไม่ติดไฟ เช่น แผ่นโลหะ เพื่อมุ้งกันระหว่างพื้นที่ทำการเชื่อม กับพื้นที่อื่น ๆ
Must be use flammable protection or no ignition material e.g. metal sheet to separate each area

หมวด 17 การทำงานในแนวตัดด้วยแก๊ส
Chapter 17 Operation in cutting gas

- ข้อ 116. งานเชื่อมหรือตัดชิ้นงานด้วยไฟฟ้า ก๊าซ หรือพลังงานอื่น ให้สวมถุงมือผ้าหรือถุงมือหนังกระบังหน้าลดแสงหรือแว่นตาลดแสง รองเท้านิรภัย และแผ่นปิดหน้าอกกันประกายไฟ
Prior to cutting gas you wear safety welding glasses, cotton gloves or leather gloves, safety shoes and welding suit.
- ข้อ 117. ก่อนเคลื่อนย้ายถังลมและแก๊สต้องถอดหัวรับความดันออกและต้องปิดภาครอบรั้วด้วยทุกลิ้น "ห้ามกลิ้งถัง"
Prior to moving air and the gas tank to remove the pressure cap and the cylinder cover with it. "Do not roll a tank."
- ข้อ 118. ตรวจสอบสายและถังออกซิเจนและถังแก๊สเสมอทุกครั้งก่อนนำออกใช้หากถังแก๊สไม่รั่วแตก ข้อต่อต้องไม่หลวมหรือรั่ว
Check the cables and oxygen tanks and gas tanks always released before the leak can not be broken. Must not be loose or leaking joints
- ข้อ 119. หัวตัดต้องมีวาล์วกั้นไฟย้อนกลับ (Check valve) Cutting to all fire-return valve (Check valve).
- ข้อ 120. หัวตัดแก๊สหรือหัวรับความดัน ถ้าเกิดบกพร่องต้องแจ้งหัวหน้างานเพื่อเปลี่ยนหรือซ่อม
If the failure of gas cutting or regulator inform to supervisor for replacement or repair.
- ข้อ 121. การต่อท่อออกซิเจนหรือแก๊ส ต้องใช้เข็มวัดรั่วท้อ ห้ามใช้ลวดผูก
The tubes, oxygen or gas. The belt casing. Do not use a wire tie
- ข้อ 122. ถังออกซิเจนหรือถังแก๊ส ต้องวางตั้งและพาเชือกหรือโซ่ผูกให้มั่นคง เพื่อป้องกันการล้มของถัง
Tanks of oxygen or a gas tank need to place a rope or chain, and tie securely. To prevent the collapse of the tank

หมวด 18 การทำงานเจียร์
Chapter 18 Working in Tangier

- ข้อ 123. ก่อนทำงานเจียร์ทุกครั้งต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัย เช่น แว่นตานิรภัยหรือหมวกกันน็อกกันดวงตา
Prior to Tangier every time you wear protective gear such as safety glasses or masks, eye protection.
- ข้อ 124. ตรวจสอบเครื่องมือให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัย เครื่องเจียร์ต้องมีการ์ดครอบป้องกันแบกกระเด็นได้มู่ใช้งาน
Monitoring tools in a safe condition. The Tangier is a card cover for protection from being knocked users.

	หมายเลข/เรื่อง : S-SMS-801 คู่มือและกฎข้อบังคับด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน Environment Occupational Health and Safety Rules	หน้า 15/23 Page
---	--	--------------------

- ข้อ 125.การเปลี่ยนใบเสร็จทุกครั้งต้องจับสวิตช์และดึงปลั๊กไฟออก และให้บันทึกตัวเครื่องอย่าห้สายไฟไปโดนเด็ดขาด
The leaves Tangier to switch off and disconnect the power cord. Grasp the handle and let the machine do the wiring is strictly prohibited
- ข้อ 126.ต้องตรวจสอบเครื่องเจียร ว่าจำนวนรอบของเครื่องเจียร สัมพันธ์กับจำนวนของหินเจียร
Must be inspect grinding machine to match with grinding rool.

หมวด 19 การทำงานในการใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า

Chapter 19 Work on the use of electrical equipment.

- ข้อ 127.จัดทำป้ายเตือนอันตรายติดตั้งไว้ในบริเวณจุดติดตั้งแฉคววดมและหม้อแปลงไฟฟ้า เมื่อเกิดไฟฟ้าลัดวงจรหรือมีผู้ประสบอันตรายเนื่องจากกระแสไฟฟ้า ต้องทำการตัดกระแสไฟทันที ด้วยการปิดสวิตช์ที่ใกล้ที่สุดโดยเร็วที่สุด
The warning signs installed in the control panels and transformers. When a short circuit or a victim. Hazards due to electrical current It need to cut the power immediately. By turning off the switch to close as soon as possible
- ข้อ 128.ถ้าพบอุปกรณ์ไฟฟ้าชำรุดต้องเลิกใช้ พร้อมติดป้าย ชำรุด ห้ามใช้ร้าน และรีบแจ้งผู้รับผิดชอบทำการแก้ไขทันที
If it is found to be defective, obsolete equipment with tag "damaged don't use" and the like to notify the recipient i immediately.

- ข้อ 129.การเชื่อมอุปกรณ์ไฟฟ้าต้องใช้อุปกรณ์หรือชุดต่อที่เหมาะสม รอยต่อสายไฟทุกแห่งต้องให้ห่อพันสายไฟ พันหุ้มเวลาตอนเดินไฟมิดชิด และแนบหนาจนแน่ใจว่าจะไม่หลุด
Connecting electronic devices to use equipment or set right. Connecting all the wires must be shielded tape wires. copper wire is tight. And secured to ensure that it will not fall.

- ข้อ 130.หลอดไฟฟ้าและเครื่องใช้ไฟฟ้าทุกชนิดที่จะทำให้เกิดความร้อนได้ไม่ควรถ่ายใกล้กับเชื้อเพลิงอื่นจะทำให้เกิดลุกลามได้ง่าย
Light bulbs and appliances of all kinds to make the heat should not be adjacent to other fuels, which cause a fire.

- ข้อ 131.ห้ามต่อสายไฟฟ้าโดยไม่ผ่านอุปกรณ์ตัด-จ่ายกระแสไฟ และห้ามใช้ตัวนำอื่น ๆ แทนฟิวส์
Prohibits the cable without cutting - power. Do not use any conductor as fuse.

- ข้อ 132.ห้ามใช้สายไฟชนิดฉนวนชั้นเดียวให้ใช้สายไฟชนิดฉนวน 2 ชั้น ซึ่งทนทานที่จะใช้ในงาน
Prohibits the use of wires of the cable insulation, floor insulation layer 2, which is resistant to the job.

- ข้อ 133.การช่วยผู้ประสบอันตรายให้หลุดพ้นจากกระแสไฟฟ้า อย่าเอามือเปล่าจับ จงใช้ผ้า ไม่ เชือก สายยาง ที่แห้งสนิท ทำการช่วย หรือดึงผู้ประสบอันตรายให้หลุดออกมา และในกรณีถ้าผู้ประสบอันตรายหมดสติให้รีบให้การปฐมพยาบาล โดยการเป่าลมทางปากและการนวดหัวใจ
Allows victims to escape the dangers of electricity. Do not hand me a towel to dry wood, rope, hose or rake. Or pull the victim out. If the victim is unconscious, immediately give first aid. by CPR method.

- ข้อ 134.ต้องสายดินกับโลหะที่ครอบเครื่องใช้ไฟฟ้าทุกชนิด เพื่อป้องกันอันตรายเมื่อไฟฟ้ารั่ว
Must be grounded to the metal cover electrical appliances of all kinds. To prevent the leakage.

หมวด 20 การทำงานในที่อับอากาศ

Chapter 21 Work on Confine space.

- ข้อ 135.สถานที่อับอากาศจะต้องมีข้อความว่า "ที่อับอากาศ อันตราย ห้ามเข้า" ให้มีขนาดมองเห็นได้ชัดเจน ติดตั้งไว้โดยเปิดเบรียรณทางเข้าออกของที่อับอากาศทุกแห่ง
The confined space must be labeled as "Dangerous confined space" to be visible. Installed by the entrance to the confined space at all.

	หมายเลข/เรื่อง : S-SMS-801 คู่มือและกฎข้อบังคับด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน Environment Occupational Health and Safety Rules	หน้า 16/23 Page
--	--	--------------------

- ข้อ 136.ผู้อนุญาต ผู้ควบคุม ผู้ช่วยเหลือ และผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องในงานที่อับอากาศ ต้องผ่านการอบรมจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องจึงจะสามารถปฏิบัติงานได้
The authorized, supervisor, assistants and operator in confined spaces must be trained in order to be able to work.

- ข้อ 137.ผู้ปฏิบัติงานในที่ที่อับอากาศต้องไม่เป็นโรคเกี่ยวกับทางเดินหายใจ โรคหัวใจ หรือโรคอื่นซึ่งแพทย์เห็นว่าการเข้าไปในที่อับอากาศอาจเป็นอันตราย
Confine space workers must not be a disease associated with respiratory or heart disease, which doctors to see inside the confined space that could be dangerous.

- ข้อ 138.ต้องมีการตรวจวัด บันทึกสภาพตรวจวัด และประเมินสภาพอากาศในที่อับอากาศว่ามีปริมาณออกซิเจนหรือไม่ โดยให้ดำเนินการทั้งก่อนเข้าไปทำงานและในระหว่างที่ทำงานในที่อับอากาศ โดยมีปริมาณออกซิเจนอยู่ระหว่าง 19.5 ถึง 23.5 % Must be measured. Recording measurements. Weather and atmospheric hazards in confined spaces that are not. To carry out the work both before and during work in confined spaces. And oxygen value between 19.5 to 23.5% by volum.

- ข้อ 139.จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล อุปกรณ์ช่วยเหลือและช่วยชีวิตที่เหมาะสมกับลักษณะงานให้ผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศและผู้ช่วยเหลือสามารถใส่หรือใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลและอุปกรณ์ช่วยเหลือและช่วยชีวิตนั้น Prepare afty equipment. Search and rescue equipment appropriate to the task to the worker in a confined space and rescue equipment worn or used to protect the personal safety and rescue equipment and rescue them.

- ข้อ 140.บริเวณทางเดินหรือทางเข้าออกที่อับอากาศต้องสะดวกและปลอดภัย
The way into a confined space must be convenient and safe.

- ข้อ 141.อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้ในงานในที่อับอากาศ ต้องอยู่ในสภาพสมบูรณ์และปลอดภัยพร้อมใช้งาน ถ้าที่อับอากาศนั้นมีบรรยากาศที่ไวไฟหรือระเบิดได้ ต้องให้อุปกรณ์ไฟฟ้าชนิดที่สามารถป้องกันมิให้เกิดไฟไหม้ระเบิดได้
Electrical equipment used in confined spaces must be in good condition and safe to use. If the air is flammable or explosive atmospheres, the power that an explosion proof.

- ข้อ 142.ให้ผู้ขับขี่รถจักรยานยนต์ต้องสวมใส่หมวกกันน็อคทุกครั้ง รวมถึงผู้นั่งซ้อนท้ายต้องสวมใส่ตัวชูชีพในขณะขับขี่
Require motorcyclists to wear a helmet at all times. As well as the pilion passenger must wear the address in the company.

- ข้อ 143.ให้ผู้ขับขี่รถยนต์คาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้งที่อยู่ภายในบริษัท
Allows motorists to safety belt every time you are in the company
- ข้อ 144.ให้ผู้ขับขี่ใช้ความเร็วในการขับขี่รถยนต์ทุกประเภทและรถจักรยานยนต์ ไม่เกิน 30 กม ต่อชั่วโมง โดยจะต้องมีการปฏิบัติตามกฎระเบียบและเครื่องหมายของการจราจรที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด
Allows the driver to speed on all types of cars driving not more than 30 km/hour. It must be observed. Rules and a set of traffic regulations.

- ข้อ 145.ให้ผู้ปฏิบัติงานขับขี่รถและรถยก ต้องเป็นผู้ผ่านการอบรมจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องจึงจะสามารถปฏิบัติงานขับขี่ได้
Allows the vehicle to operate for forklift and loaders. Need a certificate from the concerned authorities will be able to practice drivin

	หมายเลข/เรื่อง : S-SMS-801 คู่มือและกฎข้อบังคับด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน Environment Occupational Health and Safety Rules	หน้า 17/23 Page
---	--	--------------------

- ข้อ 146. ให้นับปฏิบัติงานขณะที่รถบรรทุก ต้องใส่อุปกรณ์ป้องกันภัย คือ หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย เข็มขัดนิรภัย
Allows the vehicle to operate fork trucks and loaders. Protective equipment is required helmet, safety shoes, safety glasses. Seat belt
- ข้อ 147. ห้ามผู้ขับขี่รถบรรทุกหยุด อนุญาตให้ผู้ขึ้นขึ้นโดยสารบนรถอย่างเด็ดขาด
Prohibits the driving fork forklift and loaders of all kinds. Allow others to ride on the bus is strictly prohibited.
- ข้อ 148. ห้ามบุคคลเข้าไปยืนอยู่ข้างหรือใต้ขาหรือถังที่หรือส่วนใดของรถ จะต้องเอาหรือขยับถังทั้งหมด เมื่อทำการจอดรถ
Prohibits a person to stand above or below the fork or boom, or any part of the car. Must remove all ground sesame seeds, or boom. When the parking lot.
- ข้อ 149. ถ้ามีการซ่อมแซมอุปกรณ์ยกไฮดรอลิกของรถบรรทุกต้องมีเหล็กค้ำยัน (Safety Bar) กันหกและซ่อมแซม
If the repair of the vehicle's hydraulic lift fork or shovel the vehicle must have steel bracing (Safety Bar) a fall while repairing.
- ข้อ 150. ให้นับผู้ที่ใช้ความเร็วในการขับขี่รถบรรทุก ไม่เกิน 15 กม.ต่อชั่วโมง โดยจะต้องมีการปฏิบัติตามกฎระเบียบและเครื่องหมายของการจราจรที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด
Gives the driver the speed of the vehicle, sesame, and the car drew up to 15 km per hour. must comply with applicable rules and regulations. a set of traffic regulations.

หมวด 22 สุขภาพและอาชีวอนามัย

Chapter 22 Health and occupational health

- ข้อ 151. ห้ามพนักงานหรือพนักงานรับเหมาที่มีสภาพร่างกายไม่พร้อมเข้าไปปฏิบัติงานเด็ดขาด กรณีป่วยต้องแจ้งหัวหน้าทราบ
Prohibits an employee or contractor who are not ready to perform any physical condition. The patient must inform the supervisor
- ข้อ 152. พนักงานหรือพนักงานรับเหมาหรือผู้ที่อยู่ในเขตโรงงานต้องรับประทานอาหารในจุดที่จัดให้เท่านั้น
Employees or more employees or contractors who need to eat in the factory where it provides only
- ข้อ 153. ให้พนักงานหรือพนักงานรับเหมาชำระล้างสิ่งสกปรกหรือสารเคมีในร่างกาย ล้างมือ ก่อนรับประทานอาหารทุกครั้ง
Employees or contractors clearing debris or chemicals in the body, wash hands before eating, every time.
- ข้อ 154. ห้ามผู้ใช้ตัวมัสส์ ล้างปฏิภาณ หรืออย่างอื่น ซีด เขียน ทา พื้นที่ห้องส้วม ผงแห้งห้องส้วม เด็ดขาด
Prohibits the use of toilet waste, or otherwise write on a toilet wall toilet brush is strictly prohibited.
- ข้อ 155. ให้จัดน้ำดื่มให้เพียงพอต่อความต้องการ รวมถึงให้ผสมน้ำดื่มกับเกลือแร่ที่ทำงานที่เกี่ยวข้องกับความร้อน
To provide drinking water to meet the demand. Include a mix water with the minerals that are associated with relate the heat work
- ข้อ 156. ให้จัดหาเครื่องทำน้ำเย็นให้จุดปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับความร้อน ให้เพียงพอต่อความต้องการของพนักงานหรือผู้รับเหมา
To provide cooling water for the tasks related to the heat work. To meet the needs of employees or contractors

หมวด 23 การควบคุมยาเสพติดและแอลกอฮอล์

Chapter 23 Control of drugs and alcohol

- ข้อ 157. เป็นนโยบายบริษัทจะไม่ให้ระทำการใดที่เกี่ยวข้องกับยาเสพติด โดยจะประสานงานกับตำรวจท้องที่
The company policy not to give any actions related to drugs, will coordinate with local police.
- ข้อ 158. ห้ามขายสุรา ยาเสพติดและเครื่องดื่มที่ผสมแอลกอฮอล์ในบริษัท โดยเด็ดขาด
Prohibits sale of alcohol, drug and alcohol mixed drinks in the company is strictly prohibited.

	หมายเลข/เรื่อง : S-SMS-801 คู่มือและกฎข้อบังคับด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน Environment Occupational Health and Safety Rules	หน้า 18/23 Page
--	--	--------------------

- ข้อ 159. สำหรับพนักงานและผู้รับเหมากรณีพบสารในลมหายใจ ระหว่าง 50-99 มิลลิกรัมเปอร์เซ็นต์ จะออกหนังสือเตือนเป็นลายลักษณ์อักษร
In case of found alcohol between 50-99 Mg.% got warning letter both employees and subcontractors
- กรณีตรวจพบสารในลมหายใจ มากกว่า 100 มิลลิกรัมเปอร์เซ็นต์
กรณีเป็นผู้รับเหมา ให้ลงโทษโดยไล่ออก และกรณีเป็นพนักงานให้ลงโทษโดยการพักงาน
In case of found alcohol more than 100 Mg.% . For employees : Stay active and do not pay one day for employees
For Sub contractor to Expulsion
- ข้อ 160. จะมีการสุ่มตรวจสอบคนงานที่มีพฤติกรรมน่าสงสัยจะส่งตรวจปัสสาวะหาสารเสพติด และจะดำเนินการตามระเบียบ
There will be random checks on people with suspicious behavior, a urine test for drugs. The implementation of the regulations.
- ข้อ 161. กรณีที่เกิดอุบัติเหตุในเขตโรงงาน จะตรวจสอบว่ามีสาเหตุมาจากสุรา สารเสพติดและเครื่องดื่มที่แอลกอฮอล์หรือไม่ และจะดำเนินการตามระเบียบบริษัทต่อไป
In cases of accident in the factory, if cause by alcohol or drugs, it must be follow by companies rule.

หมวด 24 วินัยและการลงโทษ

Chapter 24 A discipline and punishment.

- ข้อ 162. เพื่อความเป็นระเบียบในการปฏิบัติงานของบุคคลผู้เกี่ยวข้องทุกคนที่อยู่ในเขตบริษัททั้งหมด บริษัทจึงกำหนดกฎข้อบังคับด้านความปลอดภัยนี้ เพื่อให้บุคคลทุกคนต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด
For disorder in the work of the person who everyone in the company the company has set rules Safety of this to all persons required to comply strictly
- ข้อ 163. หากมีผู้ใดหลีกเลี่ยงหรือจงใจฝ่าฝืนกฎข้อบังคับนี้ ให้ถือว่าผู้นั้นกระทำความผิดกฎข้อบังคับและจะต้องได้รับการพิจารณาลงโทษตามลักษณะแห่งความผิดตามแก่กรณี
If any person or intentionally violate the rules to avoid this. The regulations shall be deemed guilty and must be considered. Punished according to the nature of the offense, according to the case.
- ข้อ 164. การขู่อความผิดของผู้กระทำความผิดหรือฝ่าฝืนกฎข้อบังคับนี้ ซึ่งให้เป็นอำนาจหน้าที่ซึ่งแต่เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยหรือหัวหน้างานขึ้นไป โดยสั่งบังคับที่ทราบงานไปยังผู้บังคับบัญชาของบุคคลผู้ฝ่าฝืนกฎข้อบังคับ และให้ส่งสำเนาไปยังส่วนทรัพยากรมนุษย์และศูนย์ความปลอดภัยฉบับทราบ เพื่อพิจารณาทางวินัยและการลงโทษตามที่ได้กระทำไว้ ดังนี้
Points on the fault of the offense or violation of this regulation. Which is responsible from the safety officer supervisor level and above to send a report to the superiors of those individuals who violate the rules and send copies to the human resources and SHE Center note. To consider disciplinary action and penalties as follows

การลงโทษความผิดกรณีที่เป็น : พนักงานของบริษัท


Penalty case is an employee of the company.


- ครั้งที่ 1: ตักเตือนด้วยวาจา
No. 1: a verbal warning.
- ครั้งที่ 2: ตักเตือนด้วยลายลักษณ์อักษร
NO 2: a written warning.
- ครั้งที่ 3: พักงานและไม่จ่ายค่าจ้าง 2 วัน กรณีกระทำความผิดกฎข้อบังคับ เป็นครั้งที่ 2 ที่เกิดขึ้นภายในปีเดียวกัน
No. 3: Stay active and do not pay for 2 days in case of a breach of Rule 2, which occurs within the same year.
- ครั้งที่ 4: ไล่ออก กรณีเป็นการกระทำความผิดกฎข้อบังคับ เป็นครั้งที่ 3 ที่เกิดขึ้นภายในปีเดียวกัน
No. 4: Expulsion is the case of breach of regulation 3, which occurs within the same year.

การลงโทษความผิดกรณีที่เป็น : ผู้รับเหมาและบุคคลภายนอก
Punishment if the case is: contractors and third parties.

- ครั้งที่ 1 : ตักเตือนด้วยวาจา
No. 1: a verbal warning.
 - ครั้งที่ 2 : ไล่ออก กรณีเป็นการกระทำความผิดกฎข้อบังคับ เป็นครั้งที่ 2 ที่เกิดขึ้นภายในปีเดียวกัน
NO 2: Expulsion Case No. 2 is a regulatory violation that occurs within the same year.
- ทั้งนี้ผลบังคับใช้ ตั้งแต่วันที่ 15 มิถุนายน พ.ศ. 2558 เป็นต้นไป
The entry into force Since June 15, 2015 onward

จึงประกาศมาให้ทราบและยึดถือในการปฏิบัติงานกฎข้อบังคับอย่างเคร่งครัด
The announcement came to know and adhere to strict regulatory compliance.


นายผู้ช่วย คัมภีร์เจริญพร
ผู้อำนวยการโรงงาน / ประธานคณะกรรมการ
ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
Plant Director / Chairman of Occupational health and safety committee



หมายเลข/เรื่อง : S-SMS-801 คู่มือและกฎข้อบังคับด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน Environment Occupational Health and Safety Rules
No./Subject

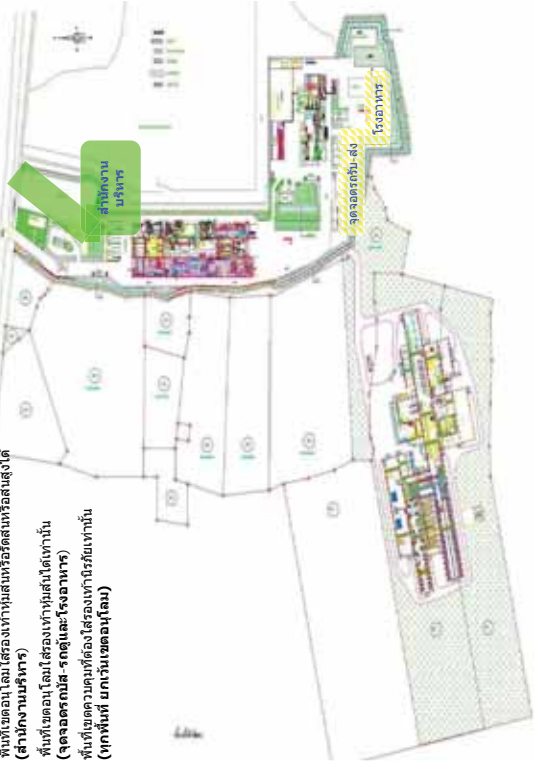
หน้า 20/23
Page

โรงงานหนองแค

สีเขียว : พื้นที่เขตอนุโลมให้ออกรถบรรทุกผ่านหรือรถบรรทุกขนส่งได้ (สำหรับงานรับทราบ)

สีเหลือง : พื้นที่เขตอนุโลมให้ออกรถบรรทุกขนส่งได้เท่านั้น (จุดจอดรถรับ-ส่งรถและโรงงาน)

สีขาว : พื้นที่เขตควบคุมที่ห้ามให้ออกรถบรรทุกผ่านเท่านั้น (ยกเว้นที่ มก.รับเขตอนุโลม)



#MDocVersion:3.0#

Effective Date : 8 เมษายน 2559

#MDocVersion:3.0#

Effective Date : 8 เมษายน 2559

บันทึกการเปลี่ยนแปลง

ข้อ	รายละเอียดที่แก้ไข	หมายเหตุ
ข้อ 3	เพิ่ม โรงงานเสา ให้	
ข้อ 10	ต้องสวมหมวกนิรภัยสวมแว่นตาและใส่รองเท้านิรภัยในพื้นที่ เขตโรงงาน	ตามมติ คปอ.เรื่อง อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลส่วนบุคคลที่ พื้นฐาน
ข้อ 42	เมื่อซ่อมแซมเครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ต้องล็อกกุญแจ และ แขวนป้าย	ตามประกาศกระทรวงฯ เรื่อง ไฟฟ้า
ข้อ 55	ต้องมีรายละเอียดข้อมูลด้านความปลอดภัยในการใช้สารเคมี safety data sheet : SDS สำหรับสารเคมีที่นำมาใช้ในโรงงาน	GHS requirements Globally Harmonized System of Classification and Labelling
ข้อ 73	เพิ่ม กฎกระทรวง เรื่อง เครื่องจักร บันจูน หม้อไอน้ำ พ.ศ. 2552 (ครบ)	
ข้อ 85	ต้องสวมเข็มขัดนิรภัยชนิดเต็มตัว	Group magotteaux requirement
ข้อ 106	ห้ามเชื่อมภาชนะที่ใส่สารไวไฟอยู่ภายใน	กฎกระทรวง เรื่อง ที่อับอากาศ
ข้อ 111	ต้องมีผ้าไปกันไฟ หรือวัสดุที่ไม่ติดไฟ เช่น แผ่นโลหะ เพื่อ ป้องกันระหว่างพื้นที่ที่ทำการเชื่อม กับพื้นที่อื่น ๆ	ตามมติที่ประชุมชี้แจงผู้รับเหมาระดับปี 2558
ข้อ 122	ต้องตรวจสอบเครื่องเสียง ว่าจำนวนรอบของเครื่องเสียง สัมพันธ์กับจำนวนรอบของหินแฉะ	ตามคู่มือการใช้เครื่องจักร
ข้อ 124	ถ้าพบอุปกรณ์ไฟฟ้าชำรุดต้องเลิกใช้ พร้อมติดป้าย ชำรุด ห้าม ใช้งาน	ตามประกาศกระทรวงฯ เรื่อง ไฟฟ้า
ข้อ 134	กำหนดปริมาณออกซิเจนอยู่ระหว่าง 19.5 ถึง 23.5 % โดย ปริมาตร	ตามประกาศกระทรวงฯ เรื่อง ที่อับอากาศ
ข้อ 142	เพิ่ม เข็มขัดนิรภัย สำหรับการปีนลง และรถดั๊ก	ตามประกาศกระทรวงฯ เรื่อง เครื่องจักร
ข้อ 155	กรณีพบสารในลมหายใจ ระหว่าง 50-99 มิลลิกรัมเปอร์เซ็นต์ จะออกหนังสือเตือนเป็นลายลักษณ์อักษรทั้งพนักงานและ ผู้รับเหมา กรณีตรวจพบสารในลมหายใจ มากกว่า 100 มิลลิกรัม เปอร์เซ็นต์ ให้ลงโทษโดยได้ออกการเป็นผู้รับเหมา และให้ ลงโทษพนักงานกรณีเป็นพนักงาน	มติ คปอ.เดือน มี.ค. 58
หน้า 18	เพิ่ม แผนผัง โรงงานเสาให้	
ข้อ 50	เพิ่มเติม การอ้างอิง คู่มือการเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุ อันตรายตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม(S-EMS401) เข้าไปเพื่อความชัดเจนในการอ้างอิงและปฏิบัติตาม	

1. จัดให้ระบบบริหารจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย OHSAS18001 และการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยให้ถูกต้องตามกฎหมายและข้อกำหนดอื่น ๆ
2. จัดให้มีการควบคุมและป้องกันอันตรายจากความเสี่ยงในบริษัท เช่น เตาหลอมระเบิด หรือสะเก็ด ไฟที่ตกลงจากเตาหลอม และเสียงดังจากการทำงาน
3. ปรับปรุงการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยเพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ รวมถึงโรคอื่นเนื่องมาจากการทำงานต่อบุคลากรทุกคนอย่างต่อเนื่อง
4. จัดให้ระบบอาชีวอนามัยและความปลอดภัย เป็นหน้าที่ความรับผิดชอบของบุคลากรทุกคน
5. จัดให้พนักงานทุกคนมีส่วนร่วมในการให้ข้อคิดเห็นและปฏิบัติตามนโยบายอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
6. สนับสนุนและส่งเสริมให้ทรัพยากร รวมถึงบุคลากร ในการดำเนินการระบบการจัดการ อาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเพียงพอ

นโยบายสิ่งแวดล้อม

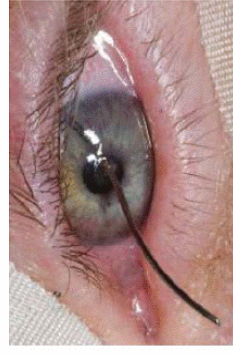
มากอตโตเป็นผู้ผลิตและส่งออกผลิตภัณฑ์สำหรับอุตสาหกรรมซีเมนต์และเหมืองแร่ ซึ่งตระหนักและยึดมั่นในความรับผิดชอบต่อสิ่งแวดล้อม โดยมีแนวทางการดำเนินงานดังนี้

1. จัดให้มีระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม (ISO14001) และดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมให้ถูกต้องตามกฎหมายและข้อกำหนดอื่น ๆ
2. ปรับปรุงการดำเนินงานการจัดการสิ่งแวดล้อมและป้องกันมลพิษอย่างต่อเนื่อง
3. ใช้พลังงานในกระบวนการผลิตอย่างคุ้มค่า
4. ปฏิบัติตามระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

EHS Center

MAGOTTEAUX

ตัวอย่างอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นกับผู้รับเหมา



แปรงลวดขีดสับนิ้วแมงดา



กัมมันตภาพรังสี
ขณะเดินกรวด



ตกจากที่สูง

EHS Center

MAGOTTEAUX

ตัวอย่างอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นกับผู้รับเหมา



ทำงานบนที่สูงไม่ใช้สายรัดกันตก



ซ่อมเครื่องจักร
ไม่ปิดเครื่อง



ฟ้าผ่าระเบิด



ไฟฟ้าแรงสูงช็อต

EHS Center

MAGOTTEAUX



จุดประชุมป้องกันภัยเหตุฉุกเฉิน

จุดประชุมป้องกันภัยเหตุฉุกเฉิน



Safety behavior is the responsibility of each of us

พฤติกรรมที่ปลอดภัย
เป็นความรับผิดชอบของพวกเราทุกคน

กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอต ไต

ผู้รับเหมาที่จะเข้ามาทำงานในพื้นที่ของมากอต ไตจะต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยจากหน่วยงานความปลอดภัยของมากอต ไตและต้องติดบัตรตลอดเวลาที่อยู่ในพื้นที่ของมากอต ไต



EHS Center

MAGOTTEAUX

กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอต ไต

2. ผู้รับเหมาต้องขอใบอนุญาตเข้าทำงานก่อนที่จะเข้ามาทำงานในพื้นที่ของ มากอต ไต และต้องติดใบอนุญาต ที่หน้างานทุกครั้ง



EHS Center

MAGOTTEAUX

กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอต ไต

1. ผู้รับเหมาต้องสวมหมวกนิรภัยและรองเท้าเซฟตี้รองเท้าหัวเหล็กและต้องแต่งกายด้วยชุดที่สุภาพห้ามสวมกางเกงขาสั้นห้ามใส่เสื้อแขนงูตลอดเวลาที่เข้ามาในพื้นที่ของ มากอต ไต



EHS Center

MAGOTTEAUX



X

กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอต ไต

3. ต้องมีการป้องกันสิ่งของตกจากที่สูง และปิดกั้นบริเวณเพื่อแยกพื้นที่อันตราย



EHS Center

MAGOTTEAUX

กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอตโต้

4. ผู้รับเหมาต้องขอใบอนุญาต เฉพาะ ในกรณีที่มีการทำงานเสี่ยงเฉพาะ เช่น

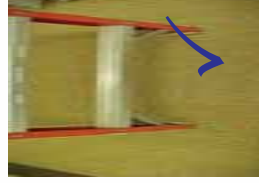
- 4.1 ใบขออนุญาตทำงานเกี่ยวกับความร้อนหรือประกายไฟ
- 4.2 ใบขออนุญาตทำงานบริเวณถังเก็บก๊าซ แอล พี จี
- 4.3 ใบขออนุญาตทำงานบนที่สูง
- 4.4 ใบขออนุญาตทำงานในที่อับอากาศ
- 4.5 ใบขออนุญาตทำงานขุดเจาะพื้นดิน
- 4.6 ใบขออนุญาตทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าแรงสูง และบริเวณหม้อแปลง
- 4.7 ใบขออนุญาตใช้เครน
- 4.8 งานเปิด/ปิดระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทุกชนิด

EHS Center

MAGOTTEAUX

กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอตโต้

6. การทำงานบนที่สูงเกิน 2 เมตร จะต้องตั้งนั่งร้านขึ้นไปทำงาน หรือกรณีที่ไม่สามารถตั้งนั่งร้านได้ อาจใช้บันได A ขึ้นไปทำงานได้



กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอตโต้

5. การทำงานบนที่สูงที่สูงเกิน 2 เมตร จะต้องมีการป้องกันการตกโดยสวม

ชุดกันตกแบบเต็มตัว และ คล้องไว้กับจุดยึดที่มั่นคงเสมอ

และคล้องตลอดระยะเวลาขณะปฏิบัติงาน



EHS Center

MAGOTTEAUX

กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอตโต้

7. การทำงานบนที่สูงโดยใช้บันได A ให้ยืนทำงานได้ไม่เกินขั้นบนสุดและรองลงมา



EHS Center

MAGOTTEAUX

กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอตโต้

8. นักร้านที่ได้มาตรฐานของ มากอตโต้ จะต้องประกอบไปด้วยดังนี้

8.1 นักร้านจะต้องมีบันไดสำหรับขึ้น-ไปทำงานตั้งแต่พื้นจนถึงชั้นที่ยืนปฏิบัติงาน



EHS Center

MAGOTTEAUX

กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอตโต้

8.3 นักร้านที่สูงตั้งแต่ 2 ชั้นหรือ 3 เมตรขึ้นไปจะต้องมีการก้ำยันด้านนอกทุกด้านเพื่อป้องกันการล้ม

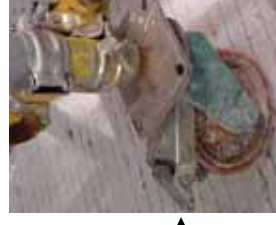


EHS Center

MAGOTTEAUX

กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอตโต้

8.2 ฐานของนักร้านจะต้องเป็นเพลาทรง หรือถ้าเป็นแบบมีล้อจะต้องมีที่ล็อกล้อ และต้องทำการล็อกล้อขณะทำงานบนนักร้าน



ล้อนักร้าน ขนาด 5-7"
(Caster Jack)

EHS Center

MAGOTTEAUX

กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอตโต้

8.4 ชั้นบนสุดของนักร้านที่ยืนทำงานจะต้องปูพื้นด้วยเหล็กเต็มพื้นที่



EHS Center

MAGOTTEAUX

กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอตโต้

8.5 ชั้นบนสุดของนั้ร้านจะต้องมีคอกกันกั้นตกทุกด้านที่ระยะ 1.10 เมตร 0.55 เมตร, และ 10 เซ็นติเมตรจากพื้นที่ขึ้นทำงาน



EHS Center

MAGOTTEAUX

กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอตโต้

8.7. นั้ร้านที่ใช้ได้ ต้องมีป้าย “ใช้งานได้” และมีการกันบริเวณเพื่อป้องกันสิ่งของตกหล่น ทุกครั้ง



EHS Center

MAGOTTEAUX

กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอตโต้

8.6 ห้ามเคลื่อนย้ายนั้ร้าน
ขณะที่มีคนงานทำงาน
อยู่บนนั้ร้าน โดยเด็ดขาด



EHS Center

MAGOTTEAUX

กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอตโต้

8.8. นั้ร้านต้องไม่ตั้งใกล้สายไฟฟ้า



EHS Center

MAGOTTEAUX

กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอตไต

9. เครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ ที่นำมาใช้งานต้องอยู่ในสภาพที่ดี และ"ไม่ชำรุด"ไม่มีการดัดแปลงเครื่องมือ และในกรณีนี้ที่เครื่องจักรมีจุดหมุนจะต้องมีการครอบทุกด้าน



EHS Center

MAGOTTEAUX

กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอตไต

9.2 หลังจากทำการล็อกกุญแจ และแขวนป้าย แล้ว ต้องทำการทดสอบเพื่อให้แน่ใจว่าตัดแยกแหล่งพลังงานได้ถูกต้อง เหมาะสม



EHS Center

MAGOTTEAUX

กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอตไต

9.1 ขณะเครื่องจักรกำลังทำงาน ห้ามนำอวัยวะส่วนใดส่วนหนึ่งสัมผัสเครื่องจักร หากต้องมีการสัมผัสเครื่องจักรต้องทำการล็อกกุญแจ แขวนป้าย ทุกครั้ง

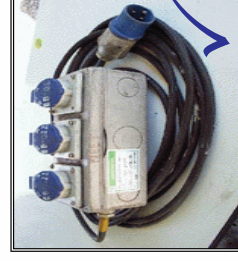


EHS Center

MAGOTTEAUX

กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอตไต

10. สายไฟ ปลั๊กไฟ ที่นำมาใช้งานจะต้องมีสายดินและตัวปลั๊กให้ใช้ได้เฉพาะ Power Plug เท่านั้นในการทำงาน และสายไฟจะต้องไม่มีจุดต่อสาย



EHS Center

MAGOTTEAUX

กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอตโต

- ถึงแก๊สที่นำมาใช้งานจะต้องมีสภาพที่ดี พร้อมถึงดับเพลิง โดยที่อุปกรณ์ทุกตัวต้องใช้งานได้และอยู่ในสภาพปกติ เช่น เรกกูเรเตอร์, ถังแก๊ส จะต้องผูกมัดด้วย โซ่หรือเชือกที่แข็งแรงเพื่อป้องกันการล้มของถังแก๊ส และการเคลื่อนย้ายถังแก๊สให้ใช้รถเข็นเท่านั้น



กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอตโต

- ผู้รับเหมาจะต้องมีอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลอื่นๆ ตามความเหมาะสมขึ้นอยู่กับอันตรายที่มีอยู่ในพื้นที่เหล่านั้น



กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอตโต

- ห้ามนำแก๊สทุกชนิดมาทำความสะดวกร่างกาย



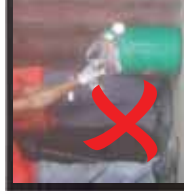
กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอตโต

- ผู้รับเหมาที่ต้องการนำสารเคมีเข้ามาในพื้นที่ของ มากอตโต จะต้องทำการขออนุญาตก่อนนำมาใช้งานและต้องมีฉลากหรือ MSDS ข้อมูลความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมีตัวนั้นๆ



กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอตโต้

15. ห้ามรับประทานอาหารในพื้นที่ปฏิบัติงานเพราะอาจปนเปื้อนสิ่งสกปรกและสารเคมี ต้องรับประทานอาหารในพื้นที่ที่กำหนดให้เท่านั้น



EHS Center

MAGOTTEAUX

กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอตโต้

17. ผู้รับเหมาจะต้องจัดทำ เจ เอส เอ JSA ก่อนเข้ามาปฏิบัติงานทุกงาน และจะต้องนำมาให้ผู้ดูแลและความปลอดภัยเซ็นก่อนทำงานทุกครั้ง

ขั้นตอนการทำงานอย่างปลอดภัย

เจ เอส เอ = งานที่ทำ → อันตรายที่อาจเกิดขึ้น → มาตรการป้องกัน

= การถอดไข ^{น้ำมันกระเด็น} ใส่แว่น

^{ไฟไหม้} ปิดแก๊สทุกครั้ง

EHS Center

MAGOTTEAUX

กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอตโต้

16. ผู้รับเหมาจะต้องทำความสะอาดและทำการจัดเก็บสิ่งของและอุปกรณ์เครื่องมือและพื้นที่ปฏิบัติงานให้อยู่ในสภาพที่เรียบร้อยหลังจากทำงานเสร็จสิ้นแล้ว และต้องนำขยะเหล่านั้นไปกำจัดเอง



EHS Center

MAGOTTEAUX

กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอตโต้

18. พร้อมให้ตรวจวัดแอลกอฮอล์ และไม่ดื่ม หรือนำเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์เข้ามาในพื้นที่ปฏิบัติงานของ มากอตโต้



EHS Center

MAGOTTEAUX

กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอตโต้

19. บทลงโทษในผู้รับเหมาที่ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบข้อบังคับด้านความปลอดภัยของมากอตโต้

19.1 ตกเดือนเป็นลายลักษณ์อักษร ในกรณีที่ทำผิดครั้งแรก

หรือเป็นความผิดไม่รุนแรง

19.2 ขกเลิกการจ้าง ในกรณีที่ทำผิดซ้ำ ภายใน 1 ปี

19.3 ขกเลิกการจ้างงานถาวร ในกรณีที่ทำผิดร้ายแรง

ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับพิจารณาของคณะกรรมการของ มากอตโต้

EHS Center



EHS Center



ข้อทดสอบหลังการอบรม

ชื่อ - สกุล..... วันที่.....

คำสั่ง ให้ใส่เครื่องหมาย ถูก ✓ หรือ ผิด ✗ ในช่องว่างหน้าคำตอบแต่ละข้อตามที่ท่านเข้าใจ

1. ผู้รับเหมาที่จะเข้ามาทำงานในพื้นที่ของมากอตโต้ จะต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยจากหน่วยงานความปลอดภัยของมากอตโต้ และจะต้องติดบัตรที่ตัวตลอดเวลาที่อยู่ในพื้นที่
2. การแต่งกายของผู้รับเหมาทั่วไปจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างน้อย 2 อย่างก่อนเข้าประตูโรงงาน และในระหว่างปฏิบัติงานใน โรงงานคือ รองเท้าหุ้มส้น และหมวกนิรภัย
3. ผู้รับเหมาต้องขอใบอนุญาตเข้าทำงานก่อนที่จะเข้ามาทำงานในพื้นที่ของ มากอตโต้ และต้องติดใบอนุญาตไว้ที่หน้างานทุกครั้ง

EHS Center



EHS Center



4. ผู้รับเหมาต้องขอใบอนุญาตเพิ่มในงานต่อไปนี้

- 4.1 ใบขออนุญาตทำงานเกี่ยวกับความร้อนหรือประกายไฟ
- 4.2 ใบขออนุญาตทำงานบริเวณถังเก็บก๊าซ แอล พี จี
- 4.3 ใบขออนุญาตทำงานบนที่สูง
- 4.4 ใบขออนุญาตทำงานในที่อับอากาศ
- 4.5 ใบขออนุญาตทำงานขุดเจาะพื้นดิน
- 4.6 ใบขออนุญาตทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าแรงสูง และบริเวณหม้อแปลง
- 4.7 ใบขออนุญาตใช้เครน
- 4.8 งานปิด/เปิดระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทุกชนิด

5. การทำงานบนที่สูงที่สูงเกิน 2 เมตร ต้องมีการป้องกันการตกโดยสวมเข็มขัดนิรภัยเต็มตัวและ คล้องไว้กับจุดยึดที่มั่นคงเสมอ และจะต้องขอต่อเวลาขณะทำปฏิบัติงาน

6. การทำงานบนที่สูงเกิน 2 เมตร จะต้องตั้งนั่งร้านขึ้นไปทำงาน หรือกรณีที่ไม่สามารถตั้งนั่งร้านได้ อาจใช้นั่งร้าน 2A ขึ้นไปทำงานได้
7. การทำงานบนที่สูงโดยใช้นั่งร้าน 2A ให้ยืนทำงานได้ทุกชั้นบันได
8. นั่งร้านที่ได้มาตรฐานของ มากอตโต ไม่จำเป็นต้องมีบันไดขึ้นจากด้านใน ใช้วิธีปีนขึ้น จากด้านข้างนั่งร้านก็ได้
9. เครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ ที่นำมาใช้งานต้องอยู่ในสภาพที่ดี และไม่ชำรุด ไม่มีการดัดแปลงเครื่องมือ และในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุ จะต้องมีผู้ดูแลความปลอดภัย
10. สายไฟ ปลั๊กไฟ ที่นำมาใช้งานจะต้องมีสายดินและตัวปลั๊กให้ใช้ได้เฉพาะ ปลั๊ก 2 ขา หรือ 3 ขา ก็ได้

EHS Center

MAGOTTEAUX

11. ถึงแก่พิราลัยมาซึ่งงานจะต้องมีสภาพที่ดี โดยที่อุปกรณ์ทุกตัวต้องใช้งานได้ และอยู่ในสภาพปกติ เช่น เรกกูเรเตอร์, ถังแก๊สจะต้องผูกมัดด้วยโซ่หรือเชือก ที่แข็งแรงเพื่อป้องกันการล้มของถังแก๊ส และการเคลื่อนย้ายถังแก๊สให้ใช้รถเข็นเท่านั้น และการจุดแก๊สไฟแช็คหรือไม้ขีดไฟก็ได้
12. ผู้รับเหมาจะต้องมีอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลอื่นๆ ตามความเหมาะสมขึ้นอยู่กับอันตรายที่มีอยู่ในพื้นที่เหล่านั้น
13. สามารถระบุหรือระบุในคู่มือของ มากอตโต
14. ผู้รับเหมาที่ต้องการนำสารเคมีเข้ามาในพื้นที่ของ มากอตโต จะต้องทำการขออนุญาตก่อนนำเข้ามาใช้งานและต้องมี MSDS (ข้อมูลความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมีตัวนั้นๆ)

EHS Center

MAGOTTEAUX

15. ห้ามรับประทานอาหารในพื้นที่ปฏิบัติงาน ต้องรับประทานอาหารในพื้นที่ที่กำหนดให้เท่านั้น
16. ผู้รับเหมาจะต้องทำความสะอาดและทำการจัดเก็บสิ่งของและอุปกรณ์ เครื่องมือและพื้นที่ปฏิบัติงานให้อยู่ในสภาพที่เรียบร้อยหลังจากทำงานเสร็จสิ้นแล้ว และต้องนำขยะเหล่านั้นไปกำจัดเอง
17. ผู้รับเหมาจะต้องจัดทำ JSA ก่อนเข้ามาปฏิบัติงานทุกงานและต้องนำมาให้ผู้ดูแล และศูนย์ความปลอดภัย เช่นต์ ก่อนทำงานทุกครั้ง
18. ไม่ดื่มเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ และนำเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ เข้ามาในพื้นที่ปฏิบัติงานของ ตลอดจน พกพาอาวุธ, ยาเสพติดเข้ามาในมากอตโต

EHS Center

MAGOTTEAUX






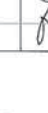
19. บทลงโทษในกรณีที่ได้รับเหมาไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบข้อบังคับด้านความปลอดภัยของ มากอตโต
1. ตักเตือนผู้รับเหมาเป็นลายลักษณ์อักษร ถ้าทำผิดครั้งแรก
2. ครั้งที่ 2 ปรับ 10,000 บาท
3. ครั้งที่ 3 ถูกห้ามเข้าโรงงาน
20. งานใดๆ ที่ไม่ยกทำ ดูนก่อนแล้วทำตามเขาก็ได้ ไม่ต้องถามใคร


EHS Center

MAGOTTEAUX

ข้อ..... สถิติ..... วันที่.....

1. _____ (ถูก หรือผิด) 11. _____ (ถูก หรือผิด)
2. _____ (ถูก หรือผิด) 12. _____ (ถูก หรือผิด)
3. _____ (ถูก หรือผิด) 13. _____ (ถูก หรือผิด)
4. _____ (ถูก หรือผิด) 14. _____ (ถูก หรือผิด)
5. _____ (ถูก หรือผิด) 15. _____ (ถูก หรือผิด)
6. _____ (ถูก หรือผิด) 16. _____ (ถูก หรือผิด)
7. _____ (ถูก หรือผิด) 17. _____ (ถูก หรือผิด)
8. _____ (ถูก หรือผิด) 18. _____ (ถูก หรือผิด)
9. _____ (ถูก หรือผิด) 19. _____ (ถูก หรือผิด)
10. _____ (ถูก หรือผิด) 20. _____ (ถูก หรือผิด)

		แบบบันทึกการปฐมนิเทศพนักงานใหม่ Orientation Registration Form		F-HRD-001 (31 ก.ค. 61)
ชื่อ - นามสกุล	นายรัฐสวัสดิ์	มงคลบุตร	เลขประจำตัว	9021
ตำแหน่ง	พนักงานสัญญาจ้างจัดตั้ง แผนก จัดตั้ง ส่วน จัดตั้งและพัสดุ ใช้งาน MCL1.2			
หลักสูตร/ หัวข้อการปฐมนิเทศ		ผู้บรรยาย	ลงลายมือชื่อ	วัน เดือน ปี
ภาคเช้า 08.00-09.00 น. - สวัสดิการบริษัท และการใช้ปฏิบัติงานด้านธุรการ		พนักงานทรัพยากรมนุษย์	นางสาว น.	1 มีนาคม 66
ภาคเช้า 09.00-12.00 น. - ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน - กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน		เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย		
ภาคบ่าย 13.00-15.00 น. - ฝึกอบรมความรู้ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน				
ภาคบ่าย 15.00-17.00 น. - ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อม - กฎหมายสิ่งแวดล้อม - การจัดการสิ่งแวดล้อมภายในโรงงาน และแนวทางการปฏิบัติในการทำงาน				
ภาคเช้า 08.00-09.00 น. ระบบมาตรฐานในสำนักงาน		หน่วยงานการจัดการระบบ		2 มีนาคม 2566
ภาคเช้า 09.00-10.00 น. - แนะนำบริษัท ฯ		ผู้จัดการส่วนทรัพยากรมนุษย์		3/1/66
ภาคเช้า 10.00-12.00 น. - กฎระเบียบงานบริษัท ฯ				
ภาคบ่าย 13.00-14.00 น. - การวัดระบบการลาออนไลน์		พนักงานทรัพยากรมนุษย์		
ภาคบ่าย 14.00-15.00 น. - การนิเทศและการพัฒนาบุคลากร		พนักงานเจ้าหน้าที่ทรัพยากรมนุษย์	นางสาว น.	
ภาคบ่าย 15.00-16.00 น. - เชิญกลุ่มความรู้ความปลอดภัย		พนักงานแรงงานสัมพันธ์		
- แนะนำสถานที่ในโรงงาน				
หมายเหตุ - จัดเก็บไว้ที่ส่วนทรัพยากรมนุษย์และถูกตรวจลงจากเสร็จสิ้นการปฐมนิเทศ - หากมีเอกสารตารางการปฐมนิเทศให้แนบท้ายเอกสารไว้เป็นหลักฐาน				
ตรวจสอบและบันทึกโดย				

 MAGOTTEAUX		แบบบันทึกการปฐมพยาบาลพนักงานใน Orientation Registration Form		F-HRD-001 (31 ก.ค. 61)	
ชื่อ - นามสกุล	นายธนวิรัตน์	สุรินทร์	เลขประจำตัว	9023	
ตำแหน่ง	พนักงาน Heat Treatment	แผนก	Heat Treatment	ส่วน	ผลิต โรงงาน MCL4
หลักสูตร/ หัวข้อการปฐมพยาบาล			ผู้บรรยาย	ลงภาคีหรือชื่อ	วัน เดือน ปี
ภาคเช้า 08.00-09.00 น. - สวัสดิการบริษัท และการให้บริการงานด้านลูกค้า			พนักงานทรัพยากรมนุษย์	อ.ณัฐ 11.10	17 พ.ค. 65
ภาคเช้า 09.00-12.00 น. - ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน - กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน			เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย		
ภาคบ่าย 13.00-16.00 น. - ระวังอันตรายจากความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน				คุณก้อง	17/5/65
ภาคบ่าย 16.00-17.00.00 น. - ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อม - กฎหมายสิ่งแวดล้อม ที่เกี่ยวข้องกับอุตสาหกรรม - การจัดการสิ่งแวดล้อมภายในโรงงาน และแนวทางการปฏิบัติในการทำงาน					
ภาคเช้า 08.00-09.00 น. ระบบมาตรฐานที่ใช้ในภาคบริหารงาน			หน่วยงานบริหารจัดการระบบ	KL	18 พ.ค. 65
ภาคเช้า 09.00-10.00 น. - การให้ระบบการล่าชอนไลน์			พนักงานทรัพยากรมนุษย์	DL	18/5/65
ภาคเช้า 10.00-11.00 น. - การบริหารและการพัฒนาบุคลากร			พนักงานทรัพยากรมนุษย์	คุณก้อง	
ภาคเช้า 11.00-12.00 น. - เบื้องต้นความรู้ความปลอดภัย - แนวทางด้านความปลอดภัย			พนักงานแรงงานสัมพันธ์	DL	
ภาคบ่าย 13.00-14.00.00 น. - แนวทางปฏิบัติ			ผู้จัดการส่วนทรัพยากรมนุษย์	คุณก้อง	
ภาคบ่าย 14.00-16.00.00 น. - กฎระเบียบของบริษัทฯ					
หมายเหตุ - จัดบันทึกที่ส่วนทรัพยากรมนุษย์และดูการลงจากเสร็จสิ้นการปฐมพยาบาล - หากมีเอกสารทางวิชาการปฐมพยาบาลให้แนบท้ายเอกสารนี้เป็นหลักฐาน					

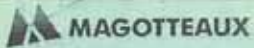
ตรวจสอบและบันทึกโดย

ภาคผนวก ข-24

เอกสารใบขออนุญาตทำงาน (Work Permit)

เล่มที่ 027

เลขที่ 01317



ใบขออนุญาตปฏิบัติงานบนที่สูง (WORK AT HEIGHT)

F-SMS-407
(7 ต.ค. 62)

รายละเอียดการขออนุญาตปฏิบัติงานบนที่สูง (WORK AT HEIGHT)

ผู้ขออนุญาต	วราดิศร	หน่วยงาน	กวด.	พื้นที่ปฏิบัติงาน	Clanc 106: 1
ปฏิบัติงานวันที่	25/4/65	ถึงวันที่	1/5/65		
บริษัท/แจก.	SCP. มทว	ผู้ปฏิบัติงานจำนวน	1	คน	รายชื่อดังต่อไปนี้
1. วรชัย	2.	3.	4.	5.	6.
7.	8.	9.	10.	11.	12.
รายละเอียดงาน	PM. 106 รื้อถัง				

การประเมินความเสี่ยงในงาน JSA

ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่อาจเกิด	มาตรการแก้ไขป้องกัน
เข้าคู	ต่ำเงา	สวมหมวก
เจอลูก	หักท่อนที่สูง	ใช้ Safety Ball
5 ส.		

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> แว่นตา	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้า	<input checked="" type="checkbox"/> เข็มขัดนิรภัย (เต็มตัว)
<input checked="" type="checkbox"/> อุปกรณ์ลดเสียง	<input checked="" type="checkbox"/> ป้ายเตือนอันตราย	<input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากกรองสารเคมี	<input checked="" type="checkbox"/> เทปขาว-แดงกันพื้น
<input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากกรองฝุ่น	<input checked="" type="checkbox"/> ชุดป้องกันฝุ่น/สารเคมี	<input checked="" type="checkbox"/> เสื้อสะท้อนแสง	<input checked="" type="checkbox"/> อื่นๆ.....

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายตามลักษณะงาน

<input checked="" type="checkbox"/> สายช่วยชีวิต
<input checked="" type="checkbox"/> วัสดุป้องกันของตก
<input checked="" type="checkbox"/> อื่นๆ.....

รายการตรวจสอบ

	25/4/65	26/4/65	27/4/65	28/4/65	29/4/65	30/4/65	1/5/65	หมายเหตุ
1. อุปกรณ์เครื่องมือทุกชิ้น ต้องผ่านการตรวจรับรองจากหน่วยงานศูนย์ความปลอดภัยฯ	/	/	/	/	/	/	/	
2. ผู้เข้าปฏิบัติงานผ่านการอบรมจากหน่วยงานศูนย์ความปลอดภัยฯ	/	/	/	/	/	/	/	
3. ผู้ปฏิบัติงานผ่านการอบรมการทำงานบนที่สูง	/	/	/	/	/	/	/	
4. มีการตัดแยกแหล่งจ่ายพลังงานของเครื่องจักร (Lock out & Tag out)	/	/	/	/	/	/	/	รายละเอียดเพิ่มเติม TAG No..... Lock No.....
5. กำหนดแผนการในการทำงานและแจ้งให้ผู้ปฏิบัติงานทราบ โดยปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	/	/	/	/	/	/	/	
6. ไม่ปฏิบัติงานหรือตั้งนั่งร้านใกล้สายไฟฟ้าแรงสูง (ถ้ามีต้องตัดจนพ้นสายไฟ)	/	/	/	/	/	/	/	
7. มีวัสดุป้องกันเครื่องมือ อุปกรณ์และวัสดุตกจากที่สูง	/	/	/	/	/	/	/	
8. นั่งร้านผ่านการตรวจสอบก่อนการทำงาน อ้างอิงรายละเอียดตามแบบฟอร์ม (S-EMS-404)	/	/	/	/	/	/	/	
9. จัดให้มีราวกันตกในพื้นที่ทำงานตามกฎหมายกำหนด	/	/	/	/	/	/	/	
10. ส่วนใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขึ้นพื้นฐาน ตามลักษณะงานอย่างครบถ้วนและเหมาะสม	/	/	/	/	/	/	/	
11. มีแผนฉุกเฉินรองรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	/	/	/	/	/	/	/	
12. หากเป็นงาน HOT Work ได้รับอนุญาตแล้ว (Work Permit No.....)	/	/	/	/	/	/	/	
ลงชื่อผู้ตรวจสอบ (เจ้าของงาน)	/	/	/	/	/	/	/	

ก่อนเริ่มงาน : รายละเอียดที่ระบุไว้ได้ตรวจสอบตามมาตรการต่างๆที่ระบุไว้แล้ว พิจารณาเห็นควรให้ปฏิบัติงานได้

ผู้ขออนุญาตและผู้ควบคุมงาน(เจ้าของงาน)	ความเห็นเจ้าของพื้นที่	ศูนย์ความปลอดภัยฯ
ลงชื่อ วราดิศร	<input checked="" type="checkbox"/> อนุมัติ <input type="checkbox"/> ไม่อนุมัติ	<input checked="" type="checkbox"/> อนุมัติ <input type="checkbox"/> ไม่อนุมัติ
วันที่ 26/4/65	ลงชื่อ 2/6	ลงชื่อ 2/6
เบอร์ติดต่อ 09 04 64 3013	วันที่ 27/4/65	วันที่ 27/4/65
	สิ่งที่ควรระวังและ เสนอแนะจากฝ่ายผลิต	
	- สภาพของพื้นที่	
	- อื่นๆ ระบุ	

ขอปฏิบัติงาน : ศูนย์ความปลอดภัยฯ (ส่งตรวจขอปฏิบัติงานไม่น้อยกว่า 5 งาน/สัปดาห์)

ลงชื่อ เวลา

หลังปฏิบัติงาน : เจ้าของงานและเจ้าของพื้นที่ทำการตรวจสอบความเรียบร้อยพื้นที่ปฏิบัติงานแล้ว เห็นควรว่าพิจารณาให้ปฏิบัติงานได้

ผู้ขออนุญาตและผู้ควบคุมงาน(เจ้าของงาน)	ความเห็นเจ้าของพื้นที่	ศูนย์ความปลอดภัยฯ
ลงชื่อ วราดิศร	<input checked="" type="checkbox"/> อนุมัติ <input type="checkbox"/> ไม่อนุมัติ	<input checked="" type="checkbox"/> อนุมัติ <input type="checkbox"/> ไม่อนุมัติ
วันที่ 3/5/65	ลงชื่อ 3/5	ลงชื่อ 3/5
	วันที่ 3/5/65	วันที่ 3/5/65

สีขาว : เจ้าของพื้นที่เขตนครและจัดเก็บ เมืองงานและจังหวัดศูนย์ความปลอดภัยฯ

สีเขียว : วิศวกรงานและจังหวัดศูนย์ความปลอดภัยฯ

สีเหลือง : ศูนย์ความปลอดภัยฯจัดเก็บ



ใบขออนุญาตปฏิบัติงานทั่วไป (COLD WORK)

F-SMS-401
(7 ต.ค. 62)

รายละเอียดการขออนุญาตปฏิบัติงานทั่วไป (Cold Work)

ผู้ขออนุญาต กนกกร หน่วยงาน SHF พื้นที่ปฏิบัติงาน _____
 ปฏิบัติงานวันที่ 8/1/65 ถึงวันที่ 21/1/65
 บริษัท/นศ. AIS ผู้ปฏิบัติงานจำนวน _____ คน รายชื่อส่งต่อไปที่ นาย/นางสาว/นาง
 1. _____ 2. _____ 3. _____ 4. _____ 5. _____ 6. _____
 7. _____ 8. _____ 9. _____ 10. _____ 11. _____ 12. _____

รายละเอียดงาน การติดตั้งระบบไฟฟ้าในตู้ควบคุม

การประเมินความเสี่ยงในงาน JSA

ขั้นตอนการทำงาน 1) ติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าในตู้ควบคุม อันตรายที่อาจเกิด ไฟฟ้าช็อต มาตรการแก้ไขป้องกัน สวมใส่อุปกรณ์ PPE
2) ตรวจสอบการทำงานของตู้ควบคุม ไฟไหม้ การบาดเจ็บ

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

☒ เหนวกนิรภัย ☒ แว่นตา ☒ รองเท้านิรภัย ☒ หน้ากากกรองฝุ่น ☐ เข็มขัดนิรภัย (เต็มตัว) ☒ เสื้อสะท้อนแสง
☐ อุปกรณ์ลดเสียง ☐ ป้ายเตือนอันตราย ☐ หน้ากากกรองสารเคมี ☐ เหนียว-แดงกันพื้น ☐ ชุดป้องกันฝน/สารเคมี... ☐ อื่นๆ.....

รายการตรวจสอบ

หมายเหตุ

- อุปกรณ์เครื่องมือทุกชิ้น ต้องผ่านการตรวจรับรองจากหน่วยงานต้นความปลอดภัย
- ผู้เข้าปฏิบัติงานผ่านการอบรมจากหน่วยงานต้นความปลอดภัย
- มีการปิดกั้นพื้นที่และติดป้ายเตือนอันตรายชัดเจน
- มีการตัดแยกแหล่งจ่ายพลังงานของเครื่องจักร (Lock out & Tag out)
- สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขึ้นพื้นฐาน ตามลักษณะงานอย่างครบถ้วนและเหมาะสม
- ขณะปฏิบัติงานมีการปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัย อย่างเคร่งครัด
- บริเวณรอบๆ รวมทั้งบรรยากาศและทิศทางลมอยู่ในสภาพที่ทำงานได้อย่างปลอดภัย

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ (เจ้าของงาน)

ก่อนเริ่มงาน : รายละเอียดที่ระบุไว้ได้ตรวจสอบตามมาตรการต่างๆที่ระบุไว้แล้ว พิจารณาเห็นควรให้ปฏิบัติงานได้

ผู้ขออนุญาตและผู้ควบคุมงาน (เจ้าของงาน)	ความเห็นเจ้าของพื้นที่	ต้นความปลอดภัย
ลงชื่อ <u>กนกกร</u>	<input checked="" type="checkbox"/> อนุมัติ <input type="checkbox"/> ไม่อนุมัติ	<input checked="" type="checkbox"/> อนุมัติ <input type="checkbox"/> ไม่อนุมัติ
วันที่ <u>8/1/65</u>	ลงชื่อ <u>กนกกร (กนก)</u>	ลงชื่อ <u>กนกกร</u>
เบอร์ติดต่อ <u>083-5591295</u>	วันที่ <u>8/1/65</u>	วันที่ _____
	สิ่งที่ควรระวังและข้อเสนอแนะจากฝ่ายผลิต	
	พื้นที่ _____	
	- อื่นๆ ระบุ _____	

ขณะปฏิบัติงาน : ต้นความปลอดภัย (สุ่มตรวจขณะปฏิบัติงานไม่น้อยกว่า 5 งาน/สัปดาห์)

ลงชื่อ _____ เวลา _____

หลังปฏิบัติงาน : เจ้าของงานและเจ้าของพื้นที่ทำการตรวจสอบความเรียบร้อยพื้นที่ปฏิบัติงานแล้ว เห็นควรว่าพิจารณาให้ปิดงานได้

ผู้ขออนุญาตและผู้ควบคุมงาน (เจ้าของงาน)	ความเห็นเจ้าของพื้นที่	ต้นความปลอดภัย
ลงชื่อ <u>กนกกร</u>	<input checked="" type="checkbox"/> อนุมัติ <input type="checkbox"/> ไม่อนุมัติ	<input checked="" type="checkbox"/> อนุมัติ <input type="checkbox"/> ไม่อนุมัติ
วันที่ _____	ลงชื่อ <u>กนกกร</u>	ลงชื่อ <u>กนกกร</u>
	วันที่ <u>17/2/65</u>	วันที่ _____

สีขาว : เจ้าของพื้นที่ที่ได้รับทราบและจัดเก็บ เมื่องานเสร็จส่งคืนต้นความปลอดภัย

สีเขียว : ดัดแปลงงานและส่งคืนต้นความปลอดภัย

สีเหลือง : ต้นความปลอดภัยจัดเก็บ



ใบอนุญาตปฏิบัติงานไฟฟ้าแรงสูง (ELECTRICAL WORK)

F-SMS-408
(7 A.A. 62)

รายละเอียดการขออนุญาตปฏิบัติงานไฟฟ้าแรงสูง (ELECTRICAL WORK)

ผู้สอน/ญาติ ส.ร.พ.ค หมายเลขงาน 60061 พื้นที่ปฏิบัติงาน URM
ปฏิบัติงานวันที่ 22.2.65 ถึงวันที่ 28.2.65
บริษัท/นจก. TLK ผู้ปฏิบัติงานจำนวน 7 คน รายชื่อดังต่อไปนี้

1. ଶ୍ରୀମତୀ 2. ଆଶିଷ 3. ସୁଧାଂଶୁ 4. ଲକ୍ଷ୍ମୀ 5. କାନ୍ତୀ 6. ସାମନ୍ତ
7. ସୁଧା 8. _____ 9. _____ 10. _____ 11. _____ 12. _____

รายละเอียดผลงาน

การประเมินความเสี่ยงในงาน JSA

ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่อาจเกิด	มาตรการแก้ไขป้องกัน
วางท่อจัด, รื้อลงใต้ดินไปทิศทาง	ไฟฟ้ดูด ผ่นรั้วดิน	off Breaker, แลระมัดระวัง
ขุดสาย		ใส่หมวก

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายตามลักษณะงาน

<input checked="" type="checkbox"/> หมวดกรับมือป้องกันฟ้าผ่า	<input checked="" type="checkbox"/> แวนดาร์กัม	<input type="checkbox"/> กุ้งมือป้องกันไฟฟ้า	<input type="checkbox"/> เทปขาว-แดงกันพื้นที่	<input type="checkbox"/> ไบโซกฟิวส์
<input checked="" type="checkbox"/> อุปกรณ์วัดแรงดัน	<input checked="" type="checkbox"/> บิรมเต็อนดับคตาย	<input checked="" type="checkbox"/> เสื่อสเทอบแสง	<input type="checkbox"/> อื่นๆ.....	<input type="checkbox"/> หมวมมอวงจรรไฟฟ้า
<input checked="" type="checkbox"/> หมวกากกรองคุ่น	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้ากรับมือป้องกันฟ้าผ่า	<input type="checkbox"/> เข็มขัดนิรภัย(เดิมตัว)	<input type="checkbox"/> อื่นๆ.....	

รายการตรวจสอบ**หมายเหตุ**

1. อุปกรณ์เครื่องมือทุกชิ้น ต้องผ่านการตรวจรับรองจากหน่วยงานศูนย์ความปลอดภัยฯ
 2. ผู้เข้าปฏิบัติงานผ่านการอบรมจากหน่วยงานศูนย์ความปลอดภัยฯ
 3. ได้ตัดสะพานไฟจากอุปกรณ์นั้นและทดสอบก่อนเริ่มงานและทดสอบซ้ำทุก 3 ชม.
 4. มีการติดแท็กหลังจกัพลังงานของเครื่องจักร (Lock out & Tag out)
 5. กำหนดแผนการในการทำงานและแจ้งให้ผู้ปฏิบัติงานทราบ โดยปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด
 6. ได้ทดสอบดินเข้ากับอุปกรณ์นั้นทุกครั้ง
 7. ได้ปิดกั้นบริเวณนั้นไว้เรียบร้อยแล้ว
 8. เริ่มงานผ่านการตรวจสอบก่อนการทำงาน
 - 9.สวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขั้นพื้นฐาน ตามลักษณะงานอย่างครบถ้วนและเหมาะสม
 10. มีแผนฉุกเฉินรองรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน
1. หากเป็นงาน HOT Work ได้รับอนุญาตแล้ว (Work Permit NO.....)
2. ระหว่างปฏิบัติงานมีช่างไฟฟ้าประจำพื้นที่ตลอดระยะเวลาปฏิบัติงาน
- ชื่อ.....เบอร์ติดต่อ.....เวลา.....ถึง.....

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ (เจ้าของงาน)

ก่อนเริ่มงาน : รายละเอียดที่ระบุไว้ได้ตรวจสอบตามมาตรการต่างๆที่ระบุไว้แล้ว พิจารณาเห็นว่าควรให้ปฏิบัติงานได้

អ្នកឧបត្ថម្ភវិធីនិងអ្នកវាយតម្លៃការងារ(មេត្តាបំពេញ)

ความเป็นเจ้าของพื้นที่

ศูนย์ความรู้ผลิตภัณฑ์ฯ

ลงชื่อ นายวิชา นันทะ
วันที่ 22/02/2022
ติดต่อ 081-8512629

☒ ลงบันทึก ☐ ไม่ลงบันทึก
 ลงชื่อ Shirley Pichita
 วันที่ 22/02/2022
 สิ่งที่ต้องการร้องและข้อเสนอนั้นจากฝ่ายผลิต
 ภาวการณ์ที่ OFFICE Holding
 ต้นๆ รวม VRM

☒ อนุมัติ ☐ ไม่อนุมัติ

ลงชื่อ *✓ อรุณ*

วันที่ *122/2/65*

ชก.แปกัฏปัดังงาน : สุนย์ควาามปลอดดกัษฯ (สั่มตรวฯชก.แปกัฏปัดังงานไะ/นัอยกัว่า 5 งาน/สััปดาณ)

संक्षेप

1267

หนังสือปฏิบัติงาน : เจ้าของงานและเจ้าของพื้นที่ทำการตรวจสอบความเรียบร้อยพื้นที่ปฏิบัติงานแล้ว เห็นควรว่าพิจารณาให้ปิดงานได้

มีข้อตกลงที่ดีและมีความสมบูรณ์(เจ้าของงาน)

ความเป็นเจ้าของพื้นที่

ศูนย์ความปลอดภัย

๙๒
ลงชื่อ _____
วันที่ ๑๑/๓/๖๕

☒ อนุมัติ ☐ ไม่อนุมัติ

ลงชื่อ _____

วันที่ ๒/๓/๖๕

☒ ตอบได้ดี ☐ ไม่ตอบได้ดี

ลงชื่อ _____ อุตกรักษ์
วันที่ 9/10/65



ใบขออนุญาตปฏิบัติงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (HOT WORK)

F-SMS-402
(7 ต.ค. 62)

รายละเอียดใบขออนุญาตปฏิบัติงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (HOT WORK)

ผู้ขออนุญาต อภิชาติ + อภิเดช หน่วยงาน ซ่อมบำรุง พื้นที่ปฏิบัติงาน Mei. 2 เตาเผา
 ปฏิบัติงานวันที่ 19. มิ.ย. 65 ถึงวันที่ 1
 บริษัท/น.ก. SCPM ผู้ปฏิบัติงานจำนวน 8 คน รายละเอียดต่อไปนี้
 1. อ.อภิชาติ 2. อ.อภิเดช 3. อ.อภิสิทธิ์ 4. อ.อภิสิทธิ์ 5. อ.อภิสิทธิ์ 6. อ.อภิสิทธิ์
 7. อ.อภิสิทธิ์ 8. อ.อภิสิทธิ์ 9. อ.อภิสิทธิ์ 10. อ.อภิสิทธิ์ 11. อ.อภิสิทธิ์ 12. อ.อภิสิทธิ์

รายละเอียดงาน ถอด/ใส่ท่อ SCS + Stopper แล่น้ำ-ไอระเหย สลักนกเขียด เตาเผา Mei. 2

การประเมินความเสี่ยงในงาน JSA

ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่อาจเกิด	มาตรการแก้ไขป้องกัน
<u>ถอด/ใส่ท่อ แล่น้ำ-ไอระเหย</u>	<u>หกล้ม</u>	<u>ใส่รองเท้า</u>
<u>สลักนกเขียด</u>	<u>โดนไฟไหม้</u>	<u>สวมหน้ากากป้องกัน</u>
<u>ถอด/ใส่ท่อ SCS + Stopper</u>	<u>โดนไฟไหม้</u>	<u>สวมหน้ากากป้องกัน</u>

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

☐ หมวกนิรภัย ☒ แว่นตา ☐ รองเท้า ☐ เข็มขัดนิรภัย (เต็มตัว)
☐ อุปกรณ์ลดเสียง ☐ ป้ายเตือนอันตราย ☐ หน้ากากกรองสารเคมี ☐ เหน็บขาว-แดงกันพื้นที่
☐ หน้ากากกรองฝุ่น ☐ ชุดป้องกันฝุ่น/สาร ☐ เสื้อสะท้อนแสง ☐ อื่นๆ.....

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายตามลักษณะงาน

☐ กังตัมเพลิง ☐ ผ้ากันสเกิดไฟ
☐ อื่นๆ.....

รายการตรวจสอบ

- อุปกรณ์เครื่องมือทุกชิ้น ต้องผ่านการตรวจรับรองจากหน่วยงานศูนย์ความปลอดภัยฯ
- ผู้เข้าปฏิบัติงานผ่านการอบรมจากหน่วยงานศูนย์ความปลอดภัยฯ
- มีกังตัมเพลิงพร้อมและเพียงพอต่อการใช้งาน (ชนิด.....)
- มีการติดแยกแหล่งจ่ายพลังงานของเครื่องจักร (Lock out & Tag out)
- มีการปิดกั้นพื้นที่และติดป้ายเตือนอันตรายอย่างชัดเจน
- มีฉากหรือผ้าใบรองรับสเกิดไฟ (กรณีปฏิบัติงานที่สูงต้องมีทั้งด้านบน ด้านข้าง ด้านล่าง)
- ในพื้นที่ปฏิบัติงานระยะ 5 เมตรต้องไม่มีสารไวไฟ
- มีอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล เช่น กางเกงหนัง หมวกนิรภัย แว่นตา รองเท้านิรภัย
- ระหว่างปฏิบัติงานมีผู้เฝ้าระวังไฟตลอดระยะเวลาปฏิบัติงาน
ชื่อ.....เบอร์ติดต่อ.....เวลา.....ถึง.....
- หลังปฏิบัติงานมีผู้เฝ้าระวังไฟตลอดระยะเวลา 1 ชม.
ชื่อ.....เบอร์ติดต่อ.....เวลา.....ถึง.....

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ (เจ้าของงาน)

9m 88 88 88 88

ผลการตรวจวัดก๊าซ

ก๊าซ	ค่าจำกัด								หมายเหตุ
Oxygen	19.5-23.5%								
LEL	0								
CO	0 ppm								
H2S	0 ppm								

ก่อนเริ่มงาน : รายละเอียดที่ระบุไว้ได้ตรวจสอบตามมาตรการต่างๆที่ระบุไว้แล้ว พิจารณาเห็นควรให้ปฏิบัติงานได้

ผู้ขออนุมัติและผู้ควบคุมงาน(เจ้าของงาน)	ความเห็นเจ้าของพื้นที่	ศูนย์ความปลอดภัย
ลงชื่อ <u>9m 2m</u> วันที่ <u>17/06/65</u> เบอร์ติดต่อ <u>0831203863</u>	<input checked="" type="checkbox"/> อนุมัติ <input type="checkbox"/> ไม่อนุมัติ ลงชื่อ <u>88</u> วันที่ <u>17/06/65</u> สิ่งที่ต้องระวังและข้อเสนอแนะจากฝ่ายผลิต - สภาพของพื้นที่ - อื่นๆ ระบุ	<input checked="" type="checkbox"/> อนุมัติ <input type="checkbox"/> ไม่อนุมัติ ลงชื่อ <u>อภิชาติ</u> วันที่ <u>17/6/65</u>

ขอปฏิบัติงาน : ศูนย์ความปลอดภัยฯ (สมุดตรวจขอปฏิบัติงานไม่น้อยกว่า 5 งาน/สัปดาห์)

ลงชื่อ _____ เวลา _____

หลังปฏิบัติงาน : เจ้าของงานและเจ้าของพื้นที่ทำการตรวจสอบความเรียบร้อยพื้นที่ปฏิบัติงานแล้ว เห็นควรว่าพิจารณาให้ปฏิบัติงานได้

ผู้ขออนุมัติและผู้ควบคุมงาน(เจ้าของงาน)	ความเห็นเจ้าของพื้นที่	ศูนย์ความปลอดภัย
ลงชื่อ <u>88</u> วันที่ <u>17/6/65</u>	<input checked="" type="checkbox"/> อนุมัติ <input type="checkbox"/> ไม่อนุมัติ ลงชื่อ <u>88</u> วันที่ <u>17/6/65</u>	<input checked="" type="checkbox"/> อนุมัติ <input type="checkbox"/> ไม่อนุมัติ ลงชื่อ <u>88</u> วันที่ <u>17/6/65</u>



MAGOTTEAUX

ใบขออนุญาตปฏิบัติงานในที่อับอากาศ (CONFINED SPACE)

F-SMS-406
(7 ต.ค. 62)

รายละเอียดการขออนุญาตปฏิบัติงานในที่อับอากาศ (CONFINED SPACE)

ผู้ขออนุญาต ศัลยกรรม หน่วยงาน MN พื้นที่ปฏิบัติงาน MCL:4
ปฏิบัติงานวันที่ 7-3-65 ถึงวันที่ 13-3-65
บริษัท/นค. S.C.P. มทช ผู้ปฏิบัติงานจำนวน 6 คน รายชื่อส่งต่อไป

1. ศัลยกรรม 2. ช่าง 3. ช่าง 4. ช่าง 5. ช่าง 6. ช่าง
ผู้ช่วยเหลือจำนวน คน รายชื่อส่งต่อไป

1. 2. 3. 4. 5. 6.

รายละเอียดงาน ตรวจเช็ค + เติมน้ำมัน Gear Shake Out

การประเมินความเสี่ยงในงาน JSA

ขั้นตอนการทำงาน อันตรายที่อาจเกิด มาตรการแก้ไขป้องกัน
เติมน้ำมัน พ่นไฟ/ระเบิด หัดงานที่ตก
ตรวจเช็คระบบ เป็นอันตราย ลักษณะการ

ก่อนเริ่มงาน

รายการตรวจสอบ	นาย	นาย	นาย	นาย	นาย	นาย	นาย	หมายเหตุ
1. อุปกรณ์เครื่องมือทุกชิ้น ต้องผ่านการตรวจรับรองจากหน่วยงานศูนย์ความปลอดภัยฯ	/	/	/	/	/	/	/	
2. ผู้เข้าปฏิบัติงานผ่านการอบรมจากหน่วยงานศูนย์ความปลอดภัยฯ	/	/	/	/	/	/	/	
3. ผู้เข้าปฏิบัติงานผ่านการอบรมการทำงานในที่อับอากาศตามกฎหมายกำหนด								
3.1 ผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ	/	/	/	/	/	/	/	
3.2 ผู้ช่วยเหลือ	/	/	/	/	/	/	/	
4. ตรวจวัดก๊าซและสารอันตรายก่อนเริ่มงานและระหว่างการทำงาน	/	/	/	/	/	/	/	(F-EMS-405)
5. มีผลตรวจสุขภาพตามกฎหมายกำหนดในการทำงานในที่อับอากาศ ภายในไม่เกิน 6 เดือน	/	/	/	/	/	/	/	เอกสารแนบ ผลตรวจสุขภาพ
6. มีการกำจัด น้ำมัน ก๊าซและสารอันตรายต่างๆออกจากพื้นที่แล้ว	/	/	/	/	/	/	/	
7. ได้มีการระบายอากาศและจัดระบบระบายอากาศอย่างปลอดภัย	/	/	/	/	/	/	/	
8. ได้ติดตั้งแสงสว่างจากระบบไฟฟ้าแรงดันต่ำ	/	/	/	/	/	/	/	
9. มีอุปกรณ์สื่อสารให้กับผู้ปฏิบัติงาน (ชนิดกันระเบิด)	/	/	/	/	/	/	/	
10. มีแผนฉุกเฉินรองรับเหตุฉุกเฉิน	/	/	/	/	/	/	/	
11. มีการปิดกั้นพื้นที่และติดป้ายเตือนอันตรายอย่างชัดเจน	/	/	/	/	/	/	/	
12. หากเป็นงาน HOT Work ได้รับอนุญาตแล้ว (Work Permit NO.....)	/	/	/	/	/	/	/	
13. ระหว่างปฏิบัติงานมีผู้ช่วยเหลือประจำปากทางเข้า-ออกตลอดระยะเวลาปฏิบัติงาน ชื่อ <u> </u> เบอร์ติดต่อ <u> </u> เวลา <u> </u> ถึง <u> </u>	/	/	/	/	/	/	/	เอกสารแนบรายชื่อ
ลงชื่อผู้ตรวจสอบ (เจ้าของงาน)	/	/	/	/	/	/	/	

ก่อนเริ่มงาน : รายละเอียดที่ระบุไว้ได้ตรวจสอบตามมาตรการต่างๆที่ระบุไว้แล้ว พิจารณาเห็นควรให้ปฏิบัติงานได้

ผู้ขออนุมัติและผู้ควบคุมงาน(เจ้าของงาน)	ความเห็นผู้อนุญาต <input checked="" type="checkbox"/> อนุมัติ <input type="checkbox"/> ไม่อนุมัติ	ศูนย์ความปลอดภัย <input checked="" type="checkbox"/> อนุมัติ <input type="checkbox"/> ไม่อนุมัติ
ลงชื่อ <u> </u> วันที่ <u> </u> เบอร์ติดต่อ <u> </u>	ลงชื่อ <u> </u> วันที่ <u> </u> สิ่งที่ควรระวังและข้อเสนอแนะจากฝ่ายผลิต พื้นที่ <u> </u> - อื่นๆ ระบุ <u> </u>	ลงชื่อ <u> </u> วันที่ <u> </u>

ขณะปฏิบัติงาน

ขณะปฏิบัติงาน : ศูนย์ความปลอดภัยฯ (สุ่มตรวจขณะปฏิบัติงานไม่น้อยกว่า 5 งาน/สัปดาห์)

ลงชื่อ <u> </u>	เวลา <u> </u>
------------------------------------	----------------------------------

หลังปฏิบัติงาน

หลังปฏิบัติงาน : เจ้าของงานและเจ้าของพื้นที่ทำการตรวจสอบความเรียบร้อยพื้นที่ปฏิบัติงานแล้ว เห็นควรว่าพิจารณาให้ปิดงานได้

ผู้ขออนุมัติและผู้ควบคุมงาน(เจ้าของงาน)	ความเห็นเจ้าของพื้นที่ <input checked="" type="checkbox"/> อนุมัติ <input type="checkbox"/> ไม่อนุมัติ	ศูนย์ความปลอดภัย <input checked="" type="checkbox"/> อนุมัติ <input type="checkbox"/> ไม่อนุมัติ
ลงชื่อ <u> </u> วันที่ <u> </u>	ลงชื่อ <u> </u> วันที่ <u> </u>	ลงชื่อ <u> </u> วันที่ <u> </u>

* การปฏิบัติงานในที่อับอากาศ (CONFINED SPACE) ต้องแนบเอกสารอ้างอิง ๑1.(F-EMS-405)

สีขา : เจ้าของพื้นที่ที่เข้มาตรวจและจัดเก็บ เมื่องานเสร็จส่งคืนศูนย์ความปลอดภัยฯ

สีเขียว : ผู้ปฏิบัติงานและส่งคืนศูนย์ความปลอดภัยฯ

สีแดง : ศูนย์ความปลอดภัยฯ จัดเก็บ

ภาคผนวก ข-25


เอกสารการตรวจติดตามการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
ขณะปฏิบัติงาน และกำหนดวิธีปฏิบัติ

MAGOTTEAUX			S-EMS-702 : การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล สำหรับโรงงานลูกบดฯ (MCL1,2)										หน้า 2 / 5	
ที่	ประเภทงาน	ชนิดอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE)												
		หมวก นิรภัย	รองเท้า กันภัย	วันดา นิรภัย	หมวก กรองฝุ่น	ปลั๊กอุดหู / ที่ครอบหู	กระบัง หน้า / แว่นตา ลดแสงจ้า	กระบั้น หน้า ชนิดใส	ถุงมือ ผ้า	ถุงมือ หนัง / กันความ ร้อน	ถุงมือ กันสาร เคมี	ถุงมือ กันบาด	ชุดกัน ไฟไหม้	
คุณภาพและเทคนิคในลิ้น														
1	งานละเอียด MBT	✓	✓	✓	-	✓	-	-	-	-	✓	-	ผู้อนุมัติ	
2	งานละเอียด MBT	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	-	-	-	ผู้อนุมัติ	
3	งานหยาบ MBT	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	-	-	-	ผู้อนุมัติ	
4	งานหยาบ MBT	✓	✓	✓	-	-	-	-	✓	-	-	-	ผู้อนุมัติ	
5	งานตรวจสอบคุณภาพในห้อง lab	-	✓	✓	-	-	-	-	✓	✓	-	-	ผู้อนุมัติ	
6	งานแกะ / ใส่รี / วัสดุแบบเพื่อทดสอบคุณภาพ	-	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	-	-	-	ผู้อนุมัติ	
7	งานตรวจสอบอุปกรณ์ (Testmill, เก็บบอล)	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	-	-	-	ผู้อนุมัติ	
8	งานตรวจสอบ/ซ่อมแซม pattern ในห้อง pattern shop	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	-	-	-	ผู้อนุมัติ	
เดาอบชุบ														
1	งานอบแห้ง MBT	✓	✓	-	✓	✓	-	✓	✓	-	-	-	ผู้อนุมัติ	
2	งานขนย้ายถังบรรจุ MBT	✓	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	ผู้อนุมัติ	
3	งานเดินคอนกรีต	✓	✓	-	✓	✓	-	-	✓	-	-	-	ผู้อนุมัติ	
4	งานขนย้ายบอลโดยรถบรรทุก / รถโฟล์คลิฟท์	✓	✓	-	✓	✓	-	-	✓	-	-	-	ผู้อนุมัติ	
5	งานบรรจุอุปกรณ์ / ถัง	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	-	✓	-	ผู้อนุมัติ	
โรงงานผลิตลูกบด 1.2														
1	งานหลอมเหล็ก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	-	-	ผู้อนุมัติ	
2	งานควบคุมค่าเคมี (ไม่ลดวัตถุอันตราย)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	-	-	ผู้อนุมัติ	
3	งานปั้นแบบ	✓	✓	-	✓	✓	✓	-	✓	✓	-	-	ผู้อนุมัติ	
4	งานเทน้ำเหล็ก	✓	✓	-	✓	✓	✓	-	✓	✓	-	-	ผู้อนุมัติ	
5	งานเตรียมทราย (ตรวจสอบคุณสมบัติของทราย)	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	-	-	ผู้อนุมัติ	
6	งานเดินเข้ารีน้ำเหล็ก	✓	✓	-	✓	✓	✓	-	✓	✓	-	✓	ผู้อนุมัติ	
7	งานคัดแยกขนาด	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	-	-	ผู้อนุมัติ	
Production Support and Refractory														
1	งานรีและด้านดา / น้ำ / ดาเท	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	-	-	ผู้อนุมัติ	
2	งานเปลี่ยนชิ้นส่วนดาเท	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	-	✓	ผู้อนุมัติ	
3	งานเตรียมวัตถุดิบ CHARGE PREP	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	-	-	-	ผู้อนุมัติ	
4	งานควบคุมเศษเหล็ก	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	-	-	-	ผู้อนุมัติ	
ซ่อมบำรุงและวิศวกรรม														
1	งานซ่อมเครื่องจักร / PM เครื่องจักร	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	-	-	ผู้อนุมัติ	
จัดส่ง														
1	งานตรวจรับ / จัดเก็บ / จัดส่งสินค้าสำเร็จรูปแบบถุงและถัง	✓	✓	-	✓	✓	-	-	✓	-	✓	-	ผู้อนุมัติ	
พัสดุ														
1	งานรับและจัดเก็บวัสดุ/วัตถุดิบ	✓	✓	-	✓	✓	-	-	✓	-	-	-	ผู้อนุมัติ	
อื่นๆ														
1	งานทั่วไปหรือผู้เยี่ยมชม	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	-	-	-	ผู้อนุมัติ	

หมายเหตุ : มาตราฐานนี้เป็นข้อกำหนดการใช้อุปกรณ์ในภาพรวมของแต่ละหน่วยงานเท่านั้น โดยให้หน่วยงานต้องเป็นผู้ตรวจสอบในการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยให้เหมาะสมกับหน่วยงานด้วย

<div><div><div></div></div><div>MAGOTTEAUX</div></div>										S-EMS-702 : การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล สำหรับโรงงานขึ้นส่วนหม้ออบดแนวดัง (MCL4)										หน้า 3 / 5			
ที่	ประเภทงาน	ชนิดอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล (PPE)																					
		หมวก นิรภัย	รองเท้า นิรภัย	หน้ากาก กรองฝุ่น	หน้ากาก กรอง สารเคมี	ปลั๊กอุดหู/ ที่ครอบหู	กระบัง หน้า / แว่นตา ลดแสงจ้า	กระบัง หน้า ชนิดใส	ถุงมือ ผ้า	ถุงมือ กันความร้อน / กันความ ร้อน	ถุงมือ กันสาร เคมี	ชุดกัน ไฟ	ชุด อะลูมิเนียม ไนท์	Hood กัน ความร้อน	ปอดอก ชา อะลูมิเนียม ไนท์	หน้ากาก Arc air	ถุงมือ กันบาด	Full face	หมวก เจียร	ชุดกัน สาร เคมี	เสื้อ เย็บ หนัง	เสื้อ แขน ยาว	ผู้อนุมัติ
Pattern																							
1	งานเชื่อม Pattern	✓	✓	✓	✓	✓																	
Melting Pouring & Shake out																							
1	งานเตรียมทรายรจ + งานขยั้วัดเตุติบ	✓	✓	✓	✓	✓																	
2	งานหลอมเหล็ก + ตัก Slag	✓	✓	✓			✓			✓													
3	งานเทน้ำเหล็ก	✓	✓	✓	✓		✓			✓		✓		✓									
4	งานเดินน้ำเหล็ก	✓	✓	✓			✓					✓											
5	งานเดินเครนทั่วไป	✓	✓	✓																			
6	งานหล่อแบบ Duo cast (โดยใช้รถสัดกั)	✓	✓	✓		✓																✓	
7	งาน Shake out	✓	✓	✓	✓	✓		✓															
Refractory																							
1	งานรื้อเตา ต้าเตา	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓												
2	งานรื้อเบ้า ทำน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓												
Molding																							
1	งานเตรียมวัสดุเตุติบ/สารเคมี	✓	✓	✓	✓							✓											
2	งานขึ้นแบบทราย/ Coating	✓	✓		✓						✓							✓					
3	งานอัดท่อเซรามิกส์ / ตัดสลัฟ	✓	✓	✓					✓														
4	งานตัด X-win	✓	✓	✓	✓												✓						
5	งานขึ้น X-win ในห้อง X-win	✓	✓	✓	✓												✓						
Heat treatment																							
1	งาน Knock off	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓												
2	งาน Arc air	✓	✓	✓		✓				✓		✓		✓		✓						✓	
3	งานตัดเซรามิกส์	✓	✓		✓			✓	✓														
4	งานอบชิ้นงาน	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓												

หมายเหตุ : มาตรฐานนี้เป็นข้อกำหนดการใช้อุปกรณ์ในการประเมินความเสี่ยงต่ออันตรายในการทำงาน โดยให้หัวหน้างานเป็นผู้ตรวจสอบในการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยให้เหมาะสมกับหน้างานด้วย

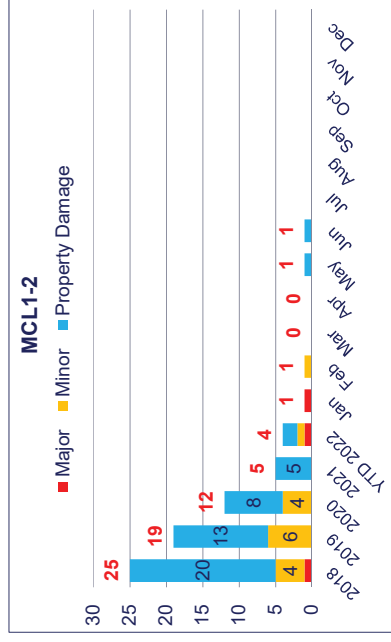
<div></div> <div>S-EMS-702 : การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล สำหรับโรงงานขึ้นส่วนหมอบดแวนต์ (MCL4)</div>														หน้า 4 / 5															
														ชนิดอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE)															
ที่	ประเภทงาน				หมวก นิรภัย	รองเท้า นิรภัย	แว่นตา นิรภัย	หน้ากาก กรองฝุ่น	หน้ากาก กรอง สารเคมี	ปลั๊กอุดหู / ที่ครอบหู	กระบัง หน้า / แว่นตา	กระบัง หน้า / แว่นตา	กระบัง หน้า / แว่นตา	ถุงมือ ผ้า	ถุงมือ หนัง / กันความร้อน	ถุงมือ กันสาร เคมี	ชุดกัน ไฟฟ้า	ชุด อะลูมิเนียม ไนท์	Hood กัน ความร้อน	ปลอก แขน อะลูมิเนียม ไนท์	หน้ากาก Arc air	ถุงมือ กันบาด	Full face	หมวก เจียร์	ชุดกัน สาร เคมี	เสื้อ แขนยาว	ผู้อนุมัติ		
Fettling																													
1	งานเจียรแต่ง				✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓		✓					✓		✓					
2	งาน Shot blast				✓	✓	✓	✓		✓						✓						✓							
3	งานเปลี่ยนล้อเจียร์				✓	✓	✓			✓												✓							
Machine																													
1	งานเดินเครื่อง Machine				✓	✓	✓			✓				✓															
QA / QC																													
1	งานตั้ง นน., วัดขนาด, ประกอบชิ้นงาน				✓	✓	✓			✓				✓															
2	งานทดสอบรอยร้าว				✓	✓	✓	✓		✓	✓					✓									✓				
3	งานทำสี				✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓													
4	งานตรวจสอบคุณภาพในห้อง Sand lab				✓	✓	✓		✓							✓													
Logistic																													
1	งานจัดส่งสินค้า				✓	✓	✓	✓		✓				✓															
Maintenance																													
1	งานซ่อมเครื่องจักร / PM เครื่องจักร				✓	✓	✓	✓						✓															

หมายเหตุ : มาตรฐานนี้เป็นข้อกำหนดการใช้อุปกรณ์ในภาพรวมของแต่ละตำแหน่งเท่านั้น โดยให้หัวหน้างานต้องเป็นผู้ตรวจสอบในการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันให้เหมาะสมกับงานด้วย

ภาคผนวก ข-26

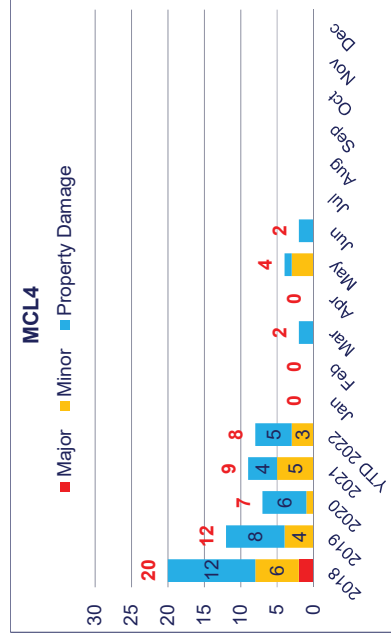
บันทึกสถิติอุบัติเหตุ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ACCIDENT STATISTICS



1. Jan-22
MCL1: LTA finger injured
 - 14 Jan 22 @07:45 AM
 - Damage: A right hand's fingertip got impact caused tear and bone broken.
 - Loss hours: 32 hrs (15-18 Jan)
2. Feb-22
MCL2: รถ Forklift ชนรถจักรยาน
 - 19 Feb 22 @ 05:50 AM
 - ผู้บาดเจ็บ นายรุ่งโรจน์ พนง. PD support
 - Damage: เข้าขวาลดตก ปวดข้อเท้าอีกเสบ

3. May : Magnetic crane dropped (MCL2)
Machine out of condition
Damage: Sling, electrical wire
4. Jun : Magnetic crane dropped (MCL2)
Unsafe action
Damage: Sling, electrical wire



1. Mar : Liquid metal leakage
Machine out of condition
2. Mar : Liquid metal leakage
Process/Parameter control
3. May : Hand got injury by grinding wheel at F/L zone
Machine out of condition
4. May : Sling was broken at S/O zone
Unsafe action, improper lifting tools

5. May : Foot burnt by liquid metal splash
Unsafe condition, moisture content
6. May : Hand got impact at HT area
Unsafe action, Unsafe condition
7. June : Liquid metal leakage
Unsafe condition
8. June : Traffic accident
Unsafe action : under investigation



ACCIDENT REPORT

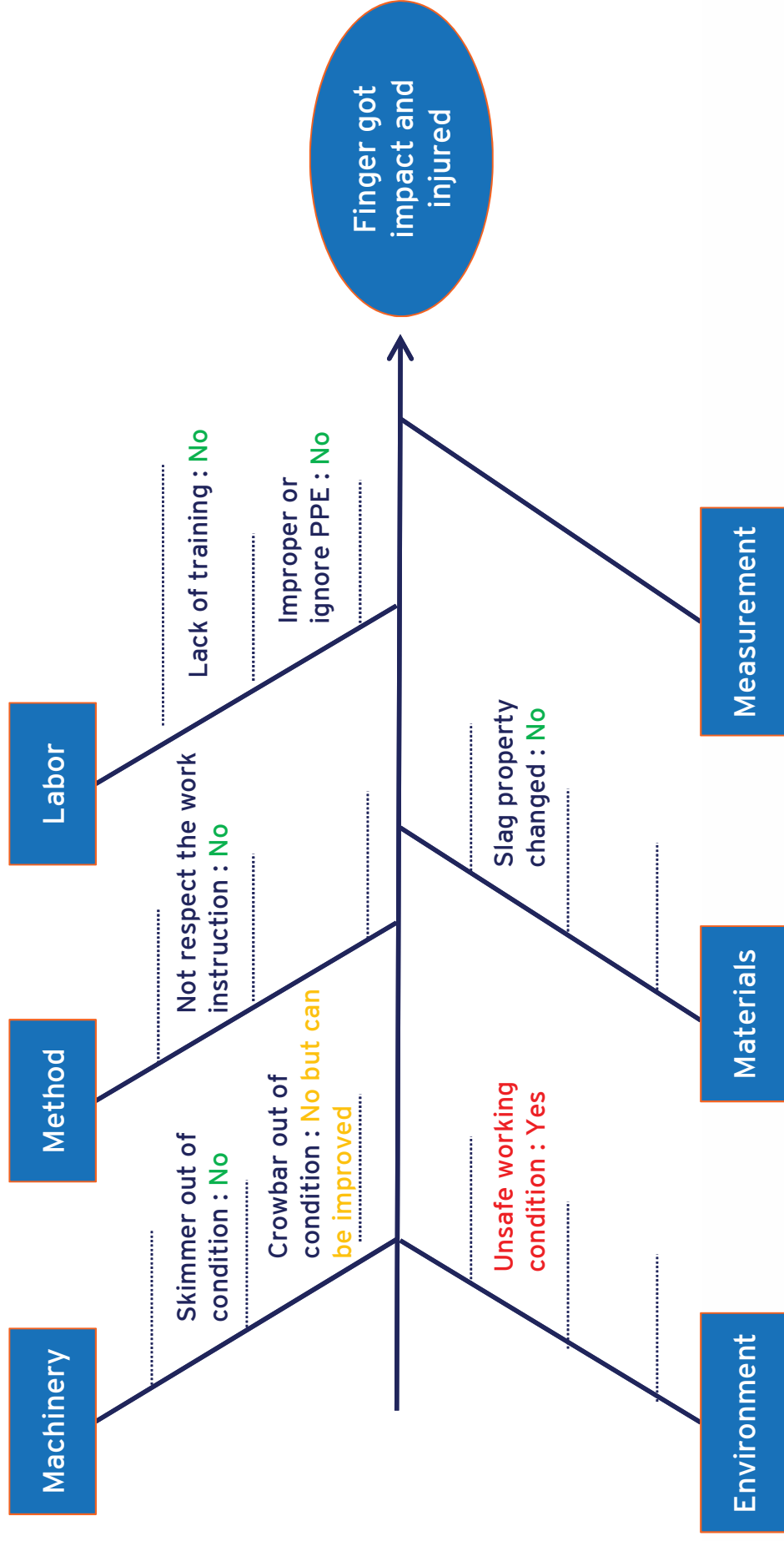
Injury case at MCL1
14th January 2022

ACCIDENT DESCRIPTION

Name : Melting operator got injury at fingertip during clean slag out of skimmer		
Date : 14th Jan 2022	Shift : Night	Time : 7.45 AM

Describe accident	<p><u>Details</u> : Melting operator used steel crownbar to clean out the sticked slag at skimmer's tip. Once he applied the force, accidentally his right hand's finger was hit the steel frame of furnace's cover and got injury.</p> <p><u>Injured:</u> Mr.Tanapol Ninsuwan, melting operator, 2 months experienced.</p>	
Type of contact	A right hand's fingertip got impact caused tear and bone broken.	
Consequence (loss)	Loss hours : Waiting doctor for judgement. Breakdown (hrs) : No Properties damaged (THB) : No	

ROOT CAUSE ANALYSIS



CORRECTIVE & PREVENTIVE MEASURES

No.	Item	By	Due
1	Re-location the slag cleaning working area to safer area	Prasopchock	Finished
2	Provide jackhammer to clean slag out of skimmer tip	Prasopchock	Finished



Steel crownbar



Jackhammer



A Picture Is Worth
A Thousand Words



Working area is small and too close to other nearby machineries





ADDITIONAL PREVENTIVE MEASURES

1. New slag removing equipment (CAPEX2022) - within Q3 2022
2. Review risk assessment of Melting operation. - Finished
3. Expand preventive and corrective measures to all plants. - within Week 3



FIRST_NAME LAST_NAME • MY FUNCTION • firstname.lastname@magotteaux.com • +XX XX XX XX XX XX

ALL THE SOLUTIONS HERE MENTIONED ARE PROPRIETARY TO MAGOTTEAUX®



ภาคผนวก ข-27

แผนและเอกสารการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง
และอุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉิน

[illegible]

MCL

บันทึกรายการตรวจสอบและทดสอบระบบน้ำดับเพลิง

4 4000 300
(ใช้ ฟอร์ม 300)

1) 0. 0. 0. 0. 0. 0.

ชื่อสถานที่ / ประเภทกิจการ

วันที่

2) 0. 0. 0. 0. 0. 0.

ชื่อผู้ตรวจสอบ

วันที่

3) 0. 0. 0. 0. 0. 0.

ชื่อผู้ทดสอบ

วันที่

4) 0. 0. 0. 0. 0. 0.

ชื่อผู้ประเมิน

วันที่

5) 0. 0. 0. 0. 0. 0.

ชื่อผู้ตรวจ

วันที่

6) 0. 0. 0. 0. 0. 0.

ชื่อผู้ตรวจ

วันที่

7) 0. 0. 0. 0. 0. 0.

ชื่อผู้ตรวจ

วันที่

8) 0. 0. 0. 0. 0. 0.

ชื่อผู้ตรวจ

วันที่

9) 0. 0. 0. 0. 0. 0.

ชื่อผู้ตรวจ

วันที่

10) 0. 0. 0. 0. 0. 0.

ชื่อผู้ตรวจ

วันที่

11) 0. 0. 0. 0. 0. 0.

ชื่อผู้ตรวจ

วันที่

12) 0. 0. 0. 0. 0. 0.

ชื่อผู้ตรวจ

วันที่

13) 0. 0. 0. 0. 0. 0.

ชื่อผู้ตรวจ

วันที่

14) 0. 0. 0. 0. 0. 0.

ชื่อผู้ตรวจ

วันที่

15) 0. 0. 0. 0. 0. 0.

ชื่อผู้ตรวจ

วันที่

16) 0. 0. 0. 0. 0. 0.

ชื่อผู้ตรวจ

วันที่

17) 0. 0. 0. 0. 0. 0.

ชื่อผู้ตรวจ

วันที่

18) 0. 0. 0. 0. 0. 0.

ชื่อผู้ตรวจ

วันที่

19) 0. 0. 0. 0. 0. 0.

ชื่อผู้ตรวจ

วันที่

20) 0. 0. 0. 0. 0. 0.

ชื่อผู้ตรวจ

วันที่

21) 0. 0. 0. 0. 0. 0.

ชื่อผู้ตรวจ

วันที่

[illegible]

MCL

๒๕๖๓
(๒๕๖๓-๖๔)

บันทึกการตรวจสอบและทดสอบระบบน้ำดื่มเพลิง

๒๕๖๓
(๒๕๖๓-๖๔)

MCL

๒๕๖๓
(๒๕๖๓-๖๔)

บันทึกการตรวจสอบและทดสอบระบบน้ำดื่มเพลิง

๒๕๖๓
(๒๕๖๓-๖๔)

MCL

๒๕๖๓
(๒๕๖๓-๖๔)

บันทึกการตรวจสอบและทดสอบระบบน้ำดื่มเพลิง

๒๕๖๓
(๒๕๖๓-๖๔)

[illegible][illegible][illegible][illegible]

[illegible][illegible]

[illegible]

MCL

บันทึกการตรวจสอบและทดสอบกังหันเพลิงฝิ่งก๊อ

(แบบ ก)
(ใช้ ก.ร. ๖๖)

☒ MCL-1

☐ MCL-2

☐ MCL-3

☐ MCL-4

☐ MCL-5

☐ MCL-6

วันที่ : ๒๕๖๓-๐๖-๒๕

เวลา : ๐๘.๐๐ น.

สถานที่ :

ชื่อผู้ตรวจสอบ :

ชื่อผู้ทดสอบ :

ชื่อผู้ควบคุม :

No.	Description of Work	Before		After		Remarks
		OK	NG	OK	NG	
1	Check the oil level in the engine oil pan.					
2	Check the oil level in the hydraulic oil tank.					
3	Check the oil level in the fuel oil tank.					
4	Check the oil level in the cooling water tank.					
5	Check the oil level in the lubricating oil tank.					
6	Check the oil level in the fuel oil filter.					
7	Check the oil level in the hydraulic oil filter.					
8	Check the oil level in the fuel oil filter.					
9	Check the oil level in the hydraulic oil filter.					
10	Check the oil level in the fuel oil filter.					
11	Check the oil level in the hydraulic oil filter.					
12	Check the oil level in the fuel oil filter.					
13	Check the oil level in the hydraulic oil filter.					
14	Check the oil level in the fuel oil filter.					
15	Check the oil level in the hydraulic oil filter.					
16	Check the oil level in the fuel oil filter.					
17	Check the oil level in the hydraulic oil filter.					
18	Check the oil level in the fuel oil filter.					
19	Check the oil level in the hydraulic oil filter.					
20	Check the oil level in the fuel oil filter.					
21	Check the oil level in the hydraulic oil filter.					
22	Check the oil level in the fuel oil filter.					
23	Check the oil level in the hydraulic oil filter.					
24	Check the oil level in the fuel oil filter.					
25	Check the oil level in the hydraulic oil filter.					
26	Check the oil level in the fuel oil filter.					
27	Check the oil level in the hydraulic oil filter.					
28	Check the oil level in the fuel oil filter.					
29	Check the oil level in the hydraulic oil filter.					
30	Check the oil level in the fuel oil filter.					
31	Check the oil level in the hydraulic oil filter.					
32	Check the oil level in the fuel oil filter.					
33	Check the oil level in the hydraulic oil filter.					
34	Check the oil level in the fuel oil filter.					
35	Check the oil level in the hydraulic oil filter.					
36	Check the oil level in the fuel oil filter.					
37	Check the oil level in the hydraulic oil filter.					
38	Check the oil level in the fuel oil filter.					
39	Check the oil level in the hydraulic oil filter.					
40	Check the oil level in the fuel oil filter.					
41	Check the oil level in the hydraulic oil filter.					
42	Check the oil level in the fuel oil filter.					
43	Check the oil level in the hydraulic oil filter.					
44	Check the oil level in the fuel oil filter.					
45	Check the oil level in the hydraulic oil filter.					
46	Check the oil level in the fuel oil filter.					
47	Check the oil level in the hydraulic oil filter.					
48	Check the oil level in the fuel oil filter.					
49	Check the oil level in the hydraulic oil filter.					
50	Check the oil level in the fuel oil filter.					

วันที่ : ๒๕๖๓-๐๖-๒๕

เวลา : ๐๘.๐๐ น.

สถานที่ :

ชื่อผู้ตรวจสอบ :

ชื่อผู้ทดสอบ :

ชื่อผู้ควบคุม :

☒ MCL-1

☐ MCL-2

☐ MCL-3

☐ MCL-4

☐ MCL-5

☐ MCL-6

MCL

MCL.1

MCL.2

MCL.4

MCL.1

MCL.2

MCL.4

MCL.1

MCL.2

MCL.4

MCL.1

MCL.2

MCL.4

MCL.1

MCL.2

MCL.4

MCL.1

MCL.2

MCL.4

MCL.1

MCL.2

MCL.4

MCL.1

MCL.2

MCL.4

MCL.1

MCL.2

MCL.4

MCL.1

MCL.2

MCL.4

MCL.1

MCL.2

MCL.4

MCL.1

MCL.2

MCL.4

MCL.1

MCL.2

MCL.4

MCL.1

MCL.2

MCL.4

MCL.1

MCL.2

MCL.4

MCL.1

MCL.2

MCL.4

MCL.1

MCL.2

MCL.4

MCL.1

MCL.2

MCL.4

MCL.1

MCL.2

MCL.4

MCL.1

MCL.2

MCL.4

MCL.1

MCL.2

MCL.4

MCL.1

MCL.2

MCL.4

[illegible]

